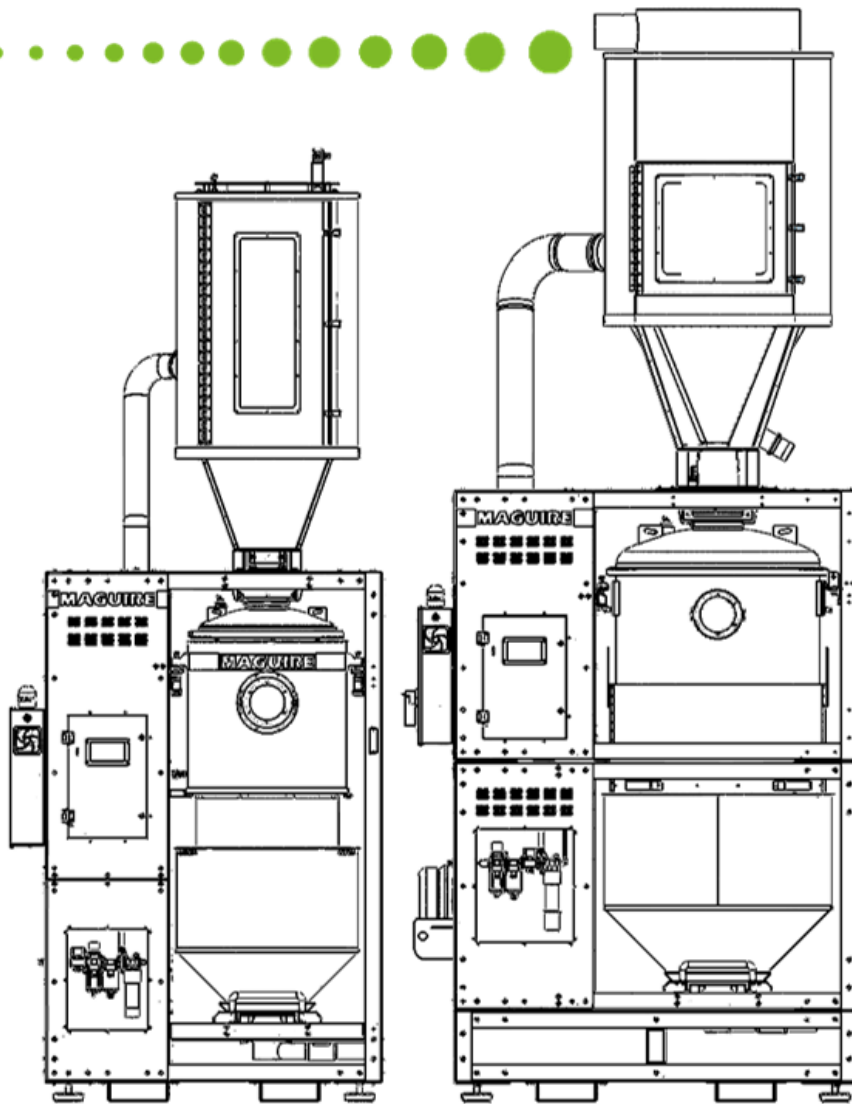


ULTRA[®]-600/1000

BY **MAGUIRE[®]**



- INSTALLATION
- OPERATION
- MAINTENANCE

Geïntegreerd met het

FlexBus Lite[®]
Bedieningssysteem voor

ULTRA-600® / ULTRA-1000® : Een ultra-energiezuinige vacuümdroger

Dit document is de vertaling van de oorspronkelijke instructiehandleiding van de vacuümdrogers Maguire ULTRA-600® en ULTRA-1000®. Deze drogers zijn toegerust met een touchscreencontroller.

Copyright© 2021 Maguire Products Inc.

De informatie in deze handleiding, inclusief eventuele vertalingen daarvan, vormt het eigendom van Maguire Products Inc. en mag in geen enkele vorm en op geen enkele wijze worden gereproduceerd of overgedragen zonder de uitdrukkelijke schriftelijke toestemming van Maguire Products Inc.

De drogers uit de ULTRA-serie van Maguire zijn CE-gecertificeerd in overeenstemming met de relevante EU-richtlijnen en EN-normen die gelden op het moment van productie. Aanpassingen of wijzigingen die zonder de uitdrukkelijke toestemming van de fabrikant door de eindgebruiker aan de machines worden aangebracht, kunnen de conformiteit met EC-richtlijn van de droger ongeldig maken.

Iedereen die zich bezighoudt met het gebruik en het onderhoud van de Maguire ULTRA-600® en ULTRA-1000® wordt aangeraden om deze bedieningsinstructies grondig door te lezen. Maguire Products Inc. accepteert geen verantwoordelijkheid of aansprakelijkheid voor schade of storing van de apparatuur die het gevolg is van het niet naleven van deze bedieningsinstructies. De Maguire ULTRA-drogerserie is specifiek bestemd voor onbewerkte gepelleteerde kunststof materialen en gerecyclede kunststof materialen en mag niet worden gebruikt voor andere toepassingen buiten het beoogde gebruik.

Om fouten te voorkomen en voor een probleemloze werking te zorgen, is het van wezenlijk belang dat deze bedieningsinstructies worden gelezen en begrepen door al het personeel dat met de apparatuur gaat werken.

Als u problemen of moeilijkheden met de apparatuur hebt, neemt u contact op met Maguire Products Inc. of met uw plaatselijke Maguire-distributeur.

Contactinformatie fabrikant

Maguire Products Inc.
11 Crozerville Road
Aston, PA. 19014

Telefoon: (610) 459-4300
Fax: (610) 459-2700

Website: www.maguire.com

E-mail: info@maguire.com

Inhoudsopgave

Maguire Products, Inc. 5 jaar exclusieve garantie	5
Conformiteitsverklaring	7
Veiligheidswaarschuwingen	7
Transport en opstelling	9
Specificaties voor tillen en hanteren	9
Tabel met onderdeelgewichten	10
Algehele lay-out en afmetingen - ULTRA-600	10
Algehele lay-out en afmetingen – ULTRA-1000	12
Componentschema – ULTRA-600	14
Componentschema – ULTRA-10000	15
Inhoud van de levering en uitpakken	16
Montage: ULTRA-600/1000	16
Installatie van de onderdelen	18
Activatie van de laadcellen	21
Installatie van de temperatuursensoren (RTD's)	21
Persluchtaansluiting	23
Elektrische aansluiting / Correcte 3-fase	24
Overzicht van de machine: ULTRA-600/1000	25
Locaties van de RTD's (temperatuursensoren)	25
Beschrijvingen machinelabels	26
Overzicht van het beginscherm	28
Bedrijfsmodi (Droger in werking stellen, Handmatige bewerkingen, Leegmaken)	28
De ULTRA-droger bedienen	29
Instructies voor opstarten	30
Wat gebeurt er als de ULTRA-droger in bedrijf is?	32
Dichtheid van het bulkmateriaal onbekend? Probeer dit...	33
Werkingstheorie/droogprestaties	34
Energiebesparingsmodi	36
Voorinstellingenfunctie	37
Uitschakelopties	40
Auto-Start Setup (Instellingen voor automatisch starten)	41
Auto-Stop Setup (Instellingen voor automatisch stoppen)	41
Gedetailleerde gegevens	42
Handmatige bewerkingen (beginscherm)	44
Toelichting instellingenmenu	46
Overzicht drogerconfiguratie	48
Instellingen voor transport	51
Speciale functies	53
Batch Mode (Batchmodus)	54
Materiaaluitstroomklep	56
Parameters wijzigen/ Parameters uitgelegd	57

Overzicht van de systeemconfiguratie	79
Gegevensregistratie	80
Toegangsbeheer	81
Weergaveopties	82
Communicatie-instellingen	82
Overzicht van het afdrukcentrum	85
Afdruk van parameters - Voorbeeld	86
Alarmen en gebeurtenissen	89
Alarm- en gebeurtenislogboek	89
Voorbeeld gebeurtenislogboek	90
Alarmen – Oorzaken en oplossingen	92
Onderhoud	98
Lock-out/Tag-out	98
Onderdelen voor preventief onderhoud	99
Leegmaken - Procedure	101
Pauze klepreiniging	106
Kalibratie van de laadcel	106
Kalibratie van de niveausensor	110
Verificatie van temperatuur en druk	113
De firmware updaten	114
Flexbus Lite-geïntegreerd vulsysteem	115
Technische documentatie: ULTRA-600	134
Technische specificaties van de ULTRA-600	134
I/O-kaartschema's van de ULTRA-600	135
Hoogspanningsschema van de ULTRA-600 – 400 V	136
Hoogspanningsschema van de ULTRA-600 – 480 V	137
Hoogspanningsschema van de ULTRA-600 – 575Vc	138
Schema VFD elektrakast van de ULTRA-600	138
Pneumatisch diagram van de ULTRA-600	140
Lijst met aanbevolen reserveonderdelen voor de ULTRA-600	141
Technische documentatie: ULTRA-1000	142
Technische specificaties van de ULTRA-1000	142
I/O-kaartschema's van de ULTRA-1000	144
Hoogspanningsschema van de ULTRA-1000 – 400V	145
Hoogspanningsschema van de ULTRA-1000 – 480V	146
Schema VFD elektrakast van de ULTRA-1000	147
PNEUMATISCH diagram van de ULTRA-1000	148
Lijst met aanbevolen reserveonderdelen voor de ULTRA-1000	149
Disclaimers	154
Beoogd gebruik	154
Productie van defect product	154
Buitenbedrijfstelling en afvalverwijdering	154
Nauwkeurigheid van deze technische handleiding	154
Technische ondersteuning en contactgegevens	154

Garantie – 5 jaar exclusief

MAGUIRE PRODUCTS INC. BIEDT DE MEEST UITGEBREIDE GARANTIE in de sector voor hulpapparatuur voor kunststoffen. We garanderen dat iedere MAGUIRE ULTRA-droger die door ons is gefabriceerd, vrij is van materiaal- en constructiefouten bij normaal gebruik en onderhoud; waarbij we alleen die items uitsluiten die hieronder worden vermeld als 'uitgesloten items'; onze verplichting onder deze garantie is beperkt tot het herstellen in onze fabriek van een droger die binnen VIJF (5) JAAR na levering aan de oorspronkelijke koper intact aan ons wordt GERETOURNEERD, waarbij de transportkosten zijn VOORUITBETAALD, en waarvan ons onderzoek zal aantonen dat deze inderdaad defect is; deze garantie vervangt uitdrukkelijk alle andere expliciete en impliciete garanties en alle andere verplichtingen en aansprakelijkheid van onze kant en MAGUIRE PRODUCTS aanvaardt geen enkele andere aansprakelijkheid in verband met de verkoop van zijn drogers, noch autoriseert andere personen om een dergelijke aansprakelijkheid te aanvaarden.



Deze garantie is niet van toepassing op apparatuur die is gerepareerd of gewijzigd buiten de fabriek van MAGUIRE PRODUCTS INC., tenzij een dergelijke reparatie of wijziging naar ons oordeel niet de oorzaak van de storing was; noch op apparatuur die onderhevig is geweest aan verkeerd gebruik, verwaarlozing of ongeval, incorrecte bedrading door derden, of installatie die of gebruik dat niet in overeenstemming is met instructies van Maguire Products, Inc.

Onze aansprakelijkheid onder deze garantie strekt zich alleen uit tot apparatuur die wordt geretourneerd aan onze fabriek in Aston, Pennsylvania, waarbij de transportkosten zijn VOORUITBETAALD.

We streven er altijd naar om onze klanten tevreden te stellen op de manier die het meest geschikt is om eventuele problemen met onze apparatuur op te lossen.

UK/EC-VERKLARING VAN OVEREENSTEMMING

Nederlandse vertaling

**Bedrijfsnaam en volledig adres van de fabrikant**

Maguire Products, Inc.
11 Crozerville RD
Aston, PA 19014
VS

Geautoriseerd vertegenwoordiger (indien van toepassing)

Hold Tech Files Ltd.
Dun Iseal, Newtown, Gaulsmill
Ferrybank, Waterford
X91F638

Persoon die bevoegd is om naam en adres van het technisch dossier in te vullen: Hold Tech Files Ltd.

Machinegegevens

Model: **Beschrijving:** Vacuümdroger
Serienr.: **Elektrische gegevens:** 400/3/50

Ik verklaar dat de apparatuur voldoet aan alle relevante bepalingen van deze Verordeningen: Supply of Machinery (Safety) Regulations (Veiligheidsvoorschriften bij de levering van machines) 2008, zoals gewijzigd; Electromagnetic Compatibility Regulations (Voorschriften inzake elektromagnetische comptabiliteit) 2016, zoals gewijzigd, en de volgende Richtlijnen: Machinerichtlijn 2006/42/EG, Richtlijn elektromagnetische compatibiliteit, 2014/30/EU.

Gebruikte normen

EN ISO 12100:2010; EN ISO 4414:2010; EN ISO 11201:2010; EN ISO 13732-1:2008; EN ISO 13857:2008; EN ISO 14118:2018
EN ISO 14120:2015; EN 60204-1:2018.

Plaats van de verklaring

Maguire Products, Inc.
11 Crozerville RD
Aston, PA, 19014, VS
VS

Datum van de verklaring 5 juli 2021

Persoon die gemachtigd is om de verklaring op te stellen

Naam: Dhr. Stephen Maguire
Functie: President

Handtekening:

Gemaakt met software voor nalevingsrisico

www.compliancerisksoftware.co.uk

Nummer verklaring:



Veiligheidswaarschuwingen



HETE OPPERVLAKKEN:

Zoals bij alle drogers zijn er **HETE OPPERVLAKKEN** die moeten worden vermeden. Temperaturen kunnen oplopen tot 180 °C (350 °F).



Deze oppervlakken hebben doorgaans geen gevaarlijke temperatuur, maar alle hete oppervlakken moeten echter worden vermeden.



**Waarschuwinglabel geeft aan:
HETE OPPERVLAKKEN**

WEES VOORZICHTIG bij het verwijderen en plaatsen van bussen.

GEBRUIK HANDSCHOENEN

REIK NIET in de behuizing van de droger.



RISICO VAN SCHOKKEN:

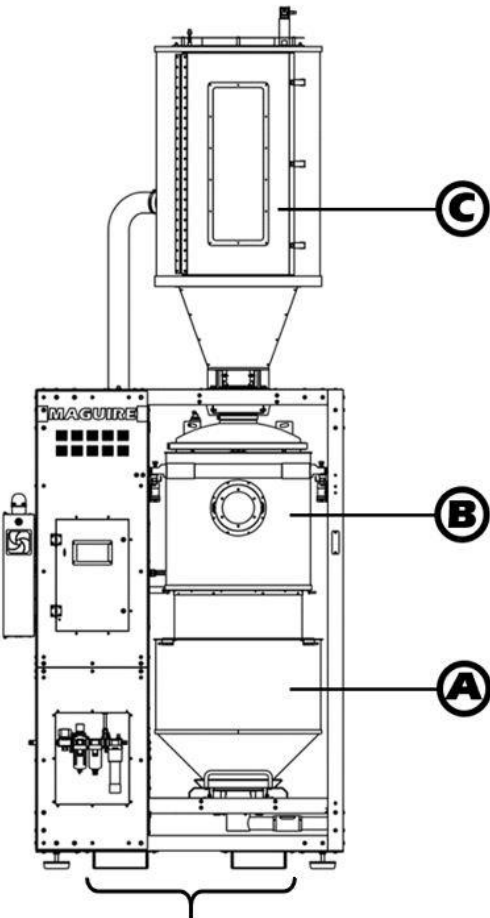
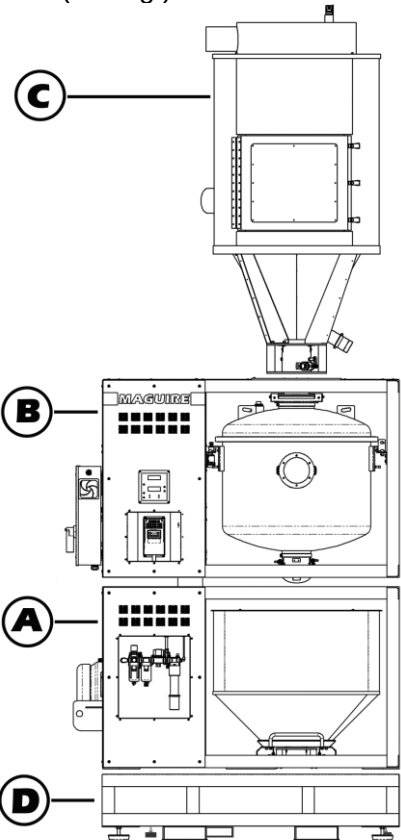
Koppel de voedingsspanning los voordat u onderhoud aan de droger uitvoert.



Transport en opstelling

Verzending

De ULTRA-600- en ULTRA-1000-drogers worden geleverd als afzonderlijke componenten die opnieuw moeten worden gemonteerd.

ULTRA-600	ULTRA-1000
Montageframe retentiemagazijn en vacuümkamer (A en B) – De montagepositie van het retentiemagazijn (A) en de vacuümkamer (B) wordt aangegeven door het grote metalen frame dat de verzonken pneumatiekkast, de elektrakast, de gemonteerde vacuümkamer (B) en het verwijderbare retentiemagazijn voor materialen (A) omspant. Het totale gewicht van de installatie bedraagt 762 kg. Verwarmde vultrechter (C) – Bevindt zich bovenop het montageframe van de vacuümkamer/het retentiemagazijn. Het gewicht bedraagt 158 kg.  Forklift Channels	Retentiemagazijn en vacuümkamer (A & B) – Het subgedeelte van het retentiemagazijn omspant het retentiemagazijn, het schuifrailsysteem en de pneumatiekruimte (A). Het subgedeelte van de vacuümkamer omspant de vacuümkamer, het bedieningspaneel en de elektrakast (B). Het totale gewicht van de installatie bedraagt 1.021 kg. Verwarmde vultrechter (C) – Bevindt zich bovenop het frame dat de vacuümkamer en het retentiemagazijn omspant. Het gewicht bedraagt 231 kg. Optioneel subframe (D) – verhoogt de retentiemagazijn-eenheid met 40,6 cm, zodat het materiaal vanaf de onderkant kan worden getransporteerd (140 kg.). 

Onderdelen van de droger tillen en verplaatsen

	Gebruik hefapparatuur die geschikt is voor het gewicht van de afzonderlijke onderdelen van de ULTRA-600/1000.		Volg altijd de veiligheidsrichtlijnen wanneer u onderdelen van de ULTRA-600/1000 verplaatst.
---	--	---	---

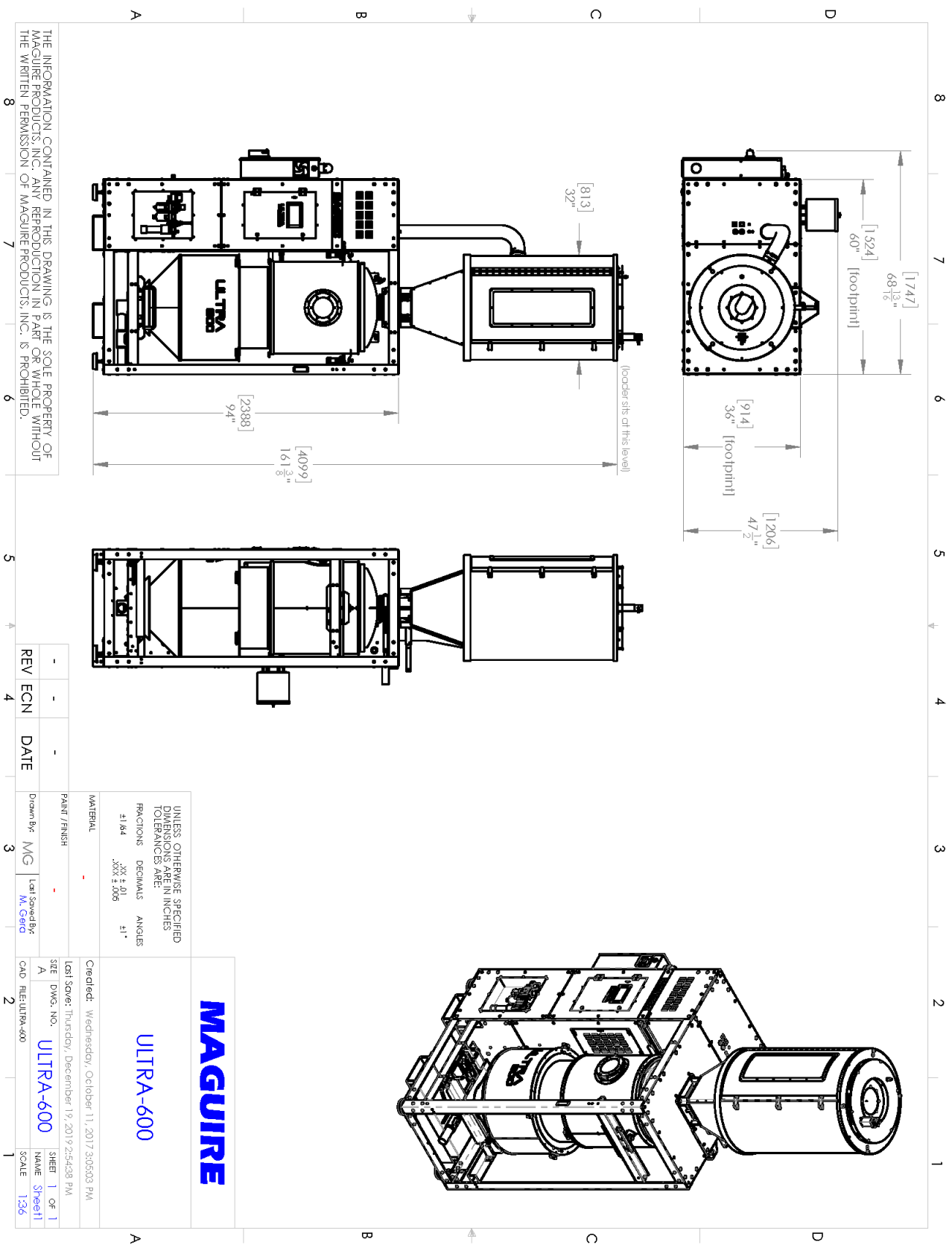
	ULTRA-600	ULTRA-1000
Complete eenheid	827 kg (1824 lbs)	1.338 kg (2950 lbs.)
Verwarmde vultrechter	158 kg (349 lbs.)	231 kg (509 lbs.)
Vacuümkamer	98 kg (217 lbs.)	141 kg (311 lbs.)
Retentiemagazijn	35 kg (77 lbs.)	43 kg (95 lbs.)
Subframe*	N.v.t.	140 kg (309 lbs.)

Het ULTRA-600-platform is ontwikkeld om eenvoudig te worden opgetild en verplaatst. Het frame van het retentiemagazijn en de vacuümkamer is voorzien van twee stalen buizen omvat twee stalen kanalen die overeenkomen met de diepte van de machine. Op die manier kan een vorkheftruck de machine op veilige en eenvoudige wijze optillen en op de gewenste plek neerzetten.

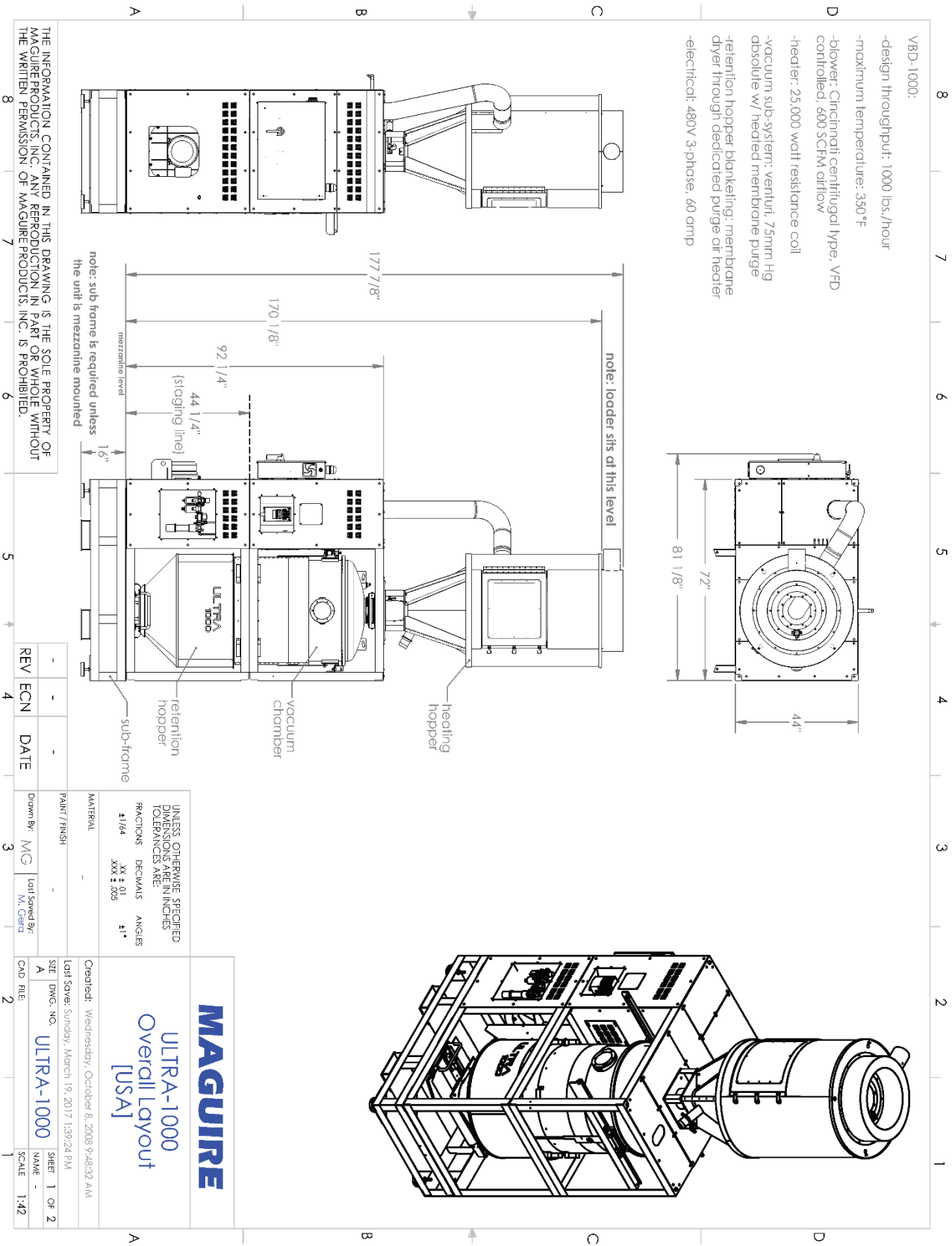


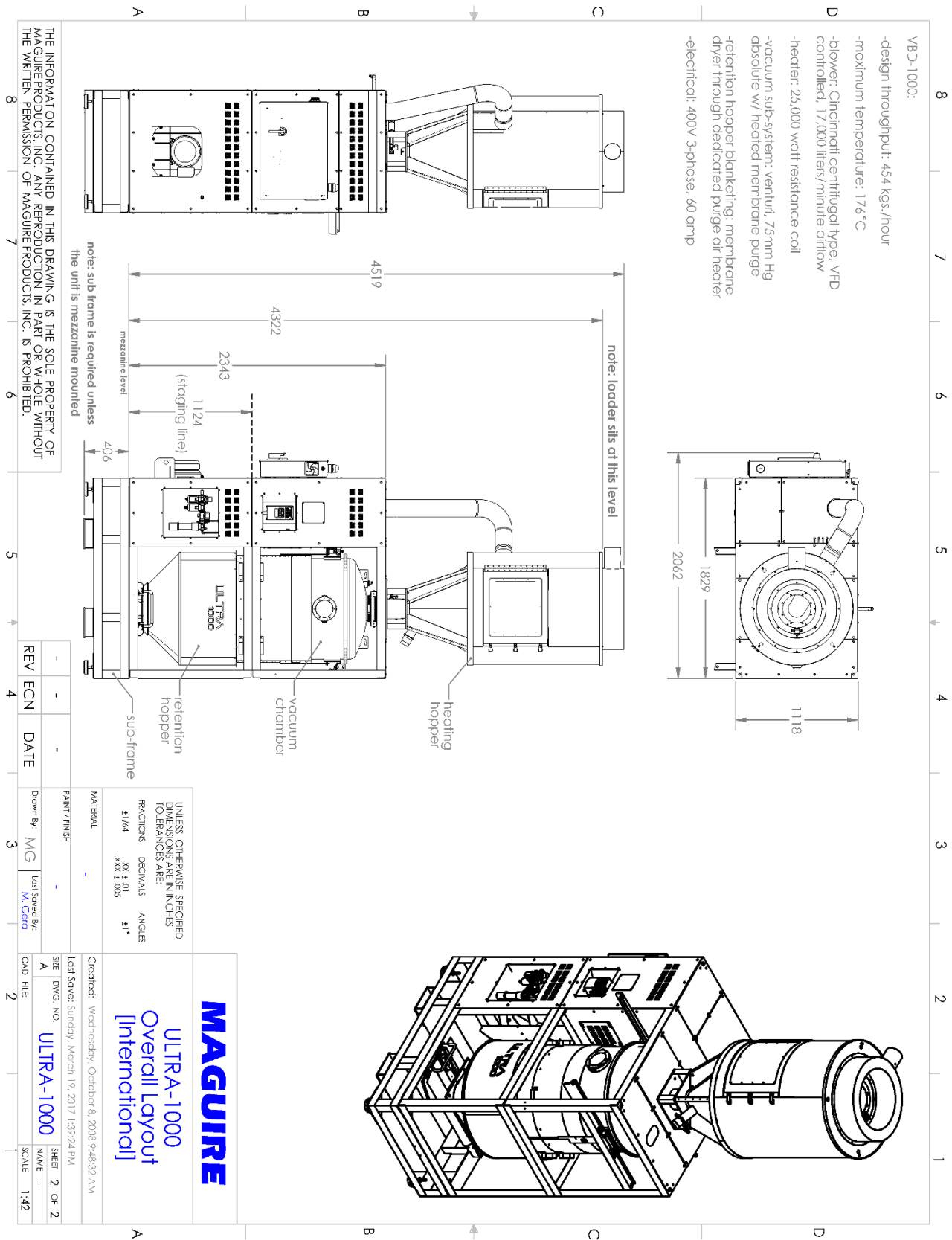
Als de ULTRA-1000 is toegerust met het optionele subframe, biedt de droger ook ingebouwde vorkheftruckkanalen.

Algehele lay-out en afmetingen – ULTRA-600

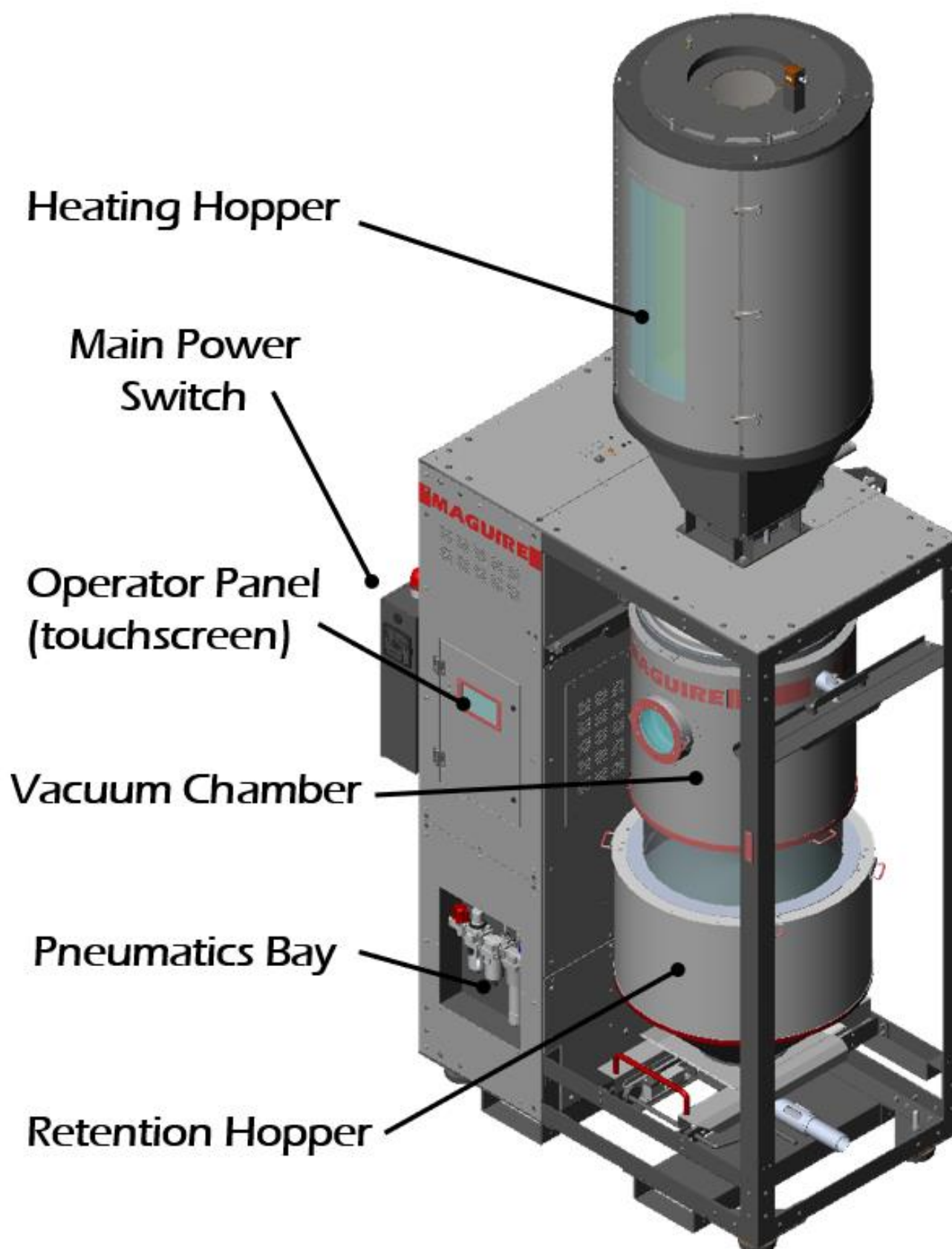


Algehele lay-out en afmetingen – ULTRA-1000

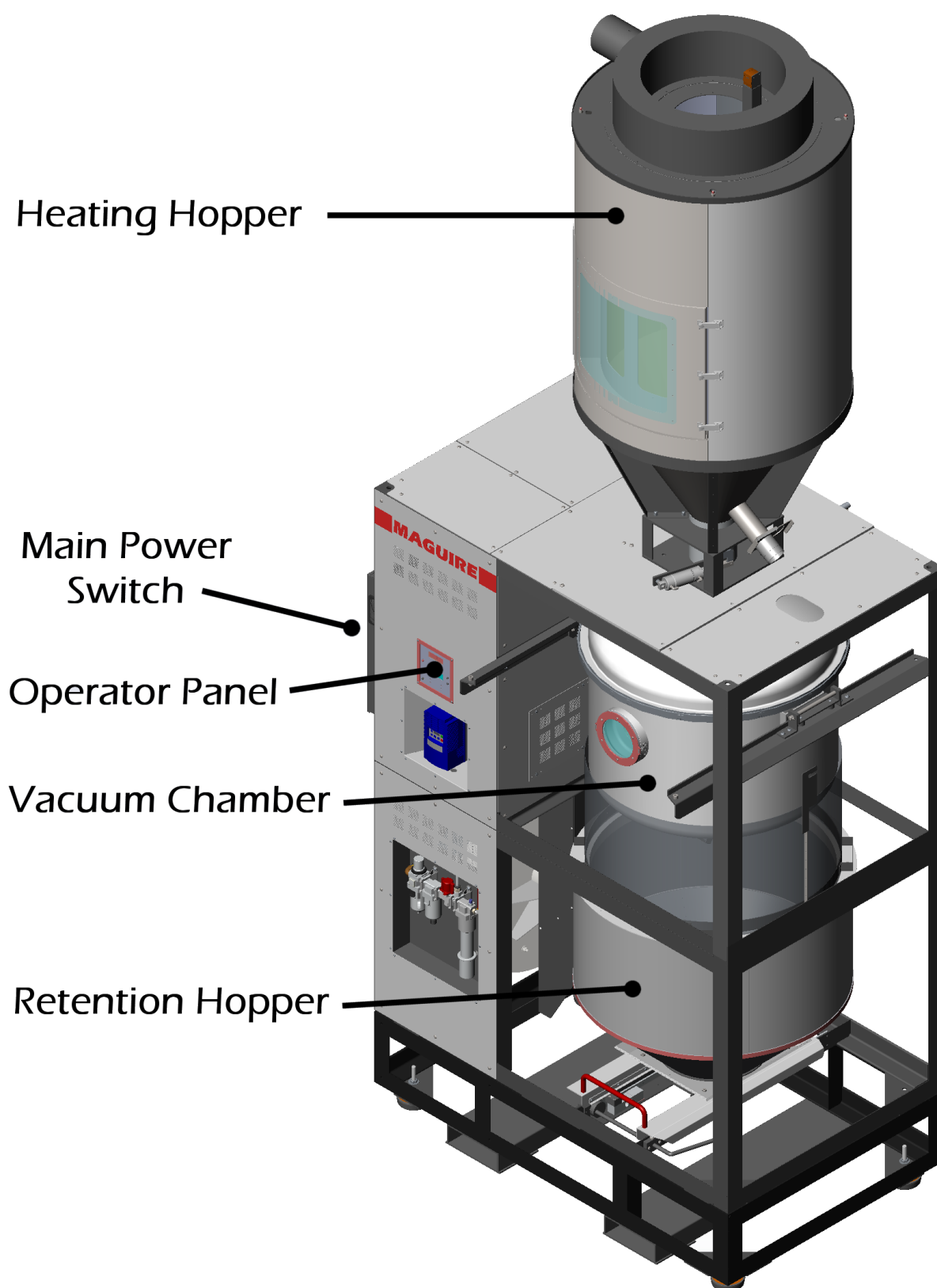




Componentschema – ULTRA-600



Componentschema – ULTRA-1000



Inhoud van de zending

De ULTRA-600/1000 wordt geleverd op twee pallets. De hoofdeenheid van de machine wordt versterkt door een extern palletsysteem dat alle vier zijden van de machine veilig houdt tijdens transport. De machine houdt de vacuümkamer en het retentiemagazijn tijdens het transport op hun plaats. Alle losse onderdelen zijn verpakt in een doos die in het retentiemagazijn is geplaatst. De verwarmde vultrechter is van de machine gescheiden en wordt op een afzonderlijke pallet geleverd.

De onderstaande lijst biedt een overzicht van onderdelen die zijn verpakt in de doos in het retentiemagazijn. Al deze onderdelen moeten worden geïnstalleerd alvorens de machine in gebruik wordt genomen.

<u>ULTRA-600:</u>	<u>ULTRA-1000:</u>
• Gebruikshandleiding • Niveausensor verwarmde vultrechter • Valpijp voor vacuümvulklep • Opvangbak • (2) ¼-20 vleugelmoeren (alleen V.S.) • (2) ¼-20 flexmoeren met laag profiel (internationaal) • 5 inch V.C. schuif voor vulklep • 4 inch OD oranje slang voor de verwarmder • 5 inch ID isolatiedekking voor slang • (2) 4 inch slangklemmen	• Gebruikshandleiding • 6 inch OD oranje slang voor de verwarmder • 8 inch ID isolatiedekking voor slang • (2) 6 inch slangklemmen



ULTRA verwarmde vultrechter



ULTRA droogmachine

Montage:

Optioneel basisframe – alleen van toepassing op de ULTRA-1000

Het basisframe wordt gebruikt om het retentiemagazijn van de ULTRA-1000 van de vloer te tillen. Het gewicht van het basisframe bedraagt 591 kg. Opmerking: Als de ULTRA zodanig moet worden geïnstalleerd dat het materiaal door de zwaartekracht vanuit de onderkant van de droger naar buiten wordt geleid, is dit basisframe niet nodig.

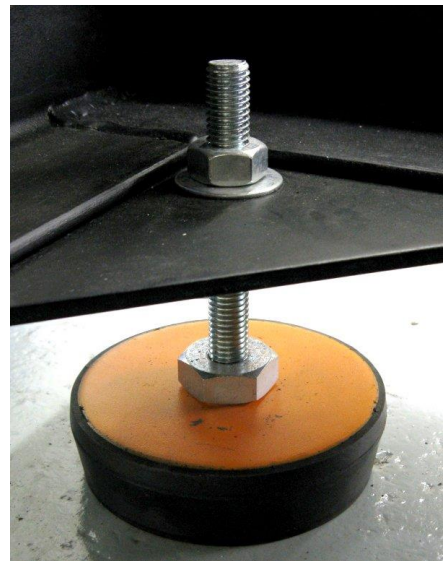
Nivelleer het basisframe - Als het basisframe wordt gebruikt moet het op de plek van installatie worden genivelleerd. Het basisframe van de ULTRA-1000 kan op twee manieren worden genivelleerd. Dit is mogelijk met behulp van de vier nivellerings sokkels of door het frame op pasringen op de vloer te plaatsen.



Als u gebruikmaakt van de nivellerings sokkels moet het oppervlak waarop de ULTRA-600/1000 wordt geïnstalleerd het gewicht van de ULTRA op vier hoeken kunnen dragen. Als de vloer het gewicht niet op deze manier kan dragen, dient u in plaats daarvan pasringen op het frame aan te brengen.

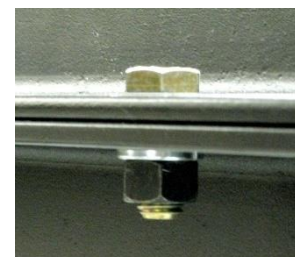
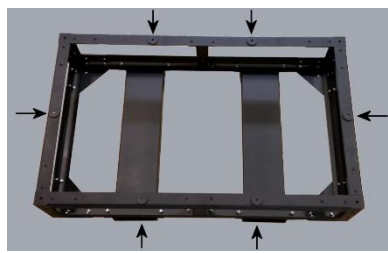


Tijdens het afstellen van de nivellerings sokkels dient u het frame zo dicht mogelijk op de vloer te houden. Een te grote afstand van de vloer wordt met het oog op de stabiliteit afgeraden.



De frame-eenheid (gedeelte A+B) installeren

Breng de zes afstandsstukken aan op de hieronder aangegeven locaties.

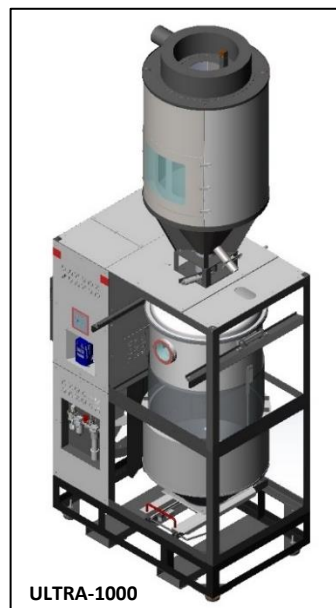
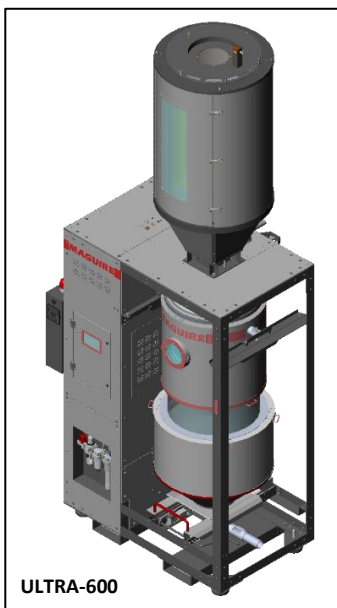


Als u het basisframe gebruikt, laat u het **retentiemagazijn** op het **basisframe** zakken. Bevestig het retentiemagazijn aan het basisframe met behulp van het meegeleverde gereedschap. Bevestig het retentiemagazijn aan het basisframe met behulp van (10) 1/2-13-niveau 8-bouten.

Als u het basisframe niet gebruikt, laat u het **retentiemagazijn** (gedeelte A) op zijn plaats zakken. Het retentiemagazijn moet worden genivelleerd voordat u het volgende gedeelte installeert.

Verwarmde vultrechter – Installatie

Til de verwarmde vultrechter voorzichtig op door de vorken onder de structurele borgring te plaatsen. Volg daarbij de veiligheidsrichtlijnen voor een juist gebruik van de vorkheftruck. Plaats de verwarmde vultrechter op het machineframe. Zorg ervoor dat het luikgat aan de voorkant van de verwarmde vultrechter naar de voorzijde van de machine wijst.



Gebruik het meegeleverde gereedschap (1/2 inch -13 x 1-1/4 inch zeskantbouten) om de verwarmde vultrechter goed vast te zetten.

Niveausensor – Installatie

De ULTRA-600/1000 wordt standaard met een niveausensor voor de verwarmde vultrechter geleverd. Als deze niveausensor niet af fabriek is geïnstalleerd, dient die te worden bevestigd aan de niveausensorkolom. Deze bevindt zich bovenop de verwarmde vultrechter. Zorg ervoor dat het transparante sensorvenster naar beneden in de verwarmde vultrechter is gericht. Sluit na het bevestigen van de niveausensor de luchtleiding en sensorkabel aan. De kalibratie-instructies treft u aan op [pagina 110](#)



Installatie van de valpijp – alleen van toepassing op de ULTRA-600

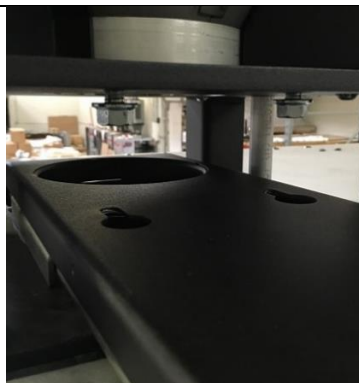
Breng de meegeleverde **valpijp** aan in de cirkelvormige uitsparing in de onderzijde van het subframe van de verwarmde vultrechter door die zoals hieronder afgebeeld tussen de poten van het frame door te leiden. De valpijp dient zich op gelijke hoogte met de basisplaat te bevinden.

Als de vulklep van de vacuümkamer is gemonteerd, moet die eerst worden verwijderd. Draai hiertoe de (2) 3/8 inch 16 x 1 inch flensbouten los en laat de vulklep door het sleutelgat zakken. Zie de volgende stap voor een nadere uitleg.



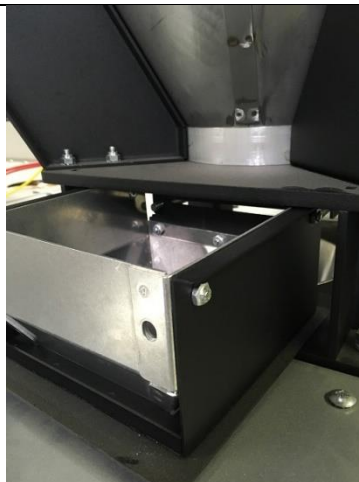
Installeer de **vulklep van de vacuümkamer** aan de onderkant van de verwarmde vultrechter met behulp van het meegeleverde gereedschap (3/8 inch -16 x 1 inch zeskantbouten met flens). De luchtcilinder moet zich aan de **ACHERKANT** van de machine bevinden.

De vulklep van de vacuümkamer maakt gebruik van sleutelgaten, zodat de onderdelen gemakkelijk kunnen worden geïnstalleerd en goed kunnen worden uitgelijnd.



Zodra de valpijp en de vulklep van de vacuümkamer goed vastzitten, schuift u de **opvangbak** tussen de poten van het frame en installeert u die op de draadstangen van de vulklep, die zich onder de verwarmde vultrechter bevindt.

Bevestig de opvangbak met de meegeleverde vleugelmoeren (of contramoeren).



De bovenste vacuümschuif bevestigen

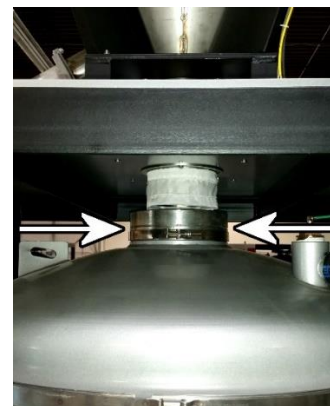
Opmerking: Als de bovenste vacuümschuif al af fabriek is geïnstalleerd, kunt u deze stap overslaan.

Als de bovenste vacuümschuif van de ULTRA-600/1000 los bij de droger werd geleverd, dient de schuif te worden geïnstalleerd na de montage van de verwarmde vultrechter en de installatie daarvan op de machine.

Onderdelen van deze eenheid:

- Bovenste vacuümschuif
- Bevestigingsbeugel
- Twee 1/4-20 1/2 inch laagbolkopschroeven

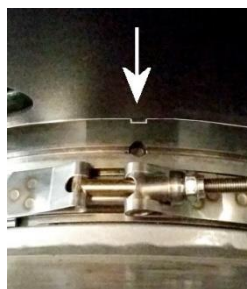
De bovenste vacuümschuif laat zich vanaf de achterzijde van de droger installeren. Zoek naar de sleuf op de montagering bovenop de vacuümkamer. Zie de foto rechts.



Schuif de bovenste vacuümschuif eenheid met de schuif naar boven in de sleuf in de montagering zoals in de rechterfoto afgebeeld. Schuif de bovenste vacuümschuif op de montagering totdat die volledig in de sleuf is aangebracht. Het kan helpen om de bovenste vacuümschuif tijdens de installatie naar links en rechts te schuiven.



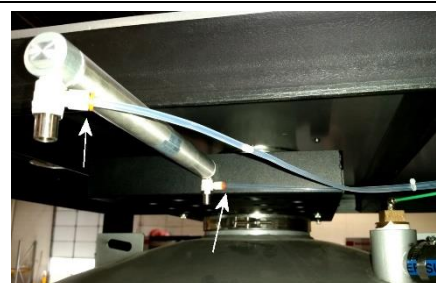
Opmerking: Om de vacuümschuif volledig op de montagering te krijgen, moet het lipje in de binnenste boog van de bovenste vacuümschuif het verzonken gat op de vacuümkamer binnengaan.



Installeer de bevestigingsbeugel vanaf de voorzijde van de droger op de bovenste vacuümschuif, breng die volledig in de sleuf op de montagering aan en zet hem vast met de twee 1/4-20 1/2 inch laagbolkopschroeven.



Installeer de twee 5/32 (4mm) luchtleidingen op de luchtcilinder van de bovenste vacuümschuif. Sluit de kortere leiding aan op de luchtcilinderfitting die zich het meest dichtbij de vacuümschuif bevindt.



De laadcellen in contact brengen

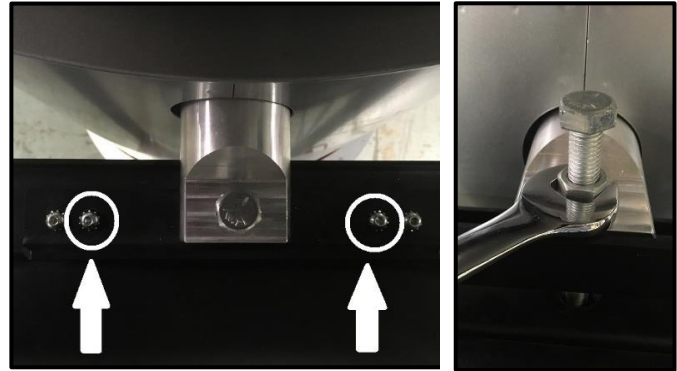


De laadcellen worden voor transport geïmmobiliseerd en moeten in contact worden gebracht voor een juist gebruik van de ULTRA-droger. Er zijn vier laadcellen op de ULTRA-600 aanwezig: twee voor de vacuümkamer en twee voor het retentiemagazijn. De ULTRA-1000 heeft drie laadcellen (één voor de vacuümkamer en twee voor het retentiemagazijn).

Laadcellen van de vacuümkamer

De eerste stap voor het in contact brengen van de laadcellen van de vacuümkamer is het verwijderen van de twee bevestigingsbouten waarmee de vacuümkamer aan het frame is bevestigd.

Draai vervolgens de tegenmoer op de overdrachtsmoer van de laadcel los.



Draai de overdrachtsmoer van de laadcel aan om de laadcel te koppelen totdat er sprake is van een afstand van circa 6,5 mm tussen de hangeraanslagen en het frame.

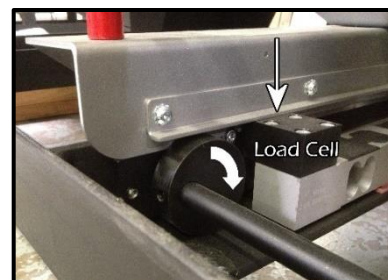
Draai de tegenmoer aan om de positie te fixeren en een juist contact met de laadcellen te waarborgen.
Herhaal deze stappen voor de andere zijde (ULTRA-600).



Laadcellen van het retentiemagazijn

Om de twee laadcellen van het retentiemagazijn in contact te brengen verwijdert u de verpakingsriemen van de hefboom voor het optillen van het retentiemagazijn. Laat het retentiemagazijn op de laadcel zakken door de hefboom naar achteren en omlaag te drukken. Hierdoor komt het onderste frame van de retentiemagazijn in contact met de twee laadcellen.

Als de hefboom van het retentiemagazijn rechtop staat, tillen de nokken van de hefboom het gewicht van de twee laadcellen. Op die manier kan het retentiemagazijn naar buiten worden getrokken voor reinigings- en onderhoudswerkzaamheden.



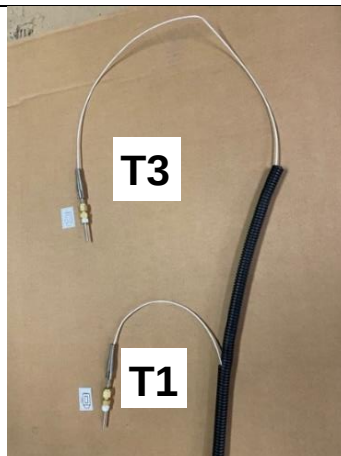
De RTD's (temperatuursensoren) installeren

Zodra de verwarmde vultrechter op juiste wijze is gemonteerd en aan de ULTRA-machine is bevestigd, kunnen de RTD's en de kabelboom worden aangesloten.

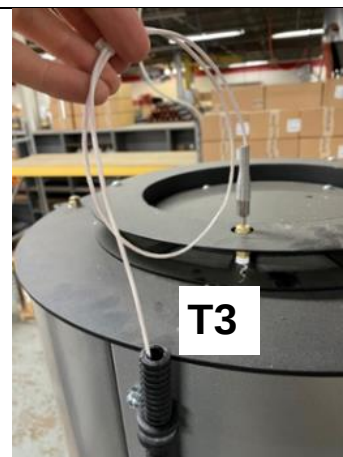
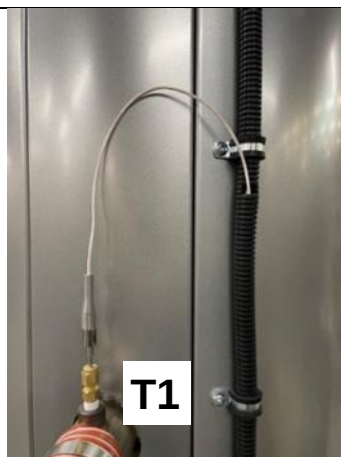
ULTRA-600

Bevestig de kabelboom van de RTD aan de zijkant van de verwarmde vultrechter met een a 5/32 inch inbussleutel. De kabelboom van de RTD wordt geleverd met p-klemmen rond de geleider en 1/4-20 montagemateriaal om de kabelboom op zijn plaats te bevestigen.

De RTD-kabels zijn voorbedraad in de machine op de I/O-kaart



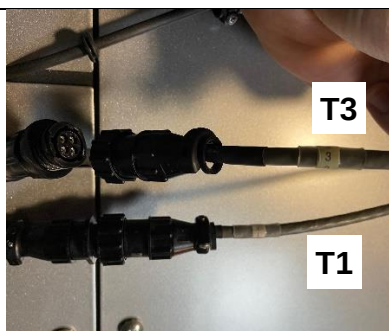
Gebruik een 7/16 inch steeksleutel en draai de nieuwe RTD's op twee plaatsen vast op de verwarmde vultrechter. Zorg dat de kabellus lang genoeg is om schade te voorkomen. Laat de overtollige lengte over voor de T3 RTD voor het geval er in de toekomst een verlengstuk voor de verwarmde vultrechter wordt toegevoegd.



ULTRA-1000

De RTD's zijn af fabriek op de verwarmde vultrechter van de ULTRA-1000 geïnstalleerd. De kabels moeten echter wel worden aangesloten via de CPC-connectoren bovenop de machines.

Sluit de T1-kabel aan op de connector naast het label van de inlaat. Sluit de T3-kabel aan op de connector naast het uitlaatlabel.



Persluchtaansluiting

Sluit een luchttoevoer aan op de poort IN van de luchtreguleur met behulp van een mannelijke 1/2 inch NPT-pijpaansluiting.

Voor een goede werking van de droger is een werkrustdruk van 80 psi (5,5 bar) vereist wanneer de vacuümgenerator loopt.

Als de luchttoevoer olie bevat, moet u een olieafscheider (coalescentiefilter) toevoegen. Olie in de lucht gaat samen met stof dat wordt aangetrokken uit de vacuümkamer en vormt een brij binnen in de vacuümgenerator. De generator stopt daarmee met werken en moet worden gereinigd.

Houd tijdens het controleren en afstellen van de reguleur de luchtdrukmeter in het oog om er zeker van te zijn dat de druk op 80 psi (5,5 bar) blijft wanneer de vacuümgenerator loopt. Als de druk onder 80 psi zakt, stelt u de reguleur af. Als de druk niet op 80 psi (5,5 bar) kan worden gehouden terwijl de vacuümgenerator loopt, is de luchttoevoerleiding niet geschikt.



Luchtdruk



De luchtdruk is van invloed op de mogelijkheid om een hoog vacuüm wordt gegenereerd. We raden om de druk in te stellen op **80 PSI zolang de vacuümgenerator loopt**. Als de druk niet op 80 psi (5,5 bar) kan worden gehouden terwijl de vacuümgenerator loopt, is de luchttoevoerleiding niet geschikt.



Sluit geen luchttoevoer met smering op de droger aan. Dan kan de droger beschadigd raken. Gebruik alleen een schone, droge, olievrije luchttoevoer.

Elektrische aansluiting



RISICO VAN LETSEL! Alleen gekwalificeerde technici mogen elektrische aansluitingen maken.

Netvoeding aansluiten

De elektrische kabel aan de linkerzijde van de droger op de voedingskast levert voedingsspanning aan de droger. De kabel bevat vier draden. Drie van deze draden zijn zwart en zijn voorzien van een nummer: 1, 2 en 3. De vierde draad is een groen/gele draad en dit is de aardedraad.

Sluit voedingsspanning aan op een goed gezeekerde onderbreker.



Beveiliging ULTRA-circuits met afgeleide stroom

Beveilig de eenheid met zekeringen of stroomonderbrekers met de stroomsterktewaarden zoals hieronder weergegeven:

AMPÈRES		
Voltage	ULTRA-600	ULTRA-1000
400 3Ø	60	100
480 3Ø	60	100
575 3Ø	60	100

De gebruiker dient zorgvuldig te werk te gaan bij het aansluiten van elektrische voorzieningen op de Maguire ULTRA-droger en moet ervoor zorgen dat alle voedingskabels en/of verbindingkabels op de juiste manier aan de machine zijn bevestigd en/of zich in een geschikte kabelgoot of kanaal bevinden, in overeenstemming met EN 60204-1, artikel 13.4.2.

Elektrische controles (conform EN 60204-1, paragraaf 18) moeten op de apparatuur worden uitgevoerd tijdens de installatie en de inbedrijfstelling.

Overzicht van de machine: ULTRA-600/1000

RTD-locaties (temperatuursensor)

T1 – Luchtinlaat van de verwarmde vultrechter

T1s – Luchtinlaattemperatuur verwarmde vultrechter
Instelling
 T1a – Luchtinlaattemperatuur verwarmde vultrechter
Werkelijk

T2 – Temperatuur droge spoellucht

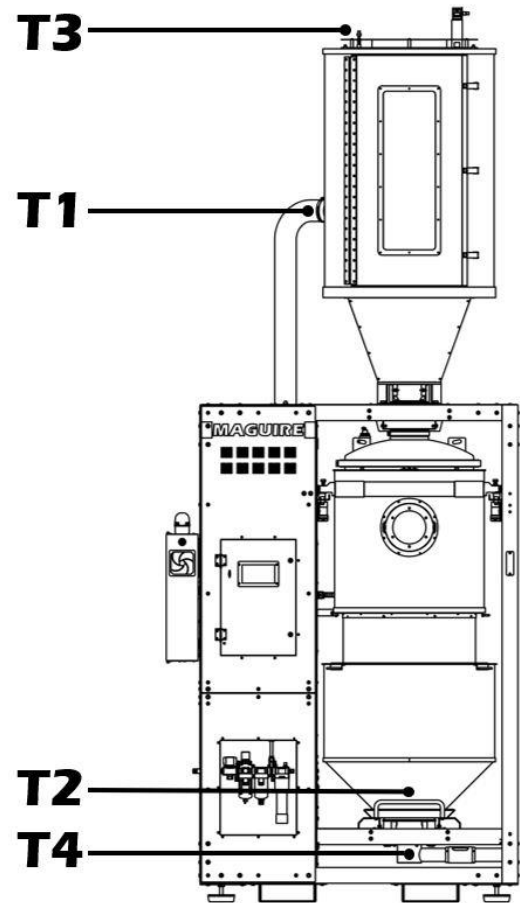
T2s – **Instelling** temperatuur droge spoellucht
 T2a – **Huidige** temperatuur droge spoellucht

T3 – Uitlaattemperatuur van verwarmde vultrechter

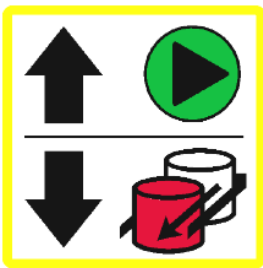
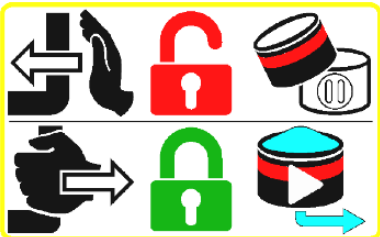
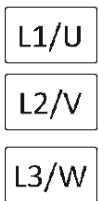
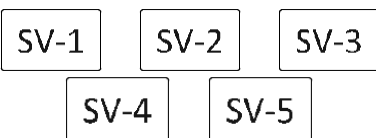
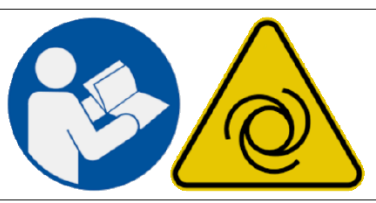
T3 – Uitlaattemperatuur van verwarmde vultrechter

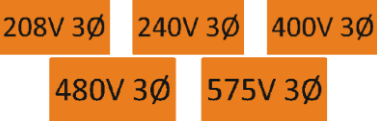
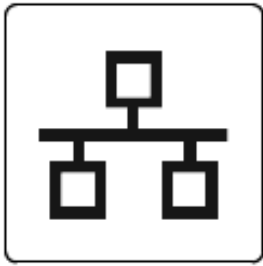
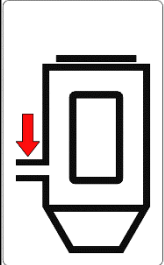
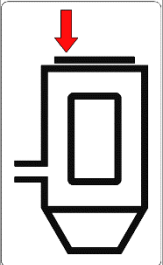
T4 – Materiaaluitlaattemperatuur (optioneel)

T4 – Materiaaluitlaattemperatuur



Beschrijvingen machinelabels

Pictogram op het label	Beschrijving	Pictogram op het label	Beschrijving
	<u>Hefschakelaar vacuümkamer</u> OMHOOG: tilt de kamer pneumatisch op, proces wordt voortgezet OMLAAG: kamer verwijderen; leegmaken		<u>Toets handmatige aftapklep verwarmde vultrechter</u> Met een druk op deze toe worden de noodzakelijke kleppen geopend om de verwarmde vultrechter le te maken
	<u>Aftapklep retentiemagazijn</u> IN: Ontgrendeld, is nu verwijderbaar, klep gesloten UIT: Vergrendeld, transporteert materiaal, klep open		<u>LET OP!</u> Hete oppervlakken
	<u>Nummers inkomende hoofdfase</u> L1/U-Hoofdfase 1 L2/V-Hoofdfase 2 L3/W-Hoofdfase 3		<u>Nummering magneetklep</u> SV-1: Klep nr. 1 SV-2: Klep nr. 2 SV-3: Klep nr. 3 SV-4: Klep nr. 4 SV-5: Klep nr. 5
	<u>DISCLAIMER</u> Vanwege het overmatige gewicht wordt geadviseerd de machine met twee personen te tillen.		<u>DISCLAIMER</u> Niet gebruiken als opstapje. Doet u dit wel, dan kan er schade aan de ULTRA-droger ontstaan.
	<u>Luchttoevoer</u> Gebruik een vetvrije luchttoevoer (geen olie). Uitgerust met mechanische blokkeerinrichting		<u>DISCLAIMER</u> Lees de gebruikershandleiding. Automatische start
	<u>LET OP</u> Beknellingsgevaar. Houd uw vingers uit de buurt om letsel te voorkomen.		<u>Primaire massa-aansluiting (Randaarde)</u>

	<u>Netspanning</u> 208 V, driefase 240 V, driefase 400 V, driefase 480 V, driefase 575 V, driefase		<u>Veiligheidswaarschuwing stroomkast</u> 208 V, driefase Elektrocutiegevaar Gevaar voor vonkontlading Elektrische LOTO
	<u>Veiligheidswaarschuwingen stroomkast</u> 240 V, driefase Elektrocutiegevaar Gevaar voor vonkontlading Elektrische LOTO		<u>Veiligheidswaarschuwing stroomkast</u> 400 V, driefase Elektrocutiegevaar Gevaar voor vonkontlading Elektrische LOTO
	<u>Veiligheidswaarschuwingen stroomkast</u> 480 V, driefase Elektrocutiegevaar Gevaar voor vonkontlading Elektrische LOTO		<u>Veiligheidswaarschuwing stroomkast</u> 575 V, driefase Elektrocutiegevaar Gevaar voor vonkontlading Elektrische LOTO
	<u>LET OP</u> Indien voorzien bij (optionele) driefase-bewakingsrelais gaat LED-lampje branden als rotatie achteruit is.		<u>Ethernet-poort</u>
	<u>FlexBus Lite-poort</u>		<u>Poort voor extern bevestigde controller</u>
	<u>RTD-locatie T1 - Toevoer</u>		<u>RTD-locatie T2 - Afvoer</u>

Overzicht van beginscherm



T1 Actual (T1 werkelijk) –
Werkelijke
inlaatluchttemperatuur van de
verwarmde vultrechter

T1 Setpoint (T1 instelpunt) –
Ingestelde
inlaatluchttemperatuur van de
verwarmde vultrechter. Stel in
door aan te raken.

T2 Temp (T2 temperatuur) –
Werkelijke temperatuur van
verwarmde vultrechter

Vacuum Time (Vacuümtijd) –
Werkelijke vacuümtijd en
ingestelde vacuümtijd. Stel in
door aan te raken.

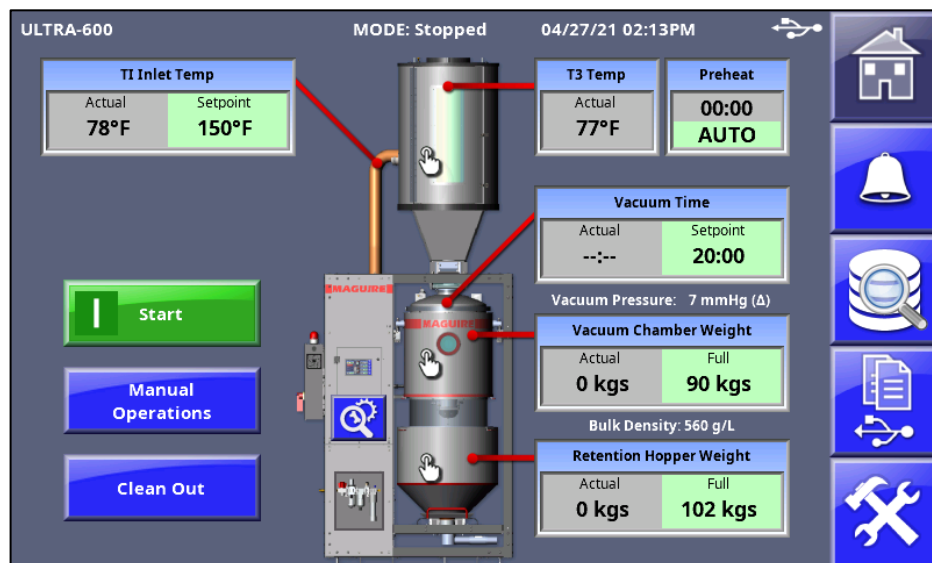
Vacuum Chamber Weight
(Gewicht vacuümkamer)
Werkelijk gewicht en
maximumgewicht van
vacuümkamer

Retention Hopper Weight
(Gewicht retentiemagazijn)
Werkelijk gewicht en
maximumgewicht van
retentiemagazijn

Titelbalk - Bevindt zich bovenaan het scherm. De titelbalk geeft het model, het ID-nummer, de I/O-status, de huidige bedrijfsmodus, datum en tijd en de Ethernet-/USB-status weer.

Navigatiemenu - Bevindt zich aan de rechterkant van het scherm. Deze toetsen geven snel toegang tot veelgebruikte schermen en hoofdschermen. De toetsen in het midden kunnen desgewenst in een andere volgorde worden gezet.

Toets Start / Shutdown - Belangrijkste Start-stop-/regeltoets.



Preheat (Voorverwarmen) - Werkelijke voorverwarmingstijd (A) en ingestelde voorverwarmingstijd (P). Stel in door aan te raken.

Info - Geeft toegang tot gedetailleerde gegevens.

De schermen Instellingen verwarmde vultrechter, Instellingen vacuümkamer en Instellingen retentiemagazijn kunnen worden geopend door op de pictogrammen voor de verwarmde vultrechter, vacuümkamer of het retentiemagazijn op het beginscherm te klikken (muiscursor op de pictogrammen plaatsen).

Navigatiemenu

	Beginscherm	Als de operator in een scherm op de beginschermtoets drukt, keert hij terug naar het beginscherm.
	Alarm en gebeurtenis	Hiermee wordt een historie van alarmen en andere gebeurtenissen weergegeven, voorzien van een datum- en tijdstempel en een beschrijving.
	Voorinstellingen	Voorinstellingen voor materialen (recepten) waarmee gebruikers materiaalparameters kunnen invoeren, bewerken en laden om de insteltijd voor testen te minimaliseren.
	Afdrukcentrum	Afdrukopties, waaronder totalen, parameters, alarmhistorie, gebeurtenissen, cyclushistorie en diagnostische gegevens. Zie pagina 85.
	Instellingen	Hiermee krijgt u na het invoeren van het juiste wachtwoord toegang tot de geavanceerde instellingen van de droger- en systeemconfiguratie. Zie pagina 46.

Bedrijfsmodi

Droger in werking stellen – Hiermee wordt de voorverwarmingscyclus voor materiaalverwerking gestart. Zie pagina 30

Droger in werking stellen in batchmodus - Zie pagina 54

Handmatige bewerkingen - Hiermee heeft de gebruiker rechtstreekse controle over specifieke machine-uitgangen, Zie pagina 44.

Leegmaken – Hiermee kunnen afzonderlijke kamers gemakkelijk worden gereinigd. Zie pagina 101

De ULTRA-droger bedienen

Instructies voor opstarten

Omgevingsomstandigheden voor bedrijf

Temperatuurbereik: 5 °C – 50 °C (41 °F – 122 °F)

Maximaal toelaatbare vochtigheid: 80% bij 50 °C (122 °F)

Maximale hoogteligging: 2500 m (8200 ft)

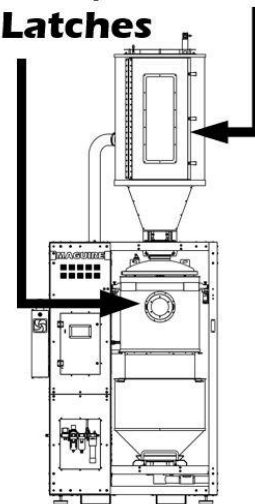
In dit hoofdstuk wordt uitgelegd hoe de droger werkt vanaf een koude start. Drie bewerkingen vinden gelijktijdig plaats. Verwarming, vacuüm en retentie. Een koude start begint met voorverwarmen. Voorverwarmen gebeurt alleen vóór de eerste cyclus van de initiële opstart van de droger. Anders begint elke cyclus met het verwarmen van het materiaal. De vacuümbewerking trekt en behoudt een vacuüm op het materiaal gedurende tenminste de ingestelde vacuümtijd (of langer als het materiaal in het retentiemagazijn de RHL-parameter voor laag vulniveau heeft bereikt of erboven ligt voordat de ingestelde vacuümtijd wordt bereikt). De retentiebewerking houdt het gedroogde materiaal in het retentiemagazijn. Als de machine is uitgerust met een optionele membraanluchtdroger wordt over het materiaal hete droge lucht geblazen tot het wordt weggeleid.

Belangrijk: Inspecteer de ULTRA en controleer of al het materiaal weg is uit de verwarmde vultrechter, de vacuümkamer en het retentiemagazijn van de machine. Om het leegmaken te vereenvoudigen, gebruikt u de functie Clean Out (Leegmaken) op het bedienings scherm.

Instructies voor opstarten en bediening

- 1. ZORG DAT HET LUIKGAT IS GESLOTEN.** Zorg dat alle grendels van de deur in de verwarmde vultrechter en het toegangsluik van de vacuümkamer goed zijn gesloten. Controleer ook of het afneembare retentiemagazijn op zijn plaats zit en dat de laadcellen goed zijn ingeschakeld.
- 2. Vul de bovenste verwarmde vultrechter met materiaal.** Wacht totdat de verwarmde vultrechter is gevuld met materiaal voordat u de droger start.
- 3. Schakel de netvoeding in** door de ontkoppelingshendel voor de netvoeding van 60 AMP naar de rode stand ON (AAN) te draaien. Hierdoor wordt de ULTRA-600/1000-droger ingeschakeld. Bij initiële inschakeling van de ULTRA wordt het bedieningspaneel automatisch ingeschakeld (ON).

Door/Window Latches



Belangrijke instellingen

4. De controller bedienen (beginscherm):

Bulk Density (Bulkdichtheid) - Bulkdichtheid is het gewicht per volume-eenheid onbewerkt kunststof materiaal zoals dat wordt ontvangen van de grondstoffabrikant. Stel deze parameter nauwkeurig in voor een juiste werking van de ULTRA-600. De bulkdichtheid kan worden gewerkt onder Advanced Info (Geavanceerde gegevens).

*****WAARSCHUWING:** Als deze parameter niet wordt ingesteld, kan de machine de materiaaldoorvoer mogelijk niet optimaliseren en/of kan deze overstromen.

OPMERKING: Als de **bulkdichtheid** van het materiaal niet is gepubliceerd en **onbekend** is, raadpleegt u [pagina 33](#)

T1 Inlet Temp Setpoint (Instelpunt inlaattemperatuur) – Dit is de inlaattemperatuur van de verwarmde vultrechter. Aan het einde van de *voorverwarmingscyclus* is al het materiaal in de verwarmde vultrechter tot deze temperatuur verwarmd. De insteltemperatuur is standaard ingesteld op 65 °C (150 °F). Neem contact op met de materiaalfabrikant voor aanbevelingen ten aanzien van de temperatuur.

Sommige materialen hebben de neiging mechanisch vast te gaan zitten in de onderkant van de verwarmde vultrechter als ze heel snel thermisch zijn uitgezet. In dit geval kan geleidelijk opvoeren van de temperatuur noodzakelijk zijn.

HOME > Heating Hopper Setup (Instellingen verwarmde vultrechter) > Temp. Ramping (Temperatuurhelling)

Off [def.] (Uit [def.]): De temperatuur loopt niet op.

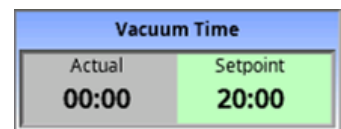
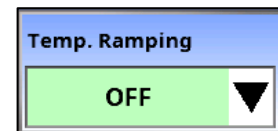
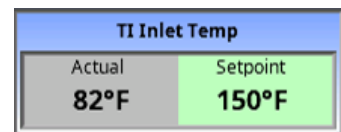
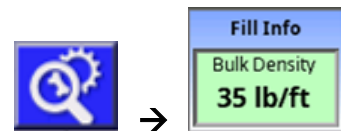
Preheat (Voorverwarmen): Alleen tijdens de voorverwarmingscyclus wordt de T1 inlaattemperatuur stapsgewijs verhoogd tot de ingestelde temp. middels een reeks stappen die zijn gedefinieerd door de RMP-parameter (zie [pagina 71](#)).

On (Aan): De temperatuur loopt op bij elke verwarmingscyclus, inclusief voorverwarmen.

Preheat Time (Voorverwarmingstijd) – Dit is de verwarmingsduur vanaf een koude start.

Vacuum Time (Vacuümtijd) – Dit is de duur van een vacuümcyclustijd en is datgene wat de cyclustijd bepaalt. De standaardwaarde voor de vacuümtijd is 20 minuten. Bij de meeste droogbewerkingen is deze tijd toereikend en hoeft deze niet te worden aangepast. Speciale omstandigheden kunnen andere vacuümtijden vereisen. Raadpleeg een drogertechnicus van Maguire voor aanvullende informatie.

Druk op het instelpuntveld om de waarde in te stellen. Gebruik het schermtoetsenbord om het instelpunt in te voeren en druk op het groene vinkje om deze waarde te bevestigen.



Materiaaluitstroomklep – Controleer of deze klep aan de onderzijde van het retentiemagazijn is **GEOPEND**. Op die manier kan het verwerkte materiaal de machine verlaten. *Als deze klep niet wordt geopend, zal het droogproces hierdoor worden stopgezet.*

Druk in het beginscherm op het pictogram voor het retentiemagazijn om de toestand van de klep te controleren. De toets geeft de huidige toestand aan. Druk op de toets CLOSED zodat de tekst in OPENED verandert. De klep zal nu open blijven.

Druk op de toets **START** om de droger te starten.

Wat gebeurt er als de ULTRA-droger in bedrijf is?

Tijdens het voorverwarmen wordt materiaal in de verwarmde vultrechter op temperatuur (T1s) gebracht. De voorverwarmingstijd wordt bepaald door de opgegeven voorverwarmingstijd op het scherm Pre-Start (getimede voorverwarming, standaardwaarde is 35 minuten) of door de optie Preheat Setup Auto (Automatische instelling voorverwarming), waarmee een verschil tussen inlaattemperatuur en uitlaattemperatuur wordt ingesteld evenals een minimale voorverwarmingstijd.

Na het voorverwarmen wordt circa een derde deel van het materiaal in de verwarmde vultrechter in de vacuümkamer afgeleverd, waarna de eerste vacuümcyclus begint. Iedere vacuümcyclus heeft een minimale vacuümtijd, die is ingesteld op het scherm Pre-start of op het hoofdscherm (VTs). (standaardwaarde is 20 minuten).

Naargelang de vacuümkamer het verwarmde materiaal ontvangt, vult de lader de verwarmde vultrechter met nieuw materiaal en de verwarmingscyclus start gelijktijdig met de vacuümcyclus (de eerste vacuümcyclus is getimed). De nieuwe batch materiaal in het bovenste gedeelte van de verwarmde vultrechter heeft minder tijd nodig om warm te worden. Minimumtijd in de verwarming wordt bepaald door de vacuümtijd.

Na de eerste vacuümcyclus wordt het materiaal gebruiksklaar in het retentiemagazijn afgeleverd. Over het materiaal in het retentiemagazijn wordt droge lucht geblazen (indien voorzien van een optionele membraanluchtdroger).

De verbruikssnelheid van het gedroogde materiaal uit het retentiemagazijn bepaalt uiteindelijk hoelang het materiaal wordt voorverwarmd en onder vacuüm blijft. **Voorbeelden:** Als het 25 minuten duurt om het retentiemagazijn uit te putten, zal de vacuümcyclus voorbij het instelpunt van 20 minuten (pre-beginscherm) uitlopen tot 25 minuten. Dit is normaal. Als het retentiemagazijn echter in 15 minuten is uitgeput en de vacuümtijd is ingesteld op 20 minuten, zal er een hiaat van 5 minuten zijn waarin er geen materiaal beschikbaar is. Dit geeft aan dat de doorvoer van droger is overschreden. Als het doorvoeralarm is ingeschakeld (menu Alarm Setup), zal er een doorvoeralarm (alarmcode 20) worden geactiveerd.

Dichtheid van het bulkmateriaal onbekend? Probeer dit...

Voor sommige materialen zijn geen specificaties gepubliceerd, zoals de bulkdichtheid. Het is echter belangrijk dat er een benaderde waarde wordt vastgesteld. De bulkdichtheid is het gewicht van het "freely settled" onbewerkte gepelleteerde materiaal per kubieke voet (liter). De ULTRA werkt efficiënter en de doorvoer wordt geoptimaliseerd als deze parameter voorafgaand aan de bewerking goed wordt ingesteld. Volg de onderstaande stappen.

1. Maak gebruik van een volledig gevulde emmer met een inhoud van 20,8 l (of om het even welke **opvangbak met een bekend volume**) van 20,8 l inhoud, plaats die op de schaal en gebruik de nul/tarra-functie.
2. Vul de emmer tot aan de rand met onbewerkt gepelleteerd materiaal en gebruik een plat object om eventueel overtollig materiaal te verwijderen dat boven de rand van de emmer uitkomt.
3. Plaats de emmer opnieuw op de weegschaal (die een negatief gewicht zou moeten aangeven) en leg de gemeten massa van het gepelleteerde materiaal vast.
4. Deel de massa (lb. of g.) in op het volume (ft³ of l) om de bulkdichtheid van het materiaal uit te rekenen.

			
Bepaal de tarra van de massa met de emmer met een bekend volume .	Vul de emmer met het gewenste onbewerkte materiaal.	Verwijder overtollig materiaal met behulp van een plat object.	Leg de massa van het materiaal vast en bereken de bulkdichtheid.

Werkingstheorie / Prestaties

Theorie van het vacuümdrogen

Het vacuümdrogen vereist twee achtereenvolgende stappen: verwarmen en vacuüm. De effecten van beide stappen worden hieronder toegelicht:

Verwarmen: Door de korrels te verwarmen, gebeuren er twee dingen:

1. De moleculaire verbinding tussen de watermoleculen en de polymeermoleculen wordt verbroken.
2. Het activeert de watermoleculen waardoor deze uiteindelijk naar de oppervlakte van de korrel migreren, waar ze kunnen ontsnappen naar de omliggende vacuümomgeving.

Vacuüm: Door de korrels onder een vacuüm te brengen (d.w.z. de absolute druk van de omliggende omgeving te verlagen) gebeuren er drie dingen:

1. Het verlaagt het kookpunt van water, waardoor vocht aan de oppervlakte verdampt.
2. Het veroorzaakt een dampdrukverschil waardoor water dat in de korrels is gevangen naar de oppervlakte wordt gedreven via capillairen.
3. Het creëert een extreem droge omgeving door middel van rarefactie. De relatief hoge concentratie watermoleculen in de korrel migreert dan van nature naar het gebied met de laagste concentratie om een evenwicht te bereiken.

Prestaties meten

De werkelijke maat voor de prestaties van een droger wordt bepaald door het vochtgehalte van de hars nadat de droger het proces heeft voltooid. Het vochtgehalte van hars valt echter niet eenvoudig te meten, dus daarom gebruiken fabrikanten andere criteria om de prestaties te meten.

Conventionele 'dehydraterende' drogers maken gebruik van het dauwpunt als maat voor de prestaties. Dit is een maat voor de droogheid van de lucht die over de hars passeert, maar niet voor de droogheid van de hars zelf.

Voor een bepaalde hars bijvoorbeeld leert de ervaring ons dat lucht van 82 °C (180 °F) die tot een dauwpunttemperatuur van -40 °C (-40 °F) is gedroogd en die vier uur lang over het materiaal passeert, voldoende is om het vochtgehalte van de hars te verlagen tot het vereiste niveau van droogheid op basis van branche-ervaring.

Aangezien de ULTRA-droger geen lucht gebruikt, zijn dauwpuntwaarden niet van belang. In plaats daarvan, worden de insteltemperatuur, warmteverblijftijd, vacuümverblijftijd en het vacuümniveau gebruikt als droogfactoren. Testen hebben bijvoorbeeld uitgewezen dat door ABS te verwarmen tot een temperatuur van 82 °C (180 °F) en het bloot te stellen aan een vacuümniveau van 80 mmHg (absoluut) gewoonlijk resulteert in een aanvaardbaar uiteindelijk vochtgehalte.

Het is belangrijk op te merken dat bij vacuümdrogen, net als bij andere vormen van drogen, vele variabelen een rol spelen. Omgevingscondities, het aanvankelijke vochtgehalte, de striktheid van het gewenste uiteindelijke vochtgehalte, de materiaalkwaliteit en materiaaltoestand zijn allemaal medebepalend.

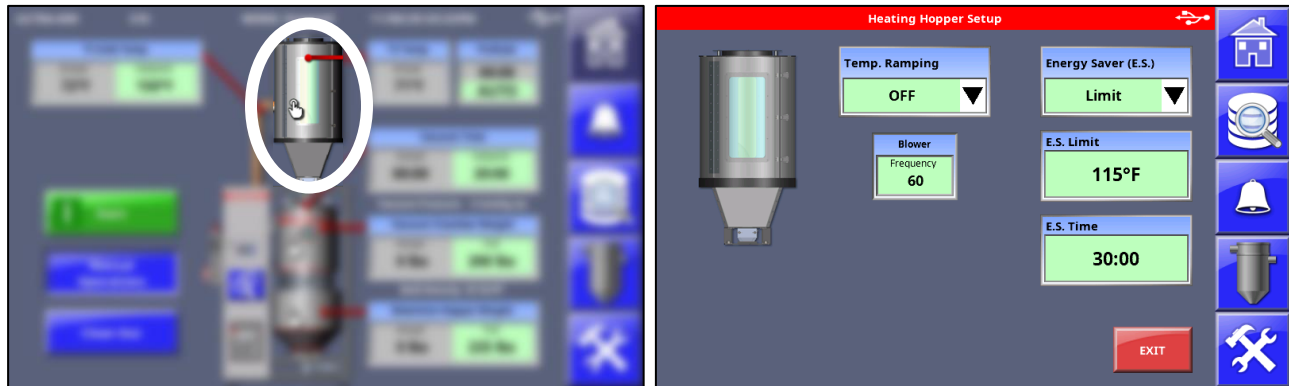
Een zekere mate van experimenteren en/of overleg met Maguire kunnen daarom nodig zijn om de gewenste resultaten te behalen.

Energiebesparingsmodi

Van de ULTRA-energiezuinige drogers van Maguire is bewezen dat deze kunststof materialen 6x sneller drogen dan conventionele drogers en tot wel 85% minder energie verbruiken. Dit komt deels door het gebruik van verschillende energiebesparingsmodi die de gebruiker kan inschakelen.

De energiebesparingsmodi, temperatuurlimiet en tijd kunnen worden beheerd in het instellingenmenu voor de verwarmde vultrechter.

Beginscherm > Heating Hopper Setup (Instellingen verwarmde vultrechter) > Energy Saver (E.S)
(Energiebesparing) > Limit / Dynamic (Limiet/dynamiek)



LIM-modus (Limiet) [standaard]:

Voorverwarmen wordt niet beïnvloed. Alle cycli na voorverwarming: Wanneer de temperatuur van de lucht die de verwarmde vultrechter verlaat (T2) ESL bereikt (standaard = 52 °C/125 °F), worden de verwarmers en ventilator uitgeschakeld. Ze blijven stand-by tot een van de volgende twee situaties ontstaat: de apparaatcycli of EST-minuten (standaard = 30) verstrijken. Als de EST-minuten verstrijken, hervatten de ventilator en verwarmers hun normale werking, waarbij het materiaal in de verwarmde vultrechter weer op temperatuur wordt gebracht, om vervolgens weer uit te schakelen. Dit scenario kan oneindig worden herhaald. Deze logica wordt de eerste 5 minuten van een cyclus geblokkeerd om te voorkomen dat restwarmte van een eerdere cyclus een voortijdige energiebesparende uitschakeling van de verwarmers/ventilator activeert.

DYN-modus (Dynamisch):

Voorverwarmen wordt niet beïnvloed. De eerste cyclus na voorverwarming verloopt als een LIM-cyclus. De stand-bytijd van de verwarmers/ventilator aan het einde van de genoemde LIM-cyclus wordt vervolgens afgestemd gedurende het begin en het einde van de hiernavolgende cyclus overeenkomstig de instelling van de ESP-parameter (standaard = 02060). Voorbeeld:

Gedurende de eerste cyclus na voorverwarming, die uiteindelijk 35 minuten duurt, schakelen de verwarmers en ventilator uit bij VTA=15 minuten, wat overeenkomt met een stand-bytijd van de verwarmers/ventilator van 20 minuten.

Aan het begin van de volgende cyclus blijven de ventilator en verwarmers UIT gedurende $(.60 \times 20) = 12$ minuten.

In theorie worden de ventilator en verwarmers uitgeschakeld gedurende de resterende 8 minuten (van de 20 minuten) aan het einde van de cyclus (getriggerd door de ESL-parameter zoals in de LIM-modus) als de doorvoervraag niet verandert.

De '02' in de ESP-parameter (standaard) is de minimale UIT-tijd van de verwarmers/ventilator aan het begin van de cyclus, ongeacht de voorgaande cyclus, zolang de vorige cyclus is beëindigd via LIM.

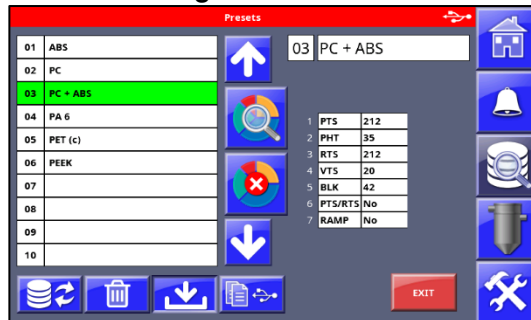
De bedoeling van de DYN-modus is een lader van een andere leverancier de gelegenheid te bieden om de verwarmde vultrechter te vullen voordat het verwarmen begint.

Voorinstellingen: Functie

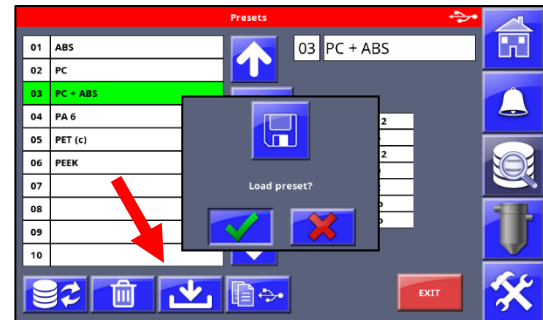


De controller van de ULTRA heeft een ingebouwde functie met voorinstellingen waarin gebruikers voorinstellingen voor materialen kunnen importeren/exporteren. Deze functie is te vinden in de standaard navigatiebalk. In het interactieve scherm kunnen gebruikers materiaalparameters invoeren, bewerken en laden, waarmee de insteltijd voor materiaalverwerking tot een minimum wordt beperkt. De vier belangrijkste mogelijkheden van de voorinstellingenfunctie worden hieronder toegelicht.

1. Een voorinstelling selecteren en laden

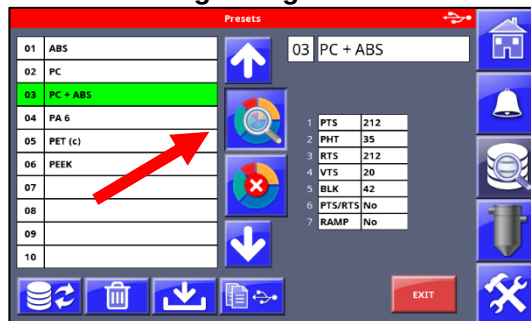


Selecteer de voorinstelling door erop te klikken en deze te markeren

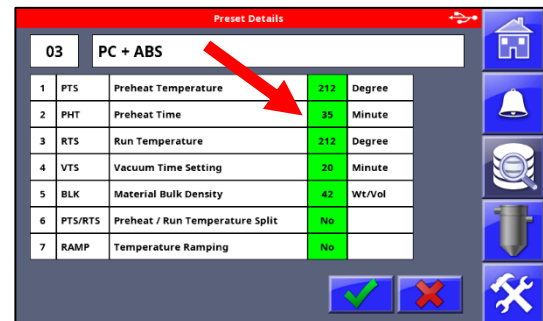


Door op de toets 'Load Preset' (Voorinstelling laden) te drukken, worden de voorinstelling voor het materiaal en de bijbehorende parameters geladen.

2. Een voorinstelling weergeven en bewerken

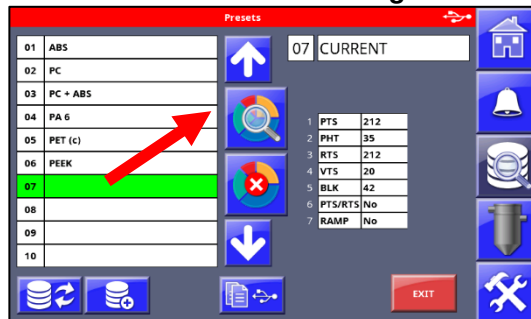


Markeer de voorinstelling voor het materiaal in de lijst en selecteer de toets 'Preset Details' (Gegevens voorinstelling) om de bijbehorende parameterinstellingen weer te geven.

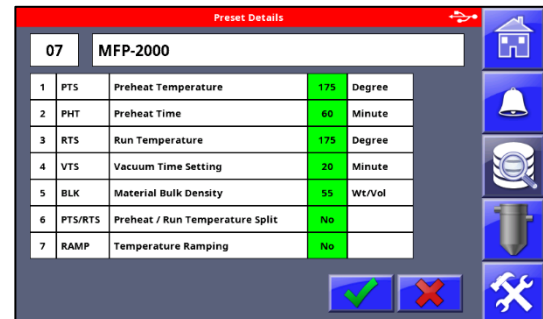


Hier kunnen de naam van de voorinstelling (d.w.z. PC + ABS) en de instelwaarden worden bewerkt door in het veld te klikken en de waarde te wijzigen.

3. Online een nieuwe voorinstelling maken



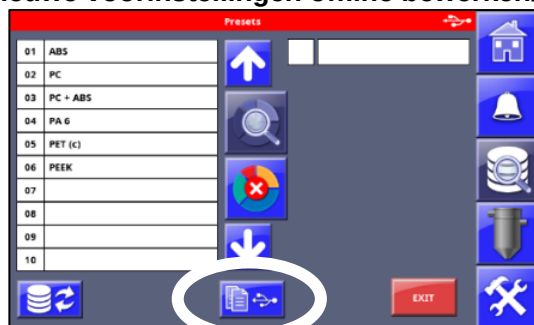
Door een lege regel te markeren en de toets 'Preset Details' (Details voorinstelling) te selecteren, kan een gebruiker een nieuwe voorinstelling voor het materiaal invoeren.



In het scherm 'Preset Details' (Details voorinstelling) kan de gebruiker een naam toewijzen en nieuwe instelwaarden invoeren. Huidige parameterinstellingen worden gebruikt om het nieuwste voorinstellingsprofiel te automatisch in te vullen.

Voorinstellingen: Functie – vervolg .

4. Nieuwe voorinstellingen offline bewerken/toevoegen



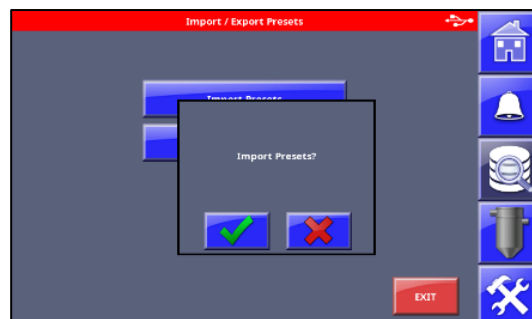
Druk op de toets 'Kopiëren naar USB' in het menu 'Presets' (Voorinstellingen).



Hiermee worden voorinstellingen naar USB geëxporteerd in Excel-indeling (.csv).

	A	B	C	D
1	Preset_Name	Active	PTS	PHT
2	ABS	0	180	35
3	PC	0	230	35
4	PC + ABS	0	212	35
5	PA 6	0	180	45
6	PET (c)	0	350	45
7	PEEK	0	302	45
8	CUSTOM	0	275	60

Geef in een nieuwe regel het gewenste materiaal met parameters op.



Plaats de USB met de nieuwe voorinstelling toegevoegd aan het csv-bestand en druk op de toets 'Import Presets' (Voorinstellingen importeren).



De nieuwe voorinstelling voor het materiaal wordt nu weergegeven in de lijst met beschikbare voorinstellingen.



De parameterwaarden in het scherm 'Preset Details' (Details voorinstelling) bootsen na wat is ingevoerd in het csv-bestand.

Uitschakelopties

De uitschakelopties zijn alleen beschikbaar nadat een 'Start' is geactiveerd.

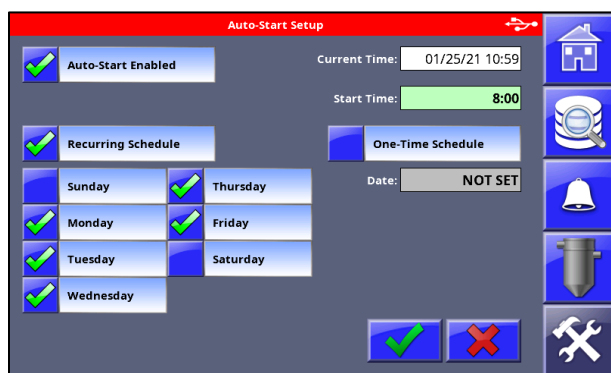
End Preheat (Voorverwarmen beëindigen) - (alleen weergegeven in voorverwarmingscyclus) – Slaat het voorverwarmen over zodat materiaal direct naar de vacuümkamer gaat (voorbeeld: materiaal is al verwarmd en droger is kort offline gehaald en weer ingeschakeld). Op elk moment nadat de voorverwarmingscyclus is afgelopen (of gedwongen is beëindigd), wordt door op de rode toets te drukken het scherm 'Shutdown Options' (Uitschakelopties) weergegeven met de volgende uitschakelopties:	
Shutdown (Uitschakelen) – Door op de rode toets 'Shutdown' (Uitschakelen) te drukken (nadat het voorverwarmen is afgelopen), wordt een reeks uitschakelopties weergegeven. Smart Stop (Slimme stop) – Met de functie 'Smart Stop' voegt de machine geen extra materiaal meer toe en wordt het resterende materiaal in de machine volledig gedroogd. Aan het einde van zo'n Slimme stop zit er geen materiaal meer in de ULTRA, wat essentieel is voor een snelle reiniging. Immediate Shutdown (Onmiddellijke uitschakeling) – Deze optie veroorzaakt een onmiddellijke, doch gecontroleerde volledige uitschakeling van alle systemen binnen de ULTRA (verwarmer, ventilator, vacuüm- en spoelsysteem). Cooldown & Shutdown (Afkoelen en uitschakelen) [speciale functie] – Als deze functie wordt geselecteerd, koelt de ULTRA het materiaal in de verwarmde vultrechter geleidelijk af tot een gewenste temperatuur gedurende een specifiek bepaalde periode. Cancel (Annuleren) - Hiermee verlaat u het scherm met de uitschakelopties. Auto Stop (Automatisch stoppen - moet eerst worden ingeschakeld) – Hiermee wordt de machine uitgeschakeld op een specifieke datum en tijd. Voor verdere uitleg over van het instellen van de datum en het tijdstip voor automatisch stoppen bekijkt u pagina 41.	    

Auto-Start Setup (Instellingen voor automatisch starten)

Met Automatisch starten wordt de machine gestart op een opgegeven tijdstip op specifieke dagen van de week.

Voer de onderstaande stappen uit om Auto-Start in te schakelen en te configureren.

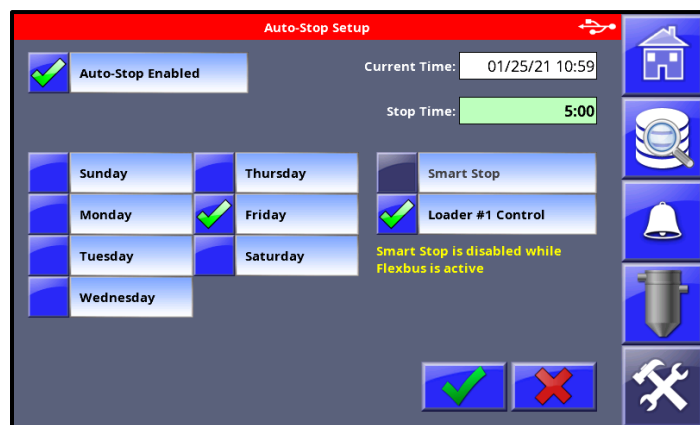
Druk op		Op het display wordt om een wachtwoord gevraagd. (Standaard: 2222)	Druk vervolgens op:	
Druk op	Dryer Configuration (Drogerconfiguratie)	Op het scherm verschijnen de categorieën voor de drogerconfiguratie.		
Druk op	Auto-Start Setup (Instellingen voor automatisch starten)	Op de display verschijnt het scherm Auto-Start (Automatisch starten).		
Auto-Start (Automatisch starten) inschakelen:				
Druk op	 Auto-Start Enabled (Automatische start ingeschakeld)	om Automatisch starten in te schakelen. Op de display verschijnt de planning voor automatisch starten.		
Druk op	Recurring Schedule (Terugkerend schema)	of One-Time Schedule (Eenmalig schema)	Stel het tijdstip in waarop automatisch starten moet plaatsvinden.	
Druk op		om de dagen van de week te selecteren waarop automatisch starten op moet treden.		
Druk op		om de instellingen voor automatisch starten op te slaan.		
Druk op		(thuisstoets) om terug te keren naar het beginscherm.		



Auto-Stop Setup (Instellingen voor automatisch stoppen)

Hierbij wordt een uitschakeling geïnitieerd op een opgegeven tijdstip op specifieke dagen van de week. Voer de onderstaande stappen uit om Auto-Stop in te schakelen en te configureren.

Druk op		Op het display wordt om een wachtwoord gevraagd. (Standaard: 2222)	Druk vervolgens op:	
Druk op	Dryer Configuration (Drogerconfiguratie)	Op het scherm verschijnen de categorieën voor de drogerconfiguratie.		
Druk op	Auto-Stop Setup (Instellingen voor automatisch stoppen)	Op de display verschijnt het scherm Auto-Stop (Automatisch stoppen).		
Auto-Stop (Automatisch stoppen) inschakelen:				
Druk op		Auto-Stop Enabled (Automatisch stoppen ingeschakeld)	om automatisch stoppen in te schakelen. Op de display verschijnt de planning voor automatisch stoppen.	
Druk op	Schedule (Planning)	om het tijdstip van de dag in te stellen waarop automatisch stoppen op moet treden.		
Druk op		om de dagen van de week te selecteren waarop automatisch stoppen op moet treden.		
Druk op		om de instellingen voor automatisch stoppen op te slaan.		
Druk op		(thuis-toets) om terug te keren naar het beginscherm.		



Gedetailleerde gegevens



Als u in het beginscherm hierop drukt, wordt aanvullende informatie weergegeven, zoals uitlezingen van alle RTD-thermometers, verstreken vacuümtijd, absolute druk in de vacuümkamer, frequentie van ventilatoraandrijving, enz.

Opmerking: Standaard worden sommige van deze uitlezingen niet weergegeven in de schermen met 'Advanced Information' (Gedetailleerde gegevens), tenzij deze zijn ingeschakeld in het menu 'Display Options' (Weergaveopties).

T1 Actual (T1 werkelijk): Werkelijke inlaatluchttemperatuur van de verwarmde vultrechter.

T1 Setpoint (T1 instelpunt): Ingestelde inlaatluchttemperatuur van de verwarmde vultrechter.

Heat Hopper (Verwarmde vultrechter): Uitvoer verwarming in procenten (%).

T2 Temp (T2 temperatuur): Werkelijke temperatuur van verwarmde vultrechter

Heat Hopper (Verwarmde vultrechter): Meetwaarde niveausensor verwarmde vultrechter (%)

T4 Actual (T4 werkelijk): Materiaaluitlaattemperatuur

Fill Info Max (Vulgegevens max): Het gewenste gewicht van het materiaal dat in de vacuümkamer moet worden afgeleverd.

Material Bulk Density (Dichtheid bulkmateriaal): Bulkdichtheid van het materiaal in pond per kubieke voet of kilo per liter.

Cycle Count (Aantal cycli): Totale aantal cycli sinds op de starttoets is gedrukt.

Cycle Time (Cyclustijd): Totale tijd voor het verwerken van een complete batch droog materiaal.

Valve Timings – Fill (Kleptiming - Vullen): Totale tijd voor het vullen van de vacuümkamer.

Valve Timings – Dump (Kleptiming - Storten): Totale tijd voor het leegstorten van de vacuümkamer.

Batch Mode Totals – Portion (Totalen batchmodus - Aandeel): Gewichtswaarde huidige batch

Batch Mode Totals – Target (Totalen batchmodus - Doel): Ingestelde doelgewicht van batch.

Next Purge (Volgende zuivering): Tijd tot de volgende zuiveringscyclus

Valve Rates – Fill (VFR) (Klepsnelheid - Vullen): Vulsnelheid vacuümkamer (gram/seconde)

Valve Rates – Dump (VDR) (Klepsnelheid - Storten): Stortsnelheid vacuümkamer (gram/seconde)

Load Cell Readings – Vacuum (Meetwaarden laadcellen - Vacuüm): Gewicht in de vacuümkamer

Load Cell Readings – Retention (Meetwaarden laadcellen - Retentie): Gewicht in retentiemagazijn

Totalizer Weight (Gewicht teller): Berekende totaal van alle cycli sinds laatste opschoning van totalen.

Thruput Rate (Doorvoersnelheid): Berekende doorvoer, gewicht per uur.

Residence Time (Verblijftijd): Werkelijke vacuümtijd.

Energy Usage (Energieverbruik): Geeft waarden weer in wattage, W/lb (W/kg.) Cur (Act.) en W/lb. (W/kg.) Avg. (Gem.).

Data View (Dataweergave): Tabel met aanvullende informatie.

Manual Operations (Handmatige bewerkingen)

Dit menu biedt de gebruiker rechtstreekse controle over specifieke machine-uitgangen.

Operate Outputs (Uitgangen bedienen) – Essentiële machinefuncties handmatig in- en uitschakelen.

Alarm Audio (Alarmgeluid) – OFF/ON (UIT/AAN) – Bedient akoestisch alarm.

Alarm Strobe (Alarmflitslicht) – OFF/ON (UIT/AAN) – Bedient flitslicht.

Vac Cham Fill (Vullen van vacuümkamer) – CLOSED/OPEN (DICHT/OPEN) - Bedient afsluiter onder aan de verwarmde vultrechter.

Vac Gate Upper (Bovenste afsluiter vacuümkamer) – CLOSED/OPEN (DICHT/OPEN) – Bedient materiaalafsluiter boven vacuümkamer.

Vac Cham Dump (Legen van vacuümkamer) – CLOSED/OPEN (DICHT/OPEN) – Bedient inwendige afsluiter (niet zichtbaar) onder aan de vacuümkamer.

Vac Gate Lower (Onderste afsluiter vacuümkamer) – CLOSED/OPEN (DICHT/OPEN) – Bedient zichtbare, schijfvormige afsluiter onder de vacuümkamer.

Vac Gen Supply (Toevoer van vacuümgenerator) – CLOSED/OPEN (DICHT/OPEN) – Bedient de toevoer van de vacuümgenerator. Wanneer de toevoer van de vacuümgenerator wordt geopend, trekt deze een vacuüm in de vacuümkamer.

Vac Gen Check (Terugslagklep vacuümgenerator) – CLOSED/OPEN (DICHT/OPEN) – Bedient de terugslagklep van de vacuümgenerator die zich op de vacuümgenerator bevindt. Behoudt het vacuüm in de vacuümkamer.

Vac Cham Purge (Afzuigklep vacuümkamer) – CLOSED/OPEN (DICHT/OPEN) – Bevindt zich onder de vacuümgenerator. Wanneer deze wordt geopend, wordt het vacuüm in de vacuümkamer opgeheven.

Purge Supp. (Spoellucht verwarmen) – CLOSED/OPEN (DICHT/OPEN) – Deze klep stelt de spoelluchtverwarmer in staat om de droge lucht te verwarmen die het retentiemagazijn ingaat.

Mat Outflow V. (Materiaaluitvoerklep) – CLOSED/OPEN (DICHT/OPEN) – Bevindt zich onder het retentiemagazijn. Deze klep regelt het materiaal dat het retentiemagazijn verlaat.

Loader 1 (Lader 1) – In de modus 'Relays' (Relais) wordt hiermee de functionaliteit van Lader 1 getest.

Loader 2 (Lader 2) – In de modus 'Relays' (Relais) wordt hiermee de functionaliteit van Lader 2 getest.

Running Contact (Startcontact) – Hiermee wordt de functionaliteit van het droogloopcontact getest. Zie [pagina 53](#)

Blower Test (Ventilatortest) – Bedient de ventilator.

Blower (Ventilator) – Voor het OFF/ON (UIT/AAN) schakelen van de ventilator.

Auxiliary (Hulpapparatuur) – CLOSED/OPEN (DICHT/OPEN): Ingangsstatus

Heater Contactor (Contactgever verwarmder) – CLOSED/OPEN (DICHT/OPEN): Ingangsstatus

Frequency (Frequentie) – Hier stelt u de frequentie van de ventilator in

Speed Reference (Snelheidsreferentie) – Ingangsstatus van de referentie voor de ventilatorsnelheid

T1a – Werkelijke inlaattertemperatuur verwarmde vultrechter

T2a – Werkelijke uitlaatluchttemperatuur verwarmde vultrechter

Wattage – Werkelijk ventilatorvermogen

Heater Test (Verwarmingstest) – Bedient de verwarming en ventilator die warmte aan de verwarmde vultrechter leveren.

T1a – Werkelijke inlaattemperatuur verwarmde vultrechter

T1s – Instelpunt inlaattemperatuur verwarmde vultrechter Hier kan de bedrijfstemperatuur worden ingesteld.

Heat Hopper Output (Uitvoer verw. vultrechter) – De inschakelduur van de verwarming, weergegeven als percentage van de max capaciteit.

T2a – Werkelijke uitlaatluchttemperatuur verwarmde vultrechter

Start – Start de verwarmingstest. Ventilator draait tijdens test.

Blower Status (Ventilatorstatus) – ON/OFF (AAN/UIT): Ingangstatus van de ventilator

Wattage – Wanneer 'Energy Usage' is ingeschakeld, wordt het wattage van de verwarmer weergegeven in watt.

Blower Frequency (Ventilatorfrequentie) – De ventilatorfrequentie uitgedrukt in Hz.

Test Mode (Testmodus) – Auto (Automatisch) of Manual (Handmatig). In Auto (Automatisch) moduleert de controller de verwarmer op basis van een ingestelde temperatuur. In de handmatige modus wordt dit aangestuurd door het uitvoerpercentage van de verwarmde vultrechter.

***De ULTRA-600/1000 is ook in staat om de spoelluchtverwarmer te testen.

Vacuum Test (Vacuümtest) - Test het vacuümsysteem

Start – Hiermee wordt de vacuümtest gestart. Stelt het vacuümgeneratorsysteem in werking.

Mode: Manual Mode (Modus: Handmatige modus) – Vacuümtestcycli worden voortgezet tot deze handmatig worden gestopt.

Mode: Cycle Mode (Modus: Cyclusmodus) – Vacuümtestcycli worden aangestuurd door de ingestelde vacuümtijd (minuten)

Purge Cham: OFF/ON/CYCLE (Vacuümkamer zuiveren: UIT/AAN/CYCLUS)– Gedrag van de functie 'Vacuümkamer zuiveren' tijdens de vacuümtest

Test Timers: Evac Time (Timers testen: vacumeringstijd) – Tijdsduur tot het bereiken van het vacuüminstelpunt tijdens de lopende test.

Test Timers: Cycle Time (Timers testen: cyclustijd) – Tijdsduur in minuten/seconden tussen loopmomenten van vacuümgenerator tijdens een vacuüm. Wordt gebruikt voor het bepalen van de integriteit van de afdichting van de vacuümkamer.

Settings: Pdel (Instellingen: Pdel)– Het drukverschil boven VPL waarbij de vacuümgenerator weer inschakelt. Zie VPD

Settings: Pset (Instellingen: Pset) – Absolute drukwaarde waarnaar de vacuümkamer wordt gevacumeerd. Zie parameter VPL.

Next Purge (Volgende zuivering) – Tijd tot de volgende zuiveringscyclus van de vacuümkamer

Pressure: Actual (Druk: Werkelijk) (Δ) – Geeft de hoeveelheid vacuüm in de vacuümkamer weer in mmHg [def.]

Vacuum Chamber Fill Test (Vultest vacuümkamer) – Test van materiaaldebieten en diagnose van vul-/klepproblemen in de vacuümkamer.

Timed Dispense (Getimede afgifte) – Opent de noodzakelijke kleppen gedurende een specifieke tijdsduur in milliseconden.

Weighed Dispense (Gewogen afgifte) – Houdt de noodzakelijke kleppen open totdat een bepaald afgiftengewicht is bereikt.

Start – Hiermee wordt de afgiftetest gestart. De resultaten kunnen worden weggeschreven naar een USB-station.

Retention Hopper Fill Test (Vultest retentiemagazijn) – Test van materiaaldebieten en diagnose van vul-/klepproblemen in het retentiemagazijn.

Timed Dispense (Getimede afgifte) – Opent de noodzakelijke kleppen gedurende een specifieke tijdsduur in milliseconden.

Weighed Dispense (Gewogen afgifte) – Houdt de noodzakelijke kleppen open totdat een bepaald afgiftengewicht is bereikt.

Start – Hiermee wordt de afgiftetest gestart. De resultaten kunnen worden weggeschreven naar een USB-station.

Purge Heater Test (Test spoelluchtverwarmer)– Test de functionaliteit van de verwarmde vultrechter en de toevoerklep voor spoellucht die warmte aanlevert aan de lucht die het retentiemagazijn ingaat.

T2 Inlet Temp (Inlaattemperatuur T2) – Dit venster toont de werkelijke temperatuur en biedt de gebruiker de mogelijkheid om het instelpunt voor de temperatuur te wijzigen.

Auto/Manual (Automatisch/handmatig) - In Auto (Automatisch) moduleert de controller de verwarmer op basis van een ingestelde temperatuur. In de handmatige modus wordt dit aangestuurd door het uitvoerpercentage van de spoelluchtverwarmer.

Start – Start de test van de spoelluchtverwarmer. De temperatuur zal stijgen totdat het instelpunt is bereikt.

Over Temp. Failsafe (Failsafe overtemperatuur) – CLOSED/OPEN (DICHT/OPEN). Deze status wordt aangegeven door een warmteschakelaar die wordt GEOPEND als die overtemperatuur detecteert.

Toelichting instellingenmenu



Het instellingenmenu is een met wachtwoorden beveiligd gedeelte met droger- of systeemspecifieke configuratie-instellingen en is toegankelijk vanuit het navigatievenster op het hoofdscherm. Dit scherm bevat ook firmwaregegevens zoals: TSC-versie, TSC-bootloader, I/O-versie, I/O-bootloader en het MAC-adres. De structuur van het instellingenmenu en de onderliggende functies vindt u hieronder.

➤ <u>Dryer Configuration</u> <u>(Drogerconfiguratie)</u> ➤ Alarm Setup (Alarminstellingen) ➤ Material Shortage Alarm (Alarm bij materiaaltekort) ➤ Material Ready Alarm (Alarm bij materiaal gereed) ➤ Misc. alarm options (Div. alarmopties) ➤ Auto-Start Setup (Instellingen voor automatisch starten) ➤ Enable Auto-Start (Auto-start inschakelen) ➤ Recurring Schedule (Terugkerend schema) ➤ One-Time Schedule (Eenmalig schema) ➤ Auto-Stop Setup (Instellingen voor automatisch stoppen) ➤ Enable Auto-Stop (Auto-stop inschakelen) ➤ Smart Stop (Slimme stop) ➤ Loader #1 Control (Bediening Lader nr. 1) ➤ Convey Setup (Instellingen voor transport) ➤ Convey Via...(Transport via) ➤ Loader #1 Mode (Modus Lader nr. 1) ➤ Loader #2 Mode (Modus Lader nr. 2) ➤ Totalizer (Teller) ➤ HH High Level (Hoog niv. verw. vultrechter) ➤ Purge Setup (Instellingen zuivering) ➤ Purge Chamber (Kamer zuiveren) ➤ Purge Interval (Interval zuivering) ➤ Purge % (Zuiverings%) ➤ Load-Cell Setup (Instellingen laadcel) ➤ Zero / Full Weight Calib.(Kalib. nul/vol gewicht). ➤ Flow Rate Calibration (Kalibratie van materiaaldebiet) ➤ Preheat Setup (Instellingen voor voorverwarmen)	➤ <u>System Configuration</u> <u>(Systeemconfiguratie)</u> ➤ Data Logging (Gegevensregistratie) ➤ Logging Interval (sec.) (Registratie-interval (sec.)) ➤ Log Events to: (Gebeurtenissen registreren in:): ➤ Preferences (Voorkeuren) ➤ Change Passwords (Wachtwoorden wijzigen) ➤ Date and Time (Datum en tijd) ➤ Display Units (Eenheden op display) ➤ Language (Taal) ➤ Navigation Bar Options (Navigatiebalkopties) ➤ Screen Options (Schermopties) ➤ Diagnostics (Diagnose) ➤ System Information (Systeeminformatie) ➤ Load Cell Diagnostics (Laadceldiagnose) ➤ Alarm and Event Log (Alarm- en gebeurtenislogboek) ➤ Hour Meters (Urentellers) ➤ Communications (Communicatie) ➤ MLAN I.D. Number (ID-nummer van MLAN) ➤ TCP/IP- Configuration (TCP/IP-configuratie) ➤ Modbus Server (Modbus-server) ➤ Resets ➤ Restore Parameters (Parameters herstellen) ➤ Firmware Update (Firmware-update) ➤ Restore All (Alles herstellen) ➤ Factory Access (Fabriekstoegang) ➤ Access Control (Toegangsbeheer) ➤ Key Features (Belangrijkste kenmerken) ➤ Access Levels (Toegangs niveaus)	➤ <u>Afdrukcentrum</u> ➤ Print parameters (Parameters afdrukken) ➤ Print Alarm History (Alarmhistorie afdrukken) ➤ Print Events (Gebeurtenissen afdrukken) ➤ Print Events to .CSV (Gebeurtenissen afdrukken naar csv) ➤ Copy Log File (Logboekbestand kopiëren) ➤ Print All (Alles afdrukken) ➤ Clear All Alarms and Events (Alle alarmen en gebeurtenissen wissen)
---	---	---

➤ Preheat Mode (Modus Voorverwarmen) ➤ Preheat Setpoint (Instelpunt Voorverwarmen) ➤ Preheat Delta Temp. (Deltatemp. Voorverwarmen) ➤ Preheat Time (Voorverwarmingstijd) ➤ Preheat and Run Temp. (Voorverwarmings- en bedrijfstemp.) ➤ Parameters ➤ Blower (Ventilator) ➤ Dispensing (Afgifte) ➤ Heater (Verwarming) ➤ Load Cell (Laadcel) ➤ System (Systeem) ➤ Vacuum (Vacuüm) ➤ Special Features (Speciale functies) ➤ Batch Mode (Batchmodus) ➤ Auto Fill Adjust (Aanpassing auto. vullen) ➤ Cycle Pause (Cycluspauze) ➤ Valve Clean Pause (Pauze klepreiniging) ➤ Cooldown Mode (Afkoelmodus) ➤ Running Contact (Startcontact) ➤ HH Level Sensor (Niv.sensor verw. vultrechter)	➤ Display Options (Weergaveopties) ➤ Cycle Info (Cyclusinfo) ➤ Dispense Data (Afgiftegegevens) ➤ HH Residence (Verblijf verw. vultrechter) ➤ T4 Temperature (T4-temperatuur) ➤ Throughput (Doorvoer) ➤ Energy Usage (Energieverbruik) ➤ Mouse Over (Muiscursor)	
--	--	--

Overzicht drogerconfiguratie

Het drogerconfiguratiemenu omvat apparaatspecifieke instellingen zoals: Alarm Setup (Alarminstellingen), Auto-Stop Setup (Instellingen voor automatisch stoppen), Dry Purge Setup (Instellingen voor droog zuiveren), Preheat Setup (Instellingen voor voorverwarmen), Auto-Start Setup (Instellingen voor automatisch starten), Convey Setup (Instellingen voor transport), Load-Cell Setup (Instellingen voor de laadcel) en Parameters.

Alarm Setup (Alarminstellingen)	Material Shortage Alarm (Alarm bij materiaaltekort) OFF (UIT): Schakelt het alarm bij materiaaltekort uit <u>WARN</u> (WAARSCHUWEN): In het geval van een materiaaltekort worden het akoestische alarm en het flitslicht geactiveerd, maar blijft geprobeerd worden materiaal te verkrijgen. SHUTDOWN (UITSCHAKELEN): In het geval van een materiaaltekort worden het akoestische alarm en het flitslicht geactiveerd en wordt automatisch een geplande uitschakeling geïnitieerd. Het akoestische alarm klinkt gedurende 15 seconden en het flitslicht flitst totdat de droger geheel is uitgeschakeld. Wanneer het alarm bij materiaaltekort zich in de modus Warn (Waarschuwen) of Shutdown (Uitschakelen) bevindt, zijn Fill Retries (Nieuwe vulpogingen) INGESCHAKELD. Wanneer het alarm op OFF (UIT) is ingesteld, zijn nieuwe vulpogingen uitgeschakeld. Material Ready Alarm (Alarm bij gereed materiaal) - Als dit alarm is ingeschakeld, zal het alarm alleen worden geactiveerd nadat de eerste batch met materiaal een volledige vacuümcyclus heeft doorlopen. Na 15 seconden zal het akoestische deel van dit alarm automatisch worden uitgeschakeld. De eerste batch met materiaal blijft voor onbepaalde tijd onder vacuüm totdat dit alarm is gewist. Dit alarm dient twee belangrijke doeleinden: 1. Om de operator erop te attenderen dat droog materiaal gereed is voor verwerking. 2. Om indien nodig te fungeren als belemmering, zodat de operator meer tijd heeft om het proces voor te bereiden. <u>OFF</u> (UIT): Schakelt het alarm bij gereed materiaal uit 1st (eerste): Het alarm bij gereed materiaal klinkt alleen nadat de eerste batch met materiaal klaar is om uit de vacuümkamer te worden afgeleverd. ON (AAN): Het alarm bij gereed materiaal klinkt nadat elke batch met materiaal gereed is om uit de vacuümkamer te worden afgeleverd. Deze modus kan nuttig zijn in laboratoriumomgevingen. Material Temp Alarm (Alarm bij materiaaltemperatuur) - Wanneer dit alarm is ingeschakeld, zal het worden geactiveerd bij elke gelegenheid
--	---

	waarbij de verwarmde vultrechter materiaal in de vacuümkamer moet afleveren en waarbij de temperatuur T2 (uitlaat van verwarmde vultrechter) onder het niveau van de ESM-parameter ligt. Het is bedoeld om de operator erop te attenderen dat er onvoldoende is verwarmd, waarschijnlijk als gevolg van een procesdoorvoersnelheid die de capaciteit van de ULTRA overstijgt. ON Wanneer alarm bij materiaaltemperatuur ingeschakeld (AAN): is, klinkt het alarm wanneer het wordt geactiveerd. OFF Schakelt het alarm bij materiaaltemperatuur uit (UIT): Residence (Residentiealarm - label 'Materiaalresidentie') - Wanneer dit alarm is ingeschakeld, klinkt er een alarm wanneer gedroogd materiaal te lang in het retentiemagazijn zit. De RAL-parameter bepaalt wanneer er een residentiealarm optreedt op basis van de verstreken tijd en het gewicht van het resterende materiaal in het retentiemagazijn. Zie de parameter RAL voor meer informatie. ON Wanneer het residentiealarm is ingeschakeld, klinkt het (AAN): alarm wanneer het wordt geactiveerd. OFF Schakelt het residentiealarm uit (UIT): Throughput Alarm (Doorvoeralarm) - Als dit alarm is ingeschakeld, klinkt het alarm als het materiaal in het retentiemagazijn sneller wordt verbruikt dan de productiecapaciteit voor gedroogd materiaal van de droger. (Materiaalniveau bereikt RTL-parameter voordat de instelling voor vacuümtijd de VTS-parameter bereikt) ON Als het doorvoeralarm is ingeschakeld, klinkt het alarm (AAN): wanneer het wordt geactiveerd. OFF Schakelt het doorvoeralarm uit (UIT): Vacuum Chamber Dump Alarm (Alarm bij legen vacuümkamer) - Als dit alarm is ingeschakeld, wordt de afgifte van materiaal uit de vacuümkamer in het retentiemagazijn bewaakt met behulp van de parameter CDR (Chamber Dump Retries ofwel nieuwe pogingen tot legen van vacuümkamer). De standaardinstelling van CDR van 05003 vereist dat na aflevering tenminste 50% van het materiaal in de vacuümkamer in het retentiemagazijn wordt gedetecteerd. Als dit minder dan 50% is, zal de afgifte 3 keer opnieuw worden geprobeerd voordat het alarm wordt geactiveerd. De pogingen gaan door voor onbepaalde tijd totdat 50% is bereikt. ON Als het alarm bij legen vacuümkamer is ingeschakeld, (AAN): klinkt het alarm wanneer het wordt geactiveerd. OFF Schakelt zowel het alarm bij legen vacuümkamer als de (UIT): pogingen tot legen van de vacuümkamer uit.
--	---

Auto-Start Setup (Instellingen voor automatisch starten)	De droger wordt automatisch gestart op opgegeven tijd en dag(en). Kan worden ingesteld op het automatisch eenmalig starten van de droger of op herhaalde tijden. Moet worden INGESCHAKELD in de weergave-instellingen.
Auto-Stop Setup (Instellingen voor automatisch stoppen)	De droger wordt automatisch gestopt op opgegeven tijd en dag(en). Kan worden ingesteld op het automatisch eenmalig stoppen van de droger of op herhaalde tijden. Moet worden INGESCHAKELD in de weergave-instellingen.
Purge Setup (Instellingen zuivering)	Purge Chamber (Vacuümkamer zuiveren) - OFF/CYC/ON (UIT/CYCLUS/AAN) – Regelt wanneer de vacuümkamer wordt gezuiverd met de membraanluchtdroger. OFF (UIT) – De vacuümkamer wordt niet gezuiverd. CYC (CYCLUS) – Vacuümkamer wordt gezuiverd tijdens toegewezen vacuümcyclus tijd (VTs). ON (AAN) – Vacuümkamer wordt gezuiverd tijdens toegewezen vacuümcyclus tijd (VTs) en verlengd vacuüm, indien van toepassing. Purge Interval (Zuiveringsinterval) - Interval in seconden tussen zuiveringen. Purge Duration (Zuiveringsduur) - Tijdsduur in seconden van de zuivering.
Convey Setup (Transportinstellingen)	Convey Setup (Transportinstellingen) - Material Convey Options (Opties voor materiaaltransport) - <u>Optioneel</u> - Gebruikt speciale uitgangen op de I/O-kaart, die kunnen worden gebruikt voor het bedienen van door de klant geleverde lader(s). Kan het Conveyed Via (Transport via)-relais [R] zijn waarbij laders worden in- en uitgeschakeld via onderbrekingsrelais voor het vraagsignaal in de elektrakast van de ULTRA of door de FlexBus [FB] waarbij aangesloten FlexBus-compatibele reservoirs worden bestuurd via de ULTRA-droger. Zie pagina 115 voor meer informatie over transport via de FlexBus. Loader #1 (Feed) Mode (Lader nr. 1 (Invoer) modus) - zie het diagram op pagina 150 <u>Off (Uit) [R]:</u> Het onderbrekingsrelais voor het vraagsignaal van Lader nr. 1 is uitgeschakeld. <u>Manual (Handmatig) [FB]:</u> Reservoir nr. 1 wordt handmatig ingeschakeld/uitgeschakeld via het Instellingenscherf van de FlexBus Lite-reservoir. <u>Auto [R]:</u> Het onderbrekingsrelais voor het vraagsignaal van Lader nr. 1 wordt geactiveerd als een door Lader nr. 1 aangestuurde AutoStop-reeks niet is gestart. <u>Auto [FB]:</u> Reservoir nr. 1 wordt ingeschakeld als een door Reservoir nr. 1 aangestuurde AutoStop-reeks niet is gestart.

	Convey In Loop (Transport in lus) [R]: Het onderbrekingsrelais voor het vraagsignaal van Lader nr. 1 wordt geregeld door de logica van Lader nr. 2. De materiaalvoerlijn van Lader nr. 1 is aangesloten op de vacuümafname van de ULTRA. Het materiaal wordt verplaatst in een lus. Deze modus is gewoonlijk bestemd voor testdoeleinden. Convey In Loop (Transport in lus) [FB]: Reservoir nr. 1 wordt geregeld door de logica van Reservoir nr. 2. De materiaalvoerlijn van Reservoir nr. 1 is aangesloten op de vacuümafname van de ULTRA. Het materiaal wordt verplaatst in een lus. Deze modus is gewoonlijk beperkt tot testdoeleinden. Lader nr. 2 (Afname) modus [Relais] Off (Uit) [Relais]: Het onderbrekingsrelais voor het vraagsignaal van Lader nr. 2 is uitgeschakeld. Manual (Handmatig) [Flexbus]: Reservoir nr. 2 wordt handmatig ingeschakeld/uitgeschakeld via het scherm van het FlexBus Lite-reservoir. Throughput (Doorvoer) [R]: Het onderbrekingsrelais voor het vraagsignaal van Lader nr. 2 wordt geactiveerd als de hoeveelheid materiaal in het retentiemagazijn de door de LTP-parameter gespecificeerde hoeveelheid heeft bereikt of overschreden. Het wordt gedeactiveerd als de doorvoer onder de door de LTC-parameter gespecificeerde hoeveelheid komt. Throughput (Doorvoer) [FB]: Reservoir nr. 2 wordt ingeschakeld als de hoeveelheid materiaal in het retentiemagazijn de door de LTP-parameter gespecificeerde hoeveelheid heeft bereikt of overschreden. Het reservoir wordt gedeactiveerd als de doorvoer onder de door de LTC-parameter gespecificeerde hoeveelheid komt. Weight (Gewicht) [R]: Het onderbrekingsrelais voor het vraagsignaal van Lader nr. 2 wordt geactiveerd als de hoeveelheid materiaal in het retentiemagazijn de door de LTP-parameter gespecificeerde hoeveelheid heeft bereikt of overschreden. Het wordt gedeactiveerd als de hoeveelheid materiaal in het retentiemagazijn voor de door de LTP-parameter duur onder de door de LTP-parameter gespecificeerde hoeveelheid komt. Weight (Gewicht) [FB]: Reservoir nr. 2 wordt ingeschakeld als de hoeveelheid materiaal in het retentiemagazijn de door de LTP-parameter gespecificeerde hoeveelheid heeft bereikt of overschreden. Het reservoir wordt uitgeschakeld als de hoeveelheid materiaal in het retentiemagazijn voor de door de LTP-parameter duur onder de door de LTP-parameter gespecificeerde hoeveelheid komt. Reset Totalizer (Teller resetten) - Reset gewogen totalen op nul. Totalen zijn de hoeveelheid materiaal die weg is getransporteerd van de droger sinds de teller is gereset.
Load-Cell Setup (Instellingen laadcel)	Load cell Info (Laadcelinfo) – Zie pagina 106 voor instructies voor het kalibreren van de laadcellen op de ULTRA-droger.

Preheat Setup (Instellingen voor voorverwarmen)	Preheat Mode (Modus Voorverwarmen) – Materiaal wordt voorverwarmd voorafgaand aan een vacuümcyclus Timed (Getimed) – Voorverwarming op basis van een ingestelde tijd Auto (Automatisch - standaardinstelling) – Voorverwarming afhankelijk van een min. tijd en een deltatemp. Manual (Handmatig) – Voorverwarmen totdat de verwarmers wordt uitgeschakeld
Parameters	Toegang tot drogerparameters. Hier vindt u de ventilator-, verwarmers-, laadcel-, vacuüm-, systeem- en afgifteparameters. Zie pagina 57 voor informatie over hoe parameterinstellingen kunt wijzigen.
Special Features (Speciale functies)	Speciale functies die exclusief zijn voor de drogers uit de ULTRA-serie kunnen hier worden ingeschakeld. Batch Mode (Batchmodus) - Zie pagina 54 Auto Fill Adjust (Aanpassing auto. vullen) – Dynamische aanpassing van het vulgewicht van de vacuümkamer op basis van de geleerde doorvoer om de verblijftijd in het retentiemagazijn te minimaliseren. Zie pagina 54 voor de softwarelogica. Cycle Pause (Cycluspauze) – Bevest/pauzeert de vacuümtimer terwijl alle andere bewerkingen actief blijven. Valve Clean Pause (Pauze klepreiniging) - Zie pagina 106 Cooldown Mode (Afkoelmodus) – Zie pagina 40 Running Contact (Startcontact) – Wanneer de droger in bedrijf is, wordt een uitgang op de I/O-kaart geactiveerd. Dit kan bijvoorbeeld worden gekoppeld aan een PLC van de klant. Zie het bedradingsschema van de I/O-kaart op pagina 135 voor de ULTRA-600 en dat op pagina 144 voor de ULTRA-1000. Mat. Outflow Valve (Mat.uitstroomklep) – Optionele materiaaluitstroomklep aan de onderkant van het retentiemagazijn. Kan handmatig worden geopend/gesloten via het scherm 'Retention Hopper Setup' (Instellingen retentiemagazijn) of van op afstand worden bediend wanneer geactiveerd via het scherm 'Convey Setup' (Transportinstellingen). Zie pagina 56

Batch Mode (Batchmodus)

In de batchmodus kan de droger een vastgelegde hoeveelheid materiaal drogen, waarna hij automatisch stopt en de melding verschijnt dat de batch gereed is. Zie voor het inschakelen van de batchmodus:

Setup Menu > Dryer Configuration > Special Features > Batch Mode.

Om batchmodus in te schakelen voor de droger, volgt u vanuit het beginscherm deze stappen:

Druk op	Start Batch (Batch starten)	De toets Start Batch verschijnt op het beginscherm nadat de batchmodus ingeschakeld is. Op het scherm ziet u: Batch Start Options (Opties voor batch starten).
Druk op	Set Batch Target (Doelgewicht van batch instellen)	Het toetsenblokvenster verschijnt. Voer het batchgewicht in.
Druk op		om het batchgewicht op te slaan, of druk op de rode X om de opslag te annuleren en het scherm te verlaten.
Druk op	Reset Totalizer (Teller op nul zetten)	om de totaalwaarde terug te zetten op nul (indien van toepassing).
Druk op		om het ingevoerde batchgewicht op te slaan, de batch uit te voeren en de droger te starten. Druk op de rode X om de opslag te annuleren.

Auto Fill Adjust (Aanpassing auto. vullen)

Deze aanpassing kan worden ingeschakeld via Setup Menu / Dryer Configuration / Special Features / Auto Fill Adjust.

Zodra de eerste cyclus is voltooid en voordat de vacuümkamer opnieuw wordt gevuld, wordt de doorvoer berekend (aangezien er gewicht in het retentiemagazijn zit). De doorvoer wordt als volgt berekend:

- liw = cumulatief gewichtsverlies sinds laatste cyclus (in gram)
- tijd = tijd sinds einde van laatste cyclus (in seconden)

$$\text{doorvoer} \left(\frac{\text{gram}}{\text{uur}} \right) = \frac{\text{liw (gram)}}{\text{tijd (seconden)}} * \left(\frac{3600 \text{ seconden}}{1 \text{ uur}} \right)$$

De software neemt de VacuümTijd in seconden (VTS-parameter) en zet die om in minuten.

$$\text{Aangepast vulgewicht (gram)} = \text{doorvoer} \left(\frac{\text{gram}}{\text{uur}} \right) * \left(\frac{1 \text{ uur}}{60 \text{ minuten}} \right)$$

De waarde wordt nogmaals aangepast met 10% van zijn waarde.

$$\text{New Fill Weight Adjusted (grams)} = \text{Fill Weight Adjusted (grams)} * 1,1$$

De minimumwaarde waarop het aangepaste vulgewicht kan worden ingesteld is 22,7kg(50 lbs.) voor de ULTRA-600 en ULTRA-1000. De waarde gaat standaard naar de minimumwaarde als de berekende waarde lager is.

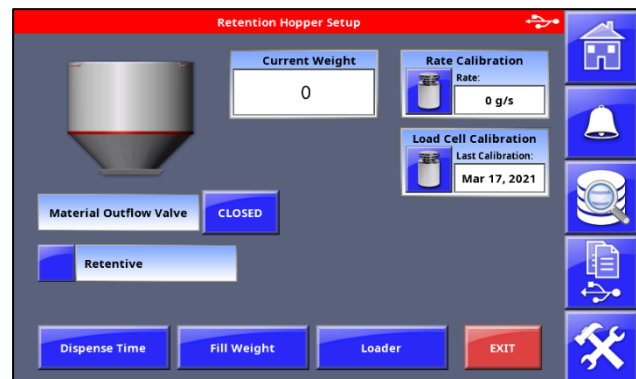
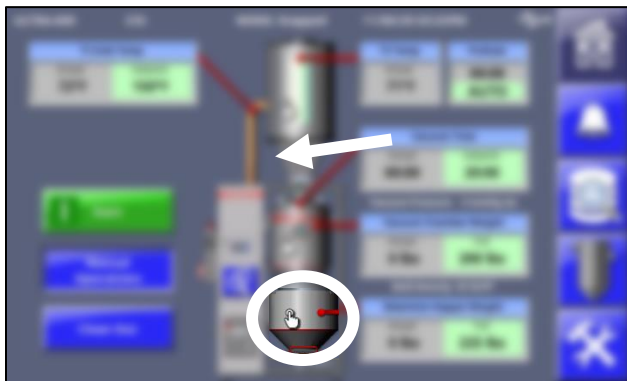
De softwarelogica gebruikt deze nieuwe waarde als doelvulgewicht voor de vullogica. Deze aanpassing wordt toegepast op elke vulling na de eerste vulling.

OPMERKING: Door een nieuwe VCH-waarde in te stellen terwijl 'Auto Fill Adjust' (Aanpassing auto. vullen) is ingeschakeld, wordt een vulling met de nieuwe VCH-waarde afgedwongen als doelvulling voor één cyclus voordat toekomstige aanpassingen worden gedaan.

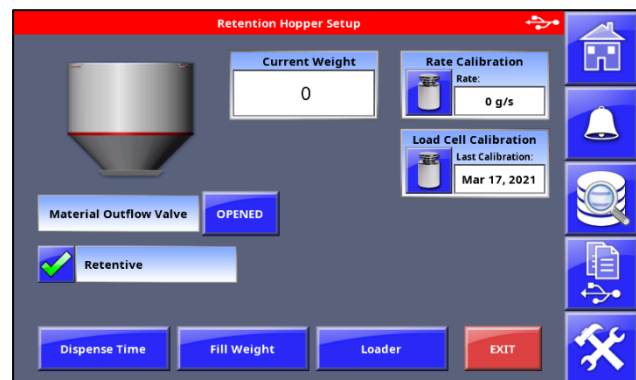
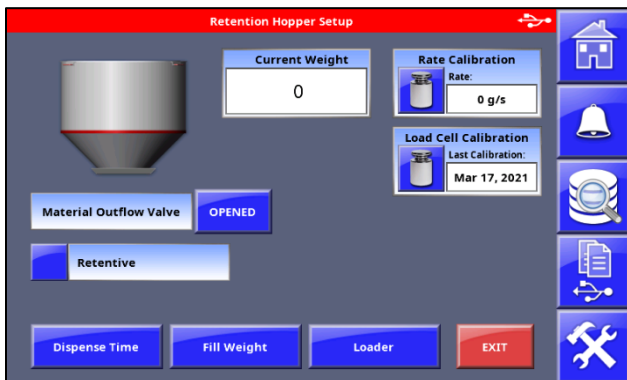
Materiaaluitstroomklep

De drogers ULTRA-600 en ULTRA-1000 zijn toegerust met materiaaluitstroomkleppen. Deze bevinden zich aan de onderzijde van het retentiemagazijn.

De instellingen voor de materiaaluitstroomklep worden beheerd via het scherm 'Retention Hopper Setup' (Instellingen retentiemagazijn - toegankelijk via het beginscherm en het pictogram voor het retentiemagazijn). Standaard = positie 'CLOSED' (DICHT).



De materiaaluitstroomklep kan handmatig worden geopend door op de toets 'CLOSED' (DICHT) te drukken - deze verandert dan in 'OPENED' (OPEN). Wanneer 'Retentive' (Vasthouden) is aangevinkt, blijft de instelling 'OPENED' (OPEN) actief bij uit- en inschakeling van de stroomvoorziening; staat er echter geen vinkje bij de optie 'Retentive', dat blijft de instelling *niet* actief bij uit- en inschakeling.



Deze functie kan ook van op afstand worden bediend wanneer deze is ingeschakeld via het scherm 'Convey Setup' (Transportinstellingen).

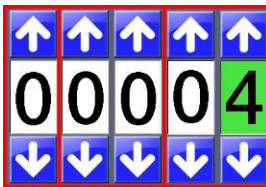
Parameters wijzigen



IMPORTANT!

Het wijzigen van parameters kan van invloed zijn op de prestaties van de droger. Het wordt aangeraden dat een supervisor het standaardwachtwoord voor de programmeermodus wijzigt om de waarden te beveiligen. Voordat u wijzigingen doorvoert, moet u goed beseffen wat u wijzigt. Neem bij twijfel contact op met een drogertechnicus van Maguire voordat u wijzigingen aan de droger aanbrengt.

Parameternavigatie en wijziging van parameterinstellingen:

Druk op		Op het display wordt om een wachtwoord gevraagd. (Standaard: 22222)	Druk vervolgens op:	
Druk op	Dryer Configuration (Drogerconfiguratie)	Op het scherm verschijnen de categorieën voor de drogerconfiguratie.		
Druk op	Parameters	Op de display verschijnen de categorieën voor de parameters. De parameters zijn onderverdeeld in zes categorieën: ventilator, verwarming, systeem, afgifte, laadcel en vacuüm.		
Druk op	De categorie die waarschijnlijk de parameter bevat.	Categorieën bevatten verschillende parameters. Deze worden aan de linkerkant van het scherm aangeduid met een 3-letterig acroniem. Sommige categorieën hebben meerdere pagina's. Blader met de pijltoetsen linksonder in het scherm door de pagina's.		
Druk op	De parameter	Op het scherm verschijnen vijf cijfers.		
		Druk op de pijl-omhoog of de pijl-omlaag om een of meerdere cijfers aan te passen.		
Druk op		om de gewijzigde parameter op te slaan, of druk op de		
		rode X om de opslag te annuleren en het scherm te verlaten.		

Parameters – Toelichting

Alle Maguire ULTRA-controllers functioneren volgens bepaalde interne PARAMETERS. Omdat klanteisen enorm uiteenlopen, hebben we de parameters toegankelijk gemaakt voor wijziging via het toetsenblok. In de meeste gevallen hoeven deze parameters nooit te worden gewijzigd. Sommige parameters die routinematig aanpasbare waarden hebben, zijn aanpasbaar via de hoofddisplay.

Ventilatorparameters:		Verwarmingsparameters:	
BLF	VFD Low Limit	PTS	Preheat Temperature Setting
BHF	VFD High Limit	PHT	Preheat Time
BDF	VFD Frequency	PHD	Preheat Differential
BZL	VFD Zero Level	PTD	Preheat Target Delta
BLA	VFD Level Adjustment	RTS	Run Temperature Set-Point
BHT	VFD Heat Throttle	AS1	Anticipator Gain (verwarmer)
BMW	Blower Max Wattage	CF1	Cycle Frequency (verwarmer)
ADT	Airflow Delay Time	RU1	Rate of Correction Upward (verwarmer)
BDT	Blower Detect Time	RD1	Rate of Correction Downward (verwarmer)
Afgifteparameters:		CH1	No Change High (verwarmer)
VCH	Vac. Chamber Hi Level	CL1	No Change Low (verwarmer)
VCL	Vacuum Chamber Low Level	PR1	Percent Reduction (verwarmer)
RHH	Ret. Hopper Hi Level	UT1	Update Time (verwarmer)
RHL	Retention Hopper Low Level	OT1	Over-Temp Alarm (verwarmer)
BLK	Bulk Density	NH1	No Heat Alarm (verwarmer)
VFR	Vacuum Chamber Fill Rate	MP1	Maximum Percentage
VDR	Vacuum Chamber Dump Rate	MAX	Maximum Temperature Setpoint
VFT	Vacuum Chamber Fill Time	ESL	Energy Saver Limit
VDT	Vacuum Chamber Dump Time	EST	Energy Saver Time
FLA	Fill Lag Time	ESP	Energy Saver Proportioning
DLA	Dump Lag Time	RMP	Temperature Ramp Settings
VGD	Vacuum Gate Delay	CTM	Cooldown Temperature
VFA	Chamber Fill Adjust	CTR	Cooldown Timer
HDD	Heating Hopper Dump Delay	H1W	Heater Wattage
VCT	Vacuum Chamber Dump Threshold	HCT	Heater Cooldown Time
CDR	Chamber Dump Retries	PGS	Temperature Setpoint (Purge Heater)
RAL	Residence Alarm	AS2	Anticipator Gain (Purge Heater)
BCH	Batch Size	CF2	Cycle Frequency (Purge Heater)
LTP	Loader Trip Point	RU2	Rate of Correction Upward (Purge Heater)
LTC	Loader Throughput Cutoff	RD2	Rate of Correction Downward (Purge Heater)
HHV	Heating Hopper Volume	CH2	No Change High (Purge Heater)
HHU	Heating Hopper High Level	CL2	No Change Low (Purge Heater)
HLA	Heating Hopper Level Alarm	PR2	Percent Reduction (Purge Heater)
L1T	Loader #1 Timings	UT2	Update Timer (Purge Heater)
L1A	Loader #1 Alarm	OT2	Over-Temp Alarm (Purge Heater)
L2T	Loader #2 Timings	NH2	No Heat Alarm (Purge Heater)
L2A	Loader #2 Alarm	DPD	Dry Purge Delay
L2D	Loader 2 Delay Time	PST	Purge and Shutdown Time
PMC	Progressively Metered Cycles	H2W	Heater Wattage (Purge Heater)
RLT	Rate Learning Threshold	Parameters laadcel:	
Vacuümparameters:		KDF	Load Cell Stable Wt.
VTs	Vacuum Time Setting	LST	Load Cell Stable Time
VPL	Vacuum Pressure Low	LCZ	Load Cell Zero
VPD	Vacuum Pressure Delta	WST	Weight Settle Time
VSO	Vacuum Shutdown Offset	LZ1	Load Cell 1 Zero
LVT	Low Vacuum Timeout	LZ2	Load Cell 2 Zero
NVT	No Vacuum Timeout	Systeemparameters:	
VPT	Chamber Purge Timer	ELT	Event Logging Time
VPI	Chamber Purge Interval	EUS	Energy Usage Setting
ATM	Atmospheric Pressure		
VTs	Vacuum Time Setting		
VPL	Vacuum Pressure Low		

Blower (Ventilator)

BLF - Blower Low Frequency (Lage frequentie ventilator)

Notatie: xxxxxx (Hz)

Functie(s): Laagst toegestane, door gebruiker invoerbare aandrijffrequentie ventilator. *Opmerking: deze parameter is alleen zichtbaar op machines met een VFD.*

BHF - Blower High Frequency (Lage frequentie ventilator)

Notatie: xxxxxx (Hz)

Functie(s): Hoogst toegestane, door gebruiker invoerbare aandrijffrequentie ventilator. *Opmerking: deze parameter is alleen zichtbaar op machines met een VFD.*

BDF - Blower Drive Frequency (Aandrijffrequentie ventilator)

Notatie: xxxxxx (Hz)

Functie(s): Instelpunt VFD-frequentie. De VFD-frequentie is evenredig aan het toerental van de ventilator, die weer evenredig is aan de luchtstroom. *Opmerking: deze parameter is alleen zichtbaar op machines met een VFD.*

BZL - Blower Zero Level (Nulniveau ventilator)

Notatie: xxxxxx (%)

Functie(s): Wanneer het niveau van de verwarmde vultrechter op of beneden dit niveau is, draait de ventilator op een verlaagde frequentie ingesteld door de BLA-parameter. *Opmerking: deze parameter is alleen zichtbaar op machines met een VFD.*

BLA - Blower Level Adjustment (Aanpassing ventilatorniveau)

Notatie: xxxxxx (Hz)

Functie(s): Aandrijffrequentie van de ventilator wanneer het niveau van de verwarmde vultrechter op of onder het door de BZL-parameter bepaalde niveau is. *Opmerking: deze parameter is alleen zichtbaar op machines met een VFD.*

BHT - Blower Heat Throttle (Onderdrukking ventilatorwarmte)

Notatie: xxxxxx (%)

Functie(s): Wanneer de verwarmer weer inschakelt na een vulling van de vacuümkamer, draait deze op dit percentage van de inschakelduur waarop deze draaide aan het einde van de vorige vacuümcyclus als het niveau van de verwarmde vultrechter onder het door de BZL-parameter vastgestelde niveau ligt. Zo worden temperatuuruitschieters veroorzaakt door verschillende luchtstromen (vanwege de verschillende drukverliezen

binnen de verwarmde vultrechter) beperkt. *Opmerking: deze parameter is alleen te zien op machines met een VFD en een niveausensor voor de verwarmde vultrechter.*

BMW - Blower Maximum Wattage (Maximumwattage ventilator)

Notatie: xxxxx (watt)

Functie(s): De hoeveelheid vermogen de ventilator verbruikt wanneer deze op volle snelheid draait. Deze waarde wordt gebruikt bij berekeningen van het energieverbruik.

ADT - Airflow Delay Time (Vertragingstijd luchtstroom)

Notatie: xxxxx (seconden)

Functie(s): Het tijdsbestek tussen voltooiing van de nieuwe vacuümkamervulling en het opstarten van de ventilator

BDT - Blower Detect Time (Detectietijd ventilator)

Notatie: xxxxx (seconden)

Functie(s): Het tijdsbestek tussen het inschakelen van de ventilator en de afgifte van een storingsalarm voor de ventilator indien er geen actieve ventilator wordt gedetecteerd.

Dispensing (Afgifte)

VCH - Vacuum Chamber High Level (Hoog niveau vacuümkamer)

Notatie: xxxxx (lbs. of kg)

Functie(s): Afgiftedoel vacuümkamervulling. Ook 'vulgewicht' genoemd.

VCL - Vacuum Chamber Low Level (Laag niveau vacuümkamer)

Notatie: xxxxx (lbs. of kg)

- Functie(s): 1. Wanneer bij het starten van de droger een hoeveelheid materiaal gelijk aan of meer dan dit niveau wordt gedetecteerd in de vacuümkamer, wordt de waarschuwing 'Warning: Material in Vacuum Chamber' (Waarschuwing: materiaal in vacuümkamer) weergegeven.
2. Als de modus 'Clean Out' (Leegmaken) actief is, opent de vulklep van de vacuümkamer pas automatisch wanneer de gewichtswaarde van de vacuümkamer zich op of onder dit niveau bevindt.
3. De minimaal toegestane laatste afgifte van een standaard Auto Stop.

RHH - Retention Hopper High Level (Hoog niveau retentiemagazijn)

Notatie: xxxxx (lbs. of kg)

Functie(s): Afgiftedoel retentiemagazijnvulling. Deze waarde is gewoonlijk iets hoger dan VCH om er zeker van te zijn dat 100% van de vacuümkamerinhoud in het retentiemagazijn wordt gestort.

RHL - Retention Hopper Low Level (Laag niveau retentiemagazijn)

Notatie: xxxxx (lbs. of kg)

- Functie(s): 1. Wanneer bij het starten van de droger een hoeveelheid materiaal gelijk aan of meer dan dit niveau wordt gedetecteerd in het retentiemagazijn, wordt de waarschuwing 'Warning: Material in Retention Hopper' (Waarschuwing: materiaal in retentiemagazijn) weergegeven.
2. Als de modus 'Clean Out' (Leegmaken) actief is, opent de stortklep van de vacuümkamer pas automatisch wanneer de gewichtswaarde van het retentiemagazijn zich op of onder dit niveau bevindt.
3. Wanneer de droger in bedrijf is, moet het retentiemagazijn tot dit niveau worden geleegd voordat materiaal vanuit de vacuümkamer kan worden gestort.

BLK - Bulk Density (Bulkdichtheid)

Notatie: xxxxx (lbs./ft³ of g/l)

Functie(s): Door de gebruiker invoerbare waarde voor de bulkdichtheid. Door deze parameter aan te passen aan het materiaal dat wordt gedroogd, wordt voorkomen dat er een vulgewicht kan worden ingevoerd waardoor de vacuümkamer mogelijkerwijs zou overstromen. NB: Deze parameter heeft geen invloed op de droogbewerking.

VFR - Vacuum Chamber Fill Rate (Vulsnelheid vacuümkamer)

Notatie: xxxxx (g/sec.)

Functie(s): Begindebiet van de vulklep van de vacuümkamer. Dit debiet wordt in de loop der tijd op de achtergrond aangepast.

VDR - Vacuum Chamber Dump Rate (Stortsnelheid vacuümkamer)

Notatie: xxxxx (g/sec.)

Functie(s): Begindebiet van de stortklep van de vacuümkamer. Dit debiet wordt in de loop der tijd op de achtergrond aangepast.

Opmerking: deze parameter is gewoonlijk ingesteld op 00000, wat betekent dat het debiet NIET wordt aangeleerd en de vacuümkamerstortingen eindigen bij laag debiet of hoog niveau (RHH). Door deze parameter handmatig in te stellen op een willekeurige andere waarde dan nul, wordt het zelflerend vermogen voor het debiet ingeschakeld.

VFT - Vacuum Chamber Fill Time (Vultijd vacuümkamer)

Notatie: xxxxx (seconden)

- Functie(s):**
1. Wanneer het belangrijkste cijfer wordt ingesteld op een 0 (0xxxx), is dit de maximaal toelaatbare vultijd voor de vacuümkamer. Vullingen en nieuwe pogingen mogen deze tijd niet overschrijden.
 2. Wanneer het belangrijkste cijfer wordt ingesteld op een 1 (1xxxx), is dit de vultijd voor de vacuümkamer. De VFR wordt genegeerd. Houd er echter rekening mee dat een getimed vulling voortijdig eindigt als de VCH wordt bereikt.
 3. Wanneer het belangrijkste cijfer wordt ingesteld op een 2 (2xxxx), is dit de vultijd voor de vacuümkamer. De VFR wordt genegeerd. Dit wordt ook de 'Volumetric Fill Mode' (Volumetrische vulmodus) genoemd.

VDT - Vacuum Chamber Dump Time (Leegtijd vacuümkamer)

Notatie: xxxxx (seconden)

- Functie(s):**
1. Wanneer het belangrijkste cijfer wordt ingesteld op een 0 (0xxxx), is dit de maximaal toelaatbare storttijd voor de vacuümkamer. Stortingen en nieuwe pogingen mogen deze tijd niet overschrijden.

2. Wanneer het belangrijkste cijfer wordt ingesteld op een 1 (1xxxx), is dit de storttijd voor de vacuümkamer. De VDR wordt genegeerd. Houd er echter rekening mee dat een getimedede storting voortijdig eindigt als de VCH wordt bereikt.

3. Wanneer het belangrijkste cijfer wordt ingesteld op een 2 (2xxxx), is dit de storttijd voor de vacuümkamer. De VDR wordt genegeerd. Dit wordt ook de 'Volumetric Dump Mode' (Volumetrische stortmodus) genoemd.

FLA - Fill Lag Time (Vulvertraging)

Notatie: xxxxx (milliseconden)

Functie(s): De tijdsduur die wordt toegevoegd aan elke opening van de vulklep van de vacuümkamer. Zo wordt rekening gehouden met de vertraging tussen het controllersignaal voor het openen van de klep en de eerste korrels die gaan stromen. Dit kan ook worden beschouwd als de minimale openingstijd van de vulklep voor de vacuümkamer.

DLA - Dump Lag Time (Stortvertraging)

Notatie: xxxxx (milliseconden)

Functie(s): De tijdsduur die wordt toegevoegd aan elke opening van de stortklep van de vacuümkamer. Zo wordt rekening gehouden met de vertraging tussen het controllersignaal voor het openen van de klep en de eerste korrels die gaan stromen. Dit kan ook worden beschouwd als de minimale openingstijd van de stortklep voor de vacuümkamer.

VGD - Vacuum Gate Delay (Vertraging vacuümafsluiters)

Notatie: xxxyy (seconden/seconden)

Functie(s): xxx: De tijdsduur tussen het openen van de onderste vacuümafsluiters en het openen van de stortklep van de vacuümkamer.

yy: De tijdsduur tussen het openen van de bovenste vacuümafsluiters en het openen van de vulklep van de vacuümkamer.

VFA - Vacuum Fill Adjust (Aanpassen vacuümvullingen)

Notatie: xxyyy (nieuwe pogingen, tienden van ponden of tienden van kilo's)

Functie(s): xx: Het aantal pogingen tot vullen van de vacuümkamer dat wordt geprobeerd voordat een alarm bij materiaaltekort wordt geactiveerd.

yyy: De toegestane negatieve afwijking van het vuldoel van de vacuümkamer (VCH). Als na een vulling van de vacuümkamer de gewichtswaarde van de vacuümkamer niet binnen deze tolerantie ligt, wordt een nieuwe vulpoging gedaan.

HDD - Heating Hopper Dump Delay (Stortvertraging verwarmde vultrechter)

Notatie: xxxxx (seconden)

Functie(s): De hoeveelheid tijd tussen uitschakeling van de ventilator en de activering van een vacuümkamervulling. Zo wordt rekening gehouden met het uitdraaien van de ventilator.

VCT - Vacuum Dump Threshold (Stortdrempel vacuüm)

Notatie: xxxxx (g/sec.)

Functie(s): Als tijdens een vacuümkamerstorting het realtime debiet van de stortklep van de vacuümkamer deze ondergrens bereikt, wordt de storting beëindigd in de veronderstelling dat de vacuümkamer volledig leeg is.

CDR - Chamber Dump Retries (Pogingen tot storting vacuümkamer)

Notatie: xxxyy (% / pogingen)

Functie(s): xxx: Als een storting uit de vacuümkamer niet minstens dit percentage van het doel (RHH) bereikt, wordt een nieuwe poging tot een vacuümkamerstorting gedaan.

yy: Het aantal pogingen tot storting uit de vacuümkamer dat plaatsvindt voordat een alarm bij legen vacuümkamer wordt geactiveerd.

RAL - Residence Alarm (Residentiealarm)

Notatie: xxyyy (pond of kilogram/minuten)

Functie(s): xx: Als niet op zijn minst deze hoeveelheid materiaal uit het retentiemagazijn is afgevoerd binnen de hieronder in (yyy) aangegeven tijd, wordt er een verblijftijdalarm geactiveerd.

yyy: Tijd verblijftijdalarm.

Opmerking: Deze parameter is alleen actief wanneer het verblijftijdalarm is ingeschakeld.

BCH - Batch Mode Target (Doel batchmodus)

Notatie: xxxxx (pond of kilogram)

Functie(s): De beoogde totale hoeveelheid materiaal die tijdens een batchrun wordt gedroogd.

LTP - Loader Trip Point (Uitschakelpunt lader)

Notatie: xxxyy (seconden, tienden van ponden of tienden van kilo's)

Functie(s): xx: Vertragingstimer Lader nr. 2 uit

yyy: Als de inhoud van het retentiemagazijn daalt tot onder dit niveau, wordt uitschakeling van de uitgang van Lader nr. 2 geactiveerd.

LTC - Loader Throughput Cutoff (Doorvoerstop lader)

Notatie: xxxxx (pond of kilogram per minuut)

Functie(s): Wanneer lader nr. 2 is ingesteld in de doorvoerstopmodus, wordt de laderuitvoer gedeactiveerd wanneer de doorvoer onder dit niveau daalt.

HHV - Heating Hopper Volume (Volume verwarmde vultrechter)

Notatie: xxxxx (tienden van kubieke voet of tienden van liters)

Functie(s): Volume van de verwarmde vultrechter. Deze waarde wordt gebruikt voor het schatten van de totale hoeveelheid materiaal in de droger, die wordt gebruikt in de door Lader nr. 1 geactiveerde Auto Stop-berekening.

HHU - Heating Hopper High Level (Hoog niveau verwarmde vultrechter)

Notatie: xxyyy (% / %)

Functie(s): xx: Neutrale zone materiaalniveau verwarmde vultrechter.

yyy: Wanneer Lader nr. 1 is ingesteld op de modus 'Auto' wordt de uitgang van Lader nr. 1 gedeactiveerd wanneer het materiaal in de verwarmde vultrechter dit niveau bereikt.

Opmerking: deze parameter is alleen te zien op machines met een niveausensor voor de verwarmde vultrechter.

HLA - Heating Hopper Level Alarm (Niveau-alarm verwarmde vultrechter)

Notatie: xxxxx (%)

Functie(s): Als het materiaal in de verwarmde vultrechter tot dit niveau daalt, wordt het niveau-alarm van de verwarmde vultrechter geactiveerd (indien ingeschakeld).

Opmerking: deze parameter is alleen te zien op machines met een niveausensor voor de verwarmde vultrechter.

L1T - Loader 1 Timings

Notatie: xxyyy (seconden/seconden)

Functie(s): xx: Loader 1 tijd AAN

yyy: Loader 1 tijd UIT

Opmerking: Deze parameter treedt alleen in werking als Lader 1 is ingesteld op de modus "Internal" (Intern).

L1A - Loader 1 Alarm

Notatie: xxxxx (meetwaarde)

Functie(s): Het aantal mislukte pogingen waarna een alarm voor Lader 1 wordt geactiveerd.

Opmerking: Deze parameter treedt alleen in werking als Lader 1 is ingesteld op de modus "Internal" (Intern).

L2T - Loader 2 Timings

Notatie: xxyyy (seconden/seconden)

Functie(s): xx: Loader 2 tijd AAN

yyy: Loader 2 tijd UIT

Opmerking: Deze parameter treedt alleen in werking als Lader 2 is ingesteld op de modus "Internal" (Intern).

L2A - Loader #2 Alarm

Notatie: xxxxx (meetwaarde)

Functie(s): Het aantal mislukte pogingen waarna een alarm voor Lader 2 wordt geactiveerd.

Opmerking: Deze parameter treedt alleen in werking als Lader 2 is ingesteld op de modus "Internal" (Intern).

L2D - Loader #2 Delay Time (Vertragingstijd Lader nr. 2)

Notatie: xxxxx (seconden)

Functie(s): Het tijdsbestek, na een vacuümkamerstorting, tussen het moment dat er gewicht wordt waargenomen in het retentiemagazijn en dat Lader nr. 2 inschakelt. Hier zorgt een vertraging ervoor dat er geen materiaal wordt weggetransporteerd tijdens het storten, wat zou kunnen leiden tot onnauwkeurigheden in de doorvoer- en tellerwaarden.

PMC - Progressively Metered Cycles (Progressief gedoseerde cycli)

Notatie: xxyyy (aantallen/percentage)

Functie(s): xx: Aantal te doseren cycli voor initiële debietaanpassingen.

yyy: Percentage van het drempelgewicht waarnaar wordt gestreefd tijdens aanvankelijk gedoseerde cycli.

RLT - Rate Learning Threshold (Drempelwaarde aanleren debiet)

Notatie: xxxxx (%)

Functie(s): Percentage van het afgiftedoel dat moet worden bereikt middels een bepaalde vulpoging om een debietaanpassing te laten plaatsvinden.

Heater (Verwarming)

PTS - Preheat Temperature Setpoint (Ingestelde voorverwarmingstemperatuur)

Notatie: xxxxx (°F of °C)

Functie(s): Beoogde luchtinlaattemperatuur van de verwarmde vultrechter tijdens het voorverwarmen (wanneer 'Preheat Setpoint (Instelpunt Voorverwarmen)' is ingesteld op "Temperature").

PHT - Preheat Time (Voorverwarmingstijd)

Notatie: xxxxx (minuten)

Functie(s): 1. Wanneer de modus Voorverwarmen is ingesteld op 'Auto', is dit de *minimale* voorverwarmingsduur.
2. Wanneer de modus Voorverwarmen is ingesteld op 'Timed' (Getimed), is dit de voorverwarmingsduur.

PHD - Preheat Differential Temperature (Verschiltemperatuur voorverwarming)

Notatie: xxxxx (°F of °C)

Functie(s): Wanneer de modus Preheat Setpoint (Instelpunt Voorverwarmen) is ingesteld op 'Differential' (Verschil), wordt de voorverwarmingstemperatuur automatisch ingesteld op dit aantal graden onder de bedrijfstemperatuur (RTS).

PTD - Preheat Target Delta (Doeldelta voorverwarming)

Notatie: xxxxx (°F of °C)

Functie(s): Wanneer de modus Voorverwarmen is ingesteld op 'Auto', wordt het voorverwarmen automatisch beëindigd wanneer de uitlaatluchttemperatuur van de verwarmde vultrechter binnen dit aantal graden van de voorverwarmingstemperatuur ligt, verondersteld dat de PHT is verlopen.

RTS - Run Temperature Setting (Instelling bedrijfstemperatuur)

Notatie: xxxxx (°F of °C)

Functie(s): Beoogde luchtinlaattemperatuur van de verwarmde vultrechter tijdens het voorverwarmen (wanneer 'Preheat Setpoint (Instelpunt Voorverwarmen)' is ingesteld op 'Same as Run Temp' (Zelfde als bedrijfstemp.) en tijdens alle daaropvolgende verwarmingscycli.

AS1 - Anticipator Gain (Versterking verwachte waarde - verwarmmer)

Notatie: xxxxx (getal)

Functie(s): Versterking van de invloed van de verwachte waarde. Dit bepaalt hoeveel effect de verwachte toekomstige temperatuur heeft op niveauaanpassingen van het verwarmingsvermogen. Hogere waarden resulteren in een conservatievere warmteregelingslus.

CF1 - Cycle Frequency (Cyclusfrequentie - verwarmmer)

Notatie: xxxxx (°F of °C)

Functie(s): Uitzondering updatetijd lus. Als er een temperatuurstijging boven deze waarde plaatsvindt binnen een bepaalde lusupdateperiode, vindt er sneller een lusupdate plaats.

RU1 - Rate of Correction Upward (Correctiepercentage omhoog - verwarmmer)

Notatie: xxxxx (%)

Functie(s): Dempingsfactor toegepast op regelperioden met een verwachte temperatuur onder het instelpunt. Hogere waarden resulteren in een conservatievere temperatuurstijging.

RD1 - Rate of Correction Downward (Correctiepercentage omlaag - verwarmmer)

Notatie: xxxxx (%)

Functie(s): Dempingsfactor toegepast op regelperioden met een verwachte temperatuur boven het instelpunt. Hogere waarden resulteren in een minder conservatieve temperatuurdaling.

CH1 - No Change High (Geen wijziging hoog - verwarmmer)

Notatie: xxxxx (1/10^e °F of °C)

Functie(s): Neutrale zone boven het instelpunt. Uitgedrukt in tienden van een graad.

CL1 - No Change Low (Geen wijziging laag - verwarmmer)

Notatie: xxxxx (1/10^e °F of °C)

Functie(s): Neutrale zone onder het instelpunt. Uitgedrukt in tienden van een graad.

PR1 - Percent Reduction (Percentage reductie - verwarmmer)

Notatie: xxxxx (%)

Functie(s): Percentage warmtereductie in speciale gevallen. Als de werkelijke temperatuur meer dan OT1 boven het instelpunt ligt, wordt de inschakelduur van de verwarming met deze hoeveelheid verminderd.

UT1 - Update Timer (Updatetimer - verwarmder)

Notatie: xxxxx (seconden)

Functie(s): Updatetijd regelkring normale verwarming.

OT1 - Over-Temp Alarm (Alarm voor te hoge temperatuur - verwarmder)

Notatie: xxyyy (seconden/°F of °C)

Functie(s): xx: Tijdsduur dat de inlaatluchttemperatuur van de verwarmde vultrechter boven het instelpunt moet liggen voordat een alarm voor H1-reductie is gelijk aan PR1 wordt geactiveerd. Opmerking: als er drie achtereenvolgende reducties van PR1 optreden, wordt een alarm voor te hoge temperatuur van de verwarmde vultrechter geactiveerd.

yyy: Het aantal graden dat de inlaatluchttemperatuur van de verwarmde vultrechter boven het instelpunt moet liggen voordat het alarm wordt geactiveerd.

NH1 - No Heat Alarm (Alarm voor geen warmte - verwarmder)

Notatie: xxxxx (seconden)

Functie(s): Maximale tijdsduur nadat een verwarmingscyclus start waarin een van de twee volgende voorwaarden moeten worden gedetecteerd:

1. de temperatuur moet 20 graden stijgen
2. de temperatuur moet zich minstens 20 procent opschuiven richting de doelwaarde

Als aan geen van beide condities wordt voldaan, wordt het alarm 'NO HEAT' (GEEN WARMTE) geactiveerd.

MP1 - Maximum Percentage (Maximumpercentage verwarmder)

Notatie: xxxxx (%)

Functie(s): Maximaal toelaatbare inschakelduur van de verwarming. Deze kan worden gebruikt om de effectieve grootte van de verwarmder te beperken.

MAX - Maximum Temperature Setpoint (Maximale temperatuurinstelling)

Notatie: xxxxx (°F of °C)

Functie(s): Maximaal toelaatbare, door de gebruiker invoerbare instellingen voor voorverwarmen en bedrijfstemperatuur. Wordt gebruikt om te beperken hoe hoog een operator de droogtemperaturen kan instellen.

ESL - Energy Saver Limit (Energiebesparingslimiet)

Notatie: xxxxx (°F of °C)

Functie(s): De uitlaatluchttemperatuur van de verwarmde vultrechter waarbij de energiebesparingsmodus wordt geactiveerd, indien ingesteld in de modus 'Limit' (Limiet).

EST - Energy Saver Time

Notatie: xxyyy (minuten/ minuten)

Functie(s): xx: Black out-tijd energiebesparing begin van de cyclus. De energiebesparingsmodus is voor deze tijdsduur beperkt aan het begin van de verwarmingscyclus.

yyy: Als deze tijd verstrijkt nadat tijdens een verwarmingscyclus de energiebesparingsmodus wordt geactiveerd, starten de ventilator en de verwarmer om de verwarmde vultrechter weer op temperatuur te brengen.

ESP - Energy Saver Proportioning (Dosing energiebesparing)

Notatie: xxyyy (minuten/%)

Functie(s): xx: Minimale tijd dat de verwarmer aan het begin van de cyclus UIT staat wanneer de energiebesparingsmodus is ingesteld op de modus 'Dynamic' (Dynamisch)

yyy: Percentage tijd dat de verwarmer aan het begin van de cyclus UIT staat wanneer de energiebesparingsmodus is ingesteld op de modus 'Dynamic' (Dynamisch)

RMP - Temperature Ramp Settings (Instellingen temperatuurhelling)

Notatie: xyyzz (stappen/minuten/ °F of °C)

Functie(s): x: Aantal temperatuurstappen tijdens een temperatuurverhoging of -verlaging.

yy: Duur van een temperatuurhelling.

zz: Temperatuurbereik van een temperatuurhelling.

CTM - Cooldown Temperature (Afkoeltemperatuur)

Notatie: xxxxx (°F of °C)

Functie(s): Beoogde afkoeltemperatuur van de verwarmde vultrechter.

Opmerking: deze parameter werkt alleen als de modus Cooldown (Afkoelen) is ingeschakeld.

CTR - Cooldown Timer (Afkoeltimer)

Notatie: xxxxx (minuten)

Functie(s): Afkoeltimer van de verwarmde vultrechter.

Opmerking: deze parameter werkt alleen als de modus Cooldown (Afkoelen) is ingeschakeld.

H1W - Heater Wattage (Wattage van de verwarmers)

Notatie: xxxxx (watt)

Functie(s): Wattage van de primaire verwarmers. Deze waarde wordt gebruikt bij berekeningen van het energieverbruik.

HCT - Heater Cooldown Time (Afkoeltijd verwarmers)

Notatie: xxxxx (seconden)

Functie(s): xx: Het tijdsbestek tussen uitschakeling van de ventilator en uitschakeling van de verwarmers.

PGS - Temperature Setpoint (Purge Heater) (Instelpunt temperatuur spoelluchtverwarmer)

Notatie: xxxxx (°F of °C)

Functie(s): Instelpunt voor de temperatuur van de spoellucht/blanketinglucht.

AS2 - Anticipator Gain (Purge Heater) (Versterking verwachte waarde - spoelluchtverwarmer)

Notatie: xxxxx (getal)

Functie(s): Versterking van de invloed van de verwachte waarde. Dit bepaalt hoeveel effect de verwachte toekomstige temperatuur heeft op niveauaanpassingen van het verwarmingsvermogen. Hogere waarden resulteren in een conservatievere warmteregelingslus.

CF2 - Cycle Frequency (Purge Heater) (Cyclusfrequentie - spoelluchtverwarmer)

Notatie: xxxxx (°F of °C)

Functie(s): Uitzondering updatetijd lus. Als er een temperatuurstijging boven deze waarde plaatsvindt binnen een bepaalde lusupdateperiode, vindt er sneller een lusupdate plaats.

RU2 - Rate of Correction Upward (Purge Heater) (Correctiepercentage omhoog - spoelluchtverwarmer)

Notatie: xxxxx (%)

Functie(s): Dempingsfactor toegepast op regelperioden met een verwachte temperatuur onder het instelpunt. Hogere waarden resulteren in een conservatievere temperatuurstijging.

RD2 - Rate of Correction Downward (Purge Heater) (Correctiepercentage omlaag - spoelluchtverwarmer)

Notatie: xxxxx (%)

Functie(s): Dempingsfactor toegepast op regelperioden met een verwachte temperatuur boven het instelpunt. Hogere waarden resulteren in een minder conservatieve temperatuurdaling.

CH2 - No Change High (Purge Heater) (Geen wijziging hoog - spoelluchtverwarmer)

Notatie: xxxxx (1/10^e °F of °C)

Functie(s): Neutrale zone boven het instelpunt. Uitgedrukt in tienden van een graad.

CL2 - No Change Low (Purge Heater) (Geen wijziging laag - spoelluchtverwarmer)

Notatie: xxxxx (1/10^e °F of °C)

Functie(s): Neutrale zone onder het instelpunt. Uitgedrukt in tienden van een graad.

PR2 - Percent Reduction (Purge Heater) (Percentage reductie - spoelluchtverwarmer)

Notatie: xxxxx (%)

Functie(s): Percentage warmtereductie in speciale gevallen. Als de werkelijke temperatuur meer dan OT1 boven het instelpunt ligt, wordt de inschakelduur van de verwarming met deze hoeveelheid verminderd.

UT2 - Update Timer (Purge Heater)(Updatetimer - spoelluchtverwarmer)

Notatie: xxxxx (seconden)

Functie(s): Updatetijd regelkring normale verwarming.

OT2 - Over-Temp Alarm (Purge Heater) (Alarm voor te hoge temperatuur - spoelluchtverwarmer)

Notatie: xxyyy (seconden/°F of °C)

Functie(s): xx: Tijdsduur dat de inlaatluchttemperatuur van de verwarmde vultrechter boven het instelpunt moet liggen voordat een alarm voor H2-reductie is gelijk aan PR2 wordt geactiveerd. Opmerking: als er drie achtereenvolgende reducties van PR2 optreden, wordt een alarm voor te hoge temperatuur van de spoelluchtverwarmer geactiveerd.

yyy: Het aantal graden dat de spoelluchttemperatuur van de verwarmde vultrechter boven het instelpunt moet liggen voordat het alarm wordt geactiveerd.

NH2 - No Heat Alarm (Purge Heater) (Alarm voor geen warmte - spoelluchtverwarmer)

Notatie: xxxxx (seconden)

Functie(s): Maximale tijdsduur nadat de spoelluchtverwarmingscyclus start waarin een van de twee volgende voorwaarden moeten worden gedetecteerd:

1. de spoelluchttemperatuur moet 20 graden stijgen
2. de spoelluchttemperatuur moet zich minstens 20 procent opschuiven richting de doelwaarde

Als aan geen van beide condities wordt voldaan, wordt het alarm 'NO HEAT' (GEEN WARMTE) geactiveerd.

DPD - Dry Purge Delay (Vertraging droogspoelen)

Notatie: xxyyy (seconden/seconden)

Functie(s): xx: De tijd vanaf het moment waarop de magneetklep voor de spoellucht wordt geopend en de spoelluchtverwarmer wordt ingeschakeld

yyy: De tijd vanaf het moment dat de spoelluchtverwarmer wordt uitgeschakeld en de magneetklep voor de spoellucht wordt gesloten.

PST - Purge and Shutdown Time (Spoel- en uitschakeltijd)

Notatie: xxxxx (minuten)

Functie(s): De tijdsduur die het spoelluchtsysteem zal blijven draaien na de laatste vacuümkamerafgifte.

H2W - Heater Wattage (Purge Heater) (Wattage van de spoelluchtverwarmer)

Notatie: xxxxx (watt)

Functie(s): Wattage van de spoelluchtverwarmer. Deze waarde wordt gebruikt bij berekeningen van het energieverbruik.

Load Cell (Laadcel)

KDF -Load Cell Stable Weight (Stabiel gewicht laadcel)

Notatie: xxxxx (meetwaarde)

Functie(s): Maximaal toelaatbare laadcelschommelingen bij een gewichtsuitlezing tijdens vulbewerkingen. Een lager getal staat voor een nauwkeurigere uitlezing maar kan het systeem vertragen.

LST -Load Cell Stable Time (Stabiele tijd laadcel)

Notatie: xxxxx (milliseconden)

Functie(s): De periode dat de onbewerkte tellingen van de laadcel binnen de vastgestelde marges van de KDF moeten blijven voordat een gewichtsuitlezing wordt gedaan.

LCZ -Load Cell Zero (Laadcel nul)

Notatie: xxxxx (meetwaarde)

Functie(s): Maximaal toelaatbare laadcelschommelingen bij een gewichtsuitlezing tijdens nul- en volledige kalibratie.

WST -Weight Settle Time (Gewichtsstabilisatietijd)

Notatie: xxxyy (seconden/seconden)

Functie(s): xxx: Het tijdsbestek tussen het sluiten van de vulklep van de vacuümkamer en registratie van de laadceluitlezing van de vacuümkamer. Zo wordt rekening gehouden met stabilisering van de laadceluitlezing van de vacuümkamer.

yy: Het tijdsbestek tussen het sluiten van de vulklep van het retentiemagazijn en registratie van de laadceluitlezing van het retentiemagazijn. Zo wordt rekening gehouden met stabilisering van de laadcelmeetwaarden van het retentiemagazijn.

LZ1 -Load Cell Zero (Laadcel nul)

Notatie: xxxxx (meetwaarde)

Functie(s): In de fabriek ingestelde nulwaarde van de laadcel voor het retentiemagazijn. Deze parameter zorgt ervoor dat alle nulkalibraties van de laadcel van het retentiemagazijn na de fabriek binnen +/- 20% van nominaal vallen en zo waarborgt dat er geen ernstige situatie met uitlezingen buiten de kalibratiewaarden ontstaat.

LZ2 -Load Cell Zero (Laadcel nul)

Notatie: xxxxx (meetwaarde)

Functie(s): In de fabriek ingestelde nulwaarde van de laadcel voor de vacuümkamer. Deze parameter zorgt ervoor dat alle nulkalibraties van de vacuümkamerlaadcel na de fabriek binnen +/- 20% van nominaal vallen en zo waarborgt dat er geen ernstige situatie met uitlezingen buiten de kalibratiewaarden ontstaat.

Vacuum (Vacuüm)

VTs -Vacuum Time Setting (Instelling vacuümtijd)

Notatie: xxxyy (minuten/ minuten)

Functie(s): xx: Minimale door de gebruiker invoerbare vacuümcyclustijd.
 yyy: Vacuümcyclustijd.

VPL -Vacuum Pressure Low (Vacuümdruk laag)

Notatie: xxxxx (mmHg absoluut)

Functie(s): Instelpunt vacuümkamerdruk.

VPD -Vacuum Pressure Delta (Delta vacuümdruk)

Notatie: xxxyy (seconden/mmHg)

Functie(s): xx: Tijdsduur dat de vacuümgenerator blijft draaien nadat de VPL is bereikt.
 yyy: Neutrale zone vacuümdruk/hysterese.

VSO -Vacuum Shutdown Offset (Verrekening vacuümuitschakeling)

Notatie: xxxxx (seconden)

Functie(s): Tijdsduur voordat de vacuümtijd (VTS) verstrijkt en de vacuümdrukvereffening begint.
 Zo wordt de vereffeningstijd gecompenseerd.

LVT -Vacuum Shutdown Offset (Verrekening vacuümuitschakeling)

Notatie: xxxxx (seconden)

Functie(s): Tijdsduur dat de vacuümgenerator actief is voordat wordt gecontroleerd op LOW VACUUM (LAAG VACUÛM). Zie het Alarm LOW VACUUM (alarm bij LAAG VACUÛM) in het hoofdstuk Alarmen.

NVT - No Vacuum Timeout (Time-out bij Geen vacuüm)

Notatie: xxxyy (meetwaarde/seconden)

Functie(s): xx: Aantal pogingen tot nieuwe cyclus van de vacuümafsluiter dat wordt ondernomen om een vacuümschakeling te verhelpen voordat het alarm NO VACUUM (GEEN VACUÛM) wordt geactiveerd.
 yyy: Tijdsduur dat de vacuümgenerator actief is voordat wordt gecontroleerd op NO VACUUM (GEEN VACUÛM). Zie het Alarm NO VACUUM (alarm bij GEEN VACUÛM) in het hoofdstuk Alarmen.

VPT - Vacuum Purge Timer (Timer vacuümkamerzuivering)

Notatie: xxxxxx (seconden)

Functie(s): Extra tijd dat het afblaas-/vereffeningsventiel van de vacuümkamer open blijft nadat de vacuümkamer een vereffende druk bereikt. Zo wordt gewaarborgd dat de vacuümkamer aan het einde van een vacuümcyclus niet onder gedeeltelijk vacuüm blijft.

VPI - Vessel Purge Interval (Zuiveringsinterval vat)

Notatie: xxyyy (seconden/seconden)

Functie(s): xx: Percentage afgevoerde inhoud die wordt vervangen tijdens een zuiveringsbewerking.

 yyy: Interval tussen zuiveringscycli van de vacuümkamer.

ATM - Atmospheric Pressure (Atmosferische druk)

Notatie: xxxxxx (mmHg absoluut)

Functie(s): De gemeten atmosferische druk. Deze parameter wordt eenmaal per cyclus automatisch bijgewerkt.

System (Systeem)**ELT - Event Logging Time (Gebeurtenisregistratietijd)**

Notatie: xxxxxx (seconden)

Functie(s): Het tijdsbestek tussen ingevoerde regels in het gebeurtenislogboek.

EUS - Energy Usage Settings (Instellingen energieverbruik)

Notatie: xxyyy (tienden van uren/seconden)

Functie(s): xx: Lengte van de reeks voor bepaling van het gemiddelde energieverbruik.

 yyy: Tijdsbestek tussen momentopnamen van het energieverbruik. Met deze meetwaarden worden ingevuld in de middelingsreeks voor het energieverbruik.

Overzicht van de systeemconfiguratie

Het menu System Configuration (Systeemconfiguratie) is toegankelijk vanuit het scherm met het instellingenmenu en omvat systeembrede algemene instellingen zoals: gegevensregistratie, voorkeuren, diagnose, rustperiodes en communicatie. Hieronder vindt u een overzicht van de opties die zich in het menu System Configuration (Systeemconfiguratie) bevinden.

System Preferences (Systeemvoorkeuren)

Change Passwords (Wachtwoorden wijzigen) - Stelt het wachtwoord voor het instellingenmenu in. Standaardwachtwoord is 22222. Als het wachtwoord op 00000 wordt ingesteld, is beveiliging met wachtwoord uitgeschakeld.

Date and Time (Datum en tijd) - Stelt datum, tijd en datumopmaak in.

Display Units (Eenheden op display): Fahrenheit (°F) of Celsius (°C), pond (lbs) of kilogram (kg), druk: absoluut of differentieel; drukeenheden: mmHg of inHg.

Language (Taal) – Stelt huidige taal in.

Navigation Bar Options (Navigatiebalkopties) – Configureert de softwaretoetsen aan de rechterkant.

Screen Options (Schermopties): Screen Saver (Screensaver), Screen Brightness (Helderheid van scherm), Screen Calibration (Kalibratie van scherm) en On-Screen Options (Opties op scherm). 'On-Screen Options' betreft gegevens aan de bovenkant van het beginscherm, waaronder: datum/tijd, modelnummer, MLAN-ID, USB-connectiviteit, ethernetconnectiviteit.

Schermkalibratie kan ook worden uitgevoerd door het touchscreen op een willekeurige plek ingedrukt te houden terwijl u de stroom inschakelt (ON).

Diagnostics (Diagnose)

System Information (Systeeminformatie) - Dit betreft specifieke, systeemgerelateerde gegevens over de controller en de droger.

Load-Cell Diagnostics (Laadceldiagnose) - Dit betreft diagnostische gegevens over de laadcellen van de vacuümkamer en het retentiemagazijn.

Alarm and Event Log (Alarm- en gebeurtenislogboek) – Geeft het scherm met het alarm- en gebeurtenislogboek weer. Zie pagina 89 voor meer informatie

Hour Meters (Urentellers) – Registreert de verwerkings-/bedrijfstijd van de machine. De urenteller voor onderhoud kan worden gereset.

Communications (Communicatie)

Dryer I.D. Number (ID-nummer van de droger) - Stelt het ID-nummer van de droger in. Voer voor deze specifieke ULTRA-droger een identificatienummer in. Dit ID-nummer wordt op alle afgedrukte rapporten vermeld. Als er meerdere units zijn, kunt u zo de rapporten uit elkaar

houden. Als het MLAN-protocol wordt gebruikt om automatisch gegevens te verzamelen, moet elke controller een uniek adres hebben. Geldige nummers zijn 000 tot en met 255.

Modbus Server (Modbus-server) - Modbus TCP in- of uitschakelen.

TCP/IP Configuration (TCP/IP-configuratie) - Schakel DHCP in of stel een statisch IP-adres, subnetmasker en standaardgateway in.

Zie pagina 82 voor meer informatie over de communicatie.

Resets

User Settings – Save/Restore Settings (Gebruikersinstellingen – Instellingen opslaan/herstellen) - Gebruikt om parameters op te slaan of eerder opgeslagen parameters te herstellen. Zie pagina 84 voor meer informatie over het opslaan en herstellen van instellingen.

Factory Access (Fabriekstoegang) - Uitsluitend voor fabriekstoegang.

Restore All (Alles herstellen)- Herstelt fabriekswaarden.

WAARSCHUWING: De optie 'Restore All' (Alles herstellen) mag alleen worden uitgevoerd op aanwijzing van een technicus van Maguire.

Restore Parameters (Parameters herstellen) - Herstelt alle parameters naar fabriekswaarden.

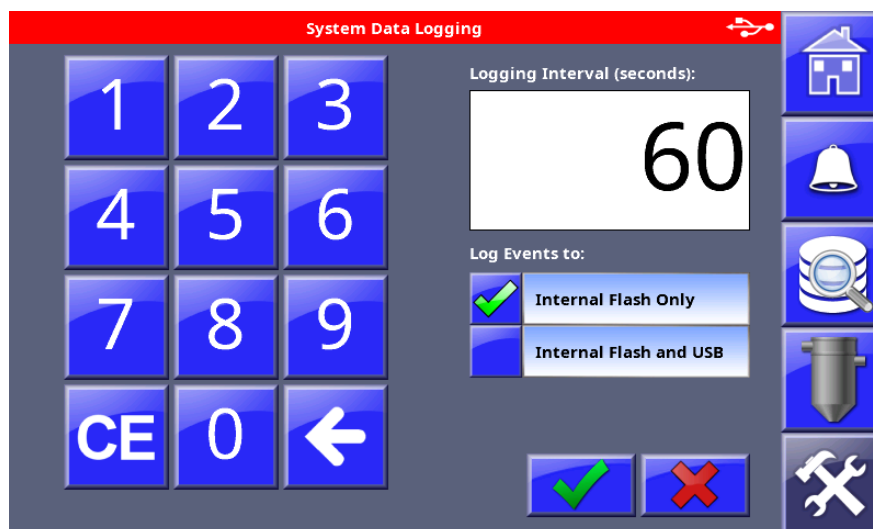
Firmware Update (Firmware-update) - Werkt de firmware van de ULTRA-600/1000 bij. Zie pagina 114.

Gegevensregistratie

De touchscreencontroller van de Maguire ULTRA biedt de gebruiker enkele opties voor het registreren van gebeurtenissen vanaf de machine en waar dergelijke gebeurtenissen kunnen worden opgeslagen. Via het menu 'System Configuration' (Systeemconfiguratie) heeft de gebruiker toegang tot het menu 'Data Logging' (Gegevensregistratie).

Het volgende scherm wordt geopend (hieronder weergegeven); hier kan worden geschakeld tussen 'Internal Flash Only' (Alleen intern flashstation) en 'Internal Flash and USB' (Intern flashstation en USB).

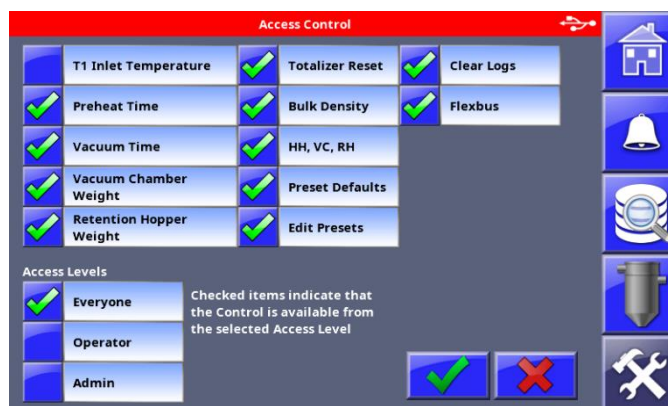
Als de optie '**Internal Flash and USB**' (Intern flashstation en USB) is aangevinkt, worden gebeurtenissen weggeschreven naar een USB-station, indien aanwezig. Een bestand met de naam 'ULT_DIAG.TXT' en 'ULT_DIAG.CSV' wordt opgeslagen in de directory /MAGUIRE.

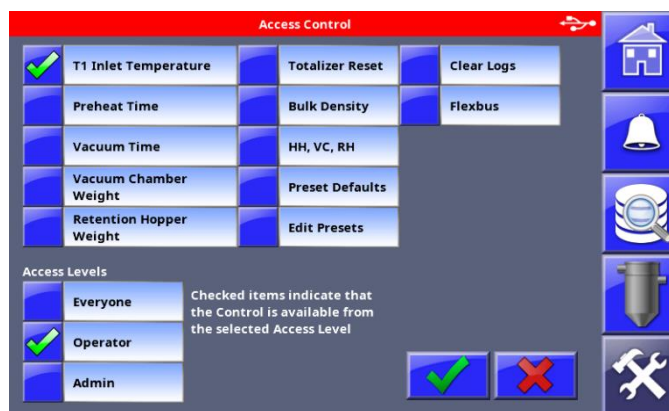


OPMERKING: de maximale grootte van het USB-station is 32 GB.

Toegangsbeheer

In het menu 'Access Control' (Toegangsbeheer) kan wachtwoordbeveiliging worden ingesteld voor belangrijke kenmerken van het ULTRA-droogproces. Als de kenmerken binnen elk 'Access Level' (Toegangsniveau) een groen vinkje hebben, zijn die ingeschakeld voor het desbetreffende toegangsniveau. Als bijvoorbeeld alle kenmerken binnen de categorie 'Everyone' (Iedereen) zijn aangevinkt, is geen van die kenmerken beveiligd met een wachtwoord. Als wachtwoordbeveiliging is gewenst voor de optie 'T1 Inlet Temperature' (T1 inlaattemperatuur), moet het vinkje worden verwijderd bij het niveau 'Everyone' (Iedereen) en moet het vinkje worden aangezet in het niveau 'Operator' of 'Admin' (Beheer).





Weergaveopties

Display Options (Weergaveopties) - Gegevens en opties op de controllerschermen weergeven/verbergen.

- **Cycle Info (Cyclusinfo) - ON/OFF (AAN/UIT)** – Geeft cyclusinfo weer op het hoofdscherm.
- **Dispense Time (Afgiftetijd) - ON/OFF (AAN/UIT)** – Geeft de vultijd weer op het hoofdscherm.
- **HH Residence (Verblijf verw. vultrechter) - ON/OFF (AAN/UIT)** – Wanneer dit is ingeschakeld (ON), wordt een afteltimer (RAL-parameter) weergegeven die aangeeft wanneer er een alarm klinkt dat aangeeft dat het materiaal te lang in het retentiemagazijn zit.
- **Show Throughput (Doorvoer weergeven)** – Geeft doorvoer weer (lb. of kg per uur)
- **Show T4 Temperature (T4-temperatuur weergeven)** - Geeft werkelijke temperatuur weer, indien daarvoor uitgerust.
- **Energy Usage (Energieverbruik) – ON/OFF (AAN/UIT)** – Geeft afwisselend het energieverbruik weer en is zichtbaar in het menu 'Advanced Information' (Gedetailleerde gegevens) op het beginscherm.
- **Mouse Over (Muiscursor) – ON/OFF (AAN/UIT)** - Schakelt het muispictogram voor de kamers op het beginscherm in en uit. Dit is een puur visueel aspect.

Communicatie-instellingen

De voor communicatie geschikte ULTRA-600/1000-software communiceert via Ethernet met behulp van het MLAN-protocol. Voor meer informatie over het MLAN-protocol en de ULTRA-600/1000-droger raadpleegt u de handleiding voor het MLAN-protocol, die beschikbaar is op de website van Maguire Products Inc.



De MLAN-communicatie via het ethernet maakt gebruik van poort 9999.
Als Modbus ingeschakeld is (zie hieronder), maakt het gebruik van poort 502.

NOTE

Het ID-nummer van MLAN instellen

Druk op		Op de display wordt om een wachtwoord gevraagd. (Standaard: 22222)	Druk vervolgens op:	
Druk op		Op de display verschijnen de categorieën voor de systeemconfiguratie.		
Druk op	Communications (Communicatie)	Op de display verschijnen de categorieën voor de systeemcommunicatie.		
Druk op	MLAN I.D. Number (ID-nummer van MLAN)	Op de display verschijnt het scherm 'MLAN I.D. Number'. Voer in dit scherm via het toetsenblok het nieuwe ID-nummer in. De nummers 1 tot en met 254 zijn geldige ID-nummers.		
Druk op		om de wijzigingen op te slaan.		

IP-adres, subnetmasker en gateway instellen

Druk op		Op de display wordt om een wachtwoord gevraagd. (Standaard: 22222)	Druk vervolgens op:	
Druk op		Op de display verschijnen de categorieën voor de systeemconfiguratie.		
Druk op	Communications (Communicatie)	Op de display verschijnen de categorieën voor de systeemcommunicatie.		
Druk op	TCP/IP- Configuratie (TCP/IP-configuratie)	Op de display verschijnt het scherm 'TCP/IP Configuration'. Voer in dit scherm het IP-adres, het subnetmasker en de standaardgateway in. Gebruik het toetsenblok om het nummer in het groen gemarkeerde veld in te voeren. Om naar het volgende veld te gaan, raakt u het te bewerken veld aan. Vervolgens voert u de gewenste waarde in.		

Druk
op



om de wijzigingen op te slaan.

Modbus inschakelen

Druk
op



**Op de display wordt om een
wachtwoord gevraagd.** (Standaard:
22222)

Druk
vervolgens
op:



Druk
op



Op de display verschijnen de categorieën voor de
systeemconfiguratie.

Druk
op

**Communications
(Communicatie)**

Op de display verschijnen de categorieën voor de
systeemcommunicatie.

Druk
op

**Modbus Server
(Modbus-server)**

Op de display verschijnt het scherm 'Modbus Server'. Druk in dit
scherm op het selectievakje 'Enable' (Inschakelen) om Modbus in
te schakelen.

Druk
op



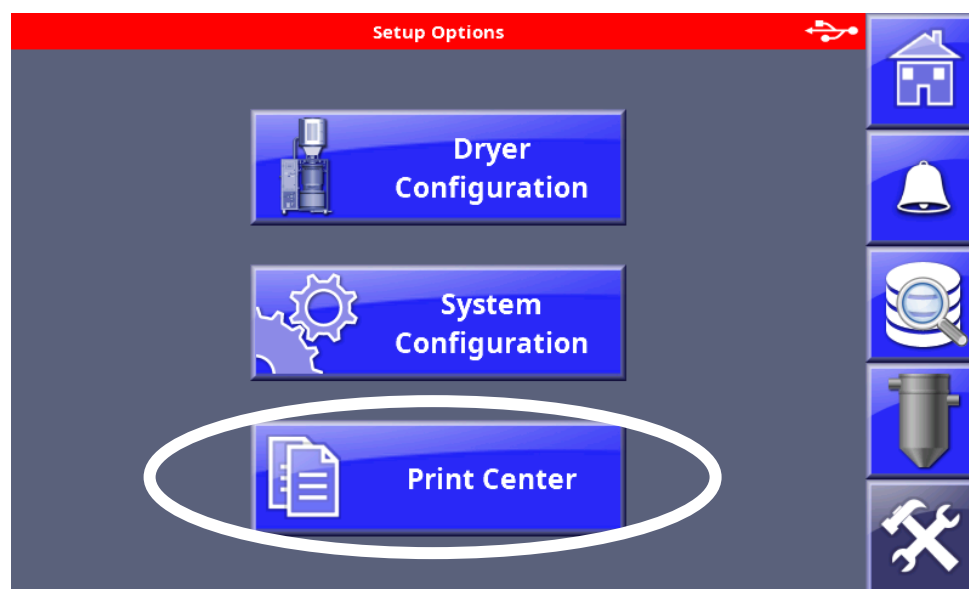
om de wijzigingen op te slaan.

Overzicht van het afdrukcentrum



Het afdrukcentrum is toegankelijk door in het beginscherm op de toets 'Print Center' (Afdrukcentrum) te drukken. Op het scherm van het afdrukcentrum verschijnt een menu met afdrukopties, waaronder parameters, gebeurtenissen en alarmen, logboekbestand met onbewerkte gegevens en alarmhistorie. Om het alarmlogboek, de parameters of het gebeurtenislogboek af te drukken, moet er een USB-stick in de ULTRA zijn gestoken.

Het afdrukcentrum kan ook worden geopend vanuit het instellingenmenu, zoals hieronder aangegeven.



OPMERKING: de maximale grootte van het USB-station is 32 GB.

Er worden bestanden aangemaakt in de rootmap van de USB-stick.

ULT_ALARM.TXT - Alarmlogboek
 ULT_EVNT.CSV – Gebeurtenislogboek (.CSV)
 ULT_EVNT.TXT – Gebeurtenislogboek
 ULT_PARM.TXT – Parameterlogboek

Print parameters (Parameters afdrukken)	Slaat de volledige parameter en de waarden evenals overige informatie op het USB-station op.
Print Events (Gebeurtenissen afdrukken)	Een combinatie van statusregels op vastgestelde intervallen evenals mechanische gebeurtenissen.
Print Alarm History (Alarmhistorie afdrukken)	Slaat eventuele alarmen die zijn geregistreerd sinds de laatste keer dat het alarmlogboek is gewist, op een USB-stick op.
Print Events to .CSV (Gebeurtenissen afdrukken naar csv)	Exporteert gegevens naar een csv-bestand.
Copy Log File (Logboekbestand kopiëren)	Kopieert onbewerkt logboekbestand naar USB-stick voor analyse door een technicus van Maguire.

Print All (Alles afdrukken)	Slaat alle bovenstaande logboeken op een USB-station op.
Clear All Alarms and Events (Alle alarmen en gebeurtenissen wissen)	Verwijdert alle alarmen en gebeurtenissen die lokaal zijn opgeslagen en wist het logboek.

Afdruk van parameters - Voorbeeld

*Een sterretje naast een waarde in de kolom 'SETTING' (Instelling) geeft aan dat de parameter is gewijzigd ten opzichte van de standaardwaarde.

Parameter Report

Printed 05/24/21 10:01AM

Model: ULTRA-600

HMI Core: 4357 (Touchscreen)

HMI Firmware: U0514A

I/O Firmware: U0514A

HMI Bootloader: 2.26

I/O Bootloader: 1.03

Serial#: 000000-00

MAC Address: 00:1C:1A:00:7B:68

A-to-D Communication: UART

INDEX	NAME	ABBR	SETTING	DEFAULT	MIN	MAX	UNITS
Blower:							
B1	VFD Low Limit	BLF	00025	00025	00025	00060	Freq
B2	VFD High Limit	BHF	00060	00060	00050	00070	Freq
B3	VFD Drive	BDF	00040	00040	00000	99999	Freq
B4	VFD Zero Level	BZL	00045	00045	00000	00100	Percent
B5	VFD Level Adjustment	BLA	00025	00025	00025	00060	Freq
B6	VFD Heat Throttle	BHT	00100	00100	00000	99999	Percent
B10	Blower Max Wattage			BMW	08000	08000	Watts
B11	Airflow Delay Time			ADT	00000	00000	Second
B12	Blower Detect Time			BDT	00010	00010	Second
Dispensing:							
D1	Vacuum Chamber High Level			VCH	00150*	00200	Weight
D2	Vacuum Chamber Low Level			VCL	00015	00015	Weight
D3	Retention Hopper High Level			RHH	00175*	00225	Weight
D4	Retention Hopper Low Level			RHL	00015	00015	Weight
D5	Material Bulk Density			BLK	00035	00035	Wt/Vol
D6	Vacuum Chamber Fill Rate			VFR	08041*	10000	Gram/Sec
D7	Vacuum Chamber Dump Rate			VDR	00000	00000	Gram/Sec
D8	Chamber Fill Time	VFT	00025	00025	00000	99999	Second
D9	Chamber Dump Time	VDT	00060	00060	00000	99999	Second
D10	Fill Lag Time	FLA	00400	00400	00000	01000	Time
D11	Dump Lag Time	DLA	00300	00300	00000	01000	Time
D12	Vacuum Gate Delay	VGD	00404	00404	00000	99999	Second
D13	Chamber Fill Adjust			VFA	04050	04050	Cnt/Wt
D14	Heat Hopper Dump Delay			HDD	00015	00015	Second
D15	Vacuum Dump Threshold			VCT	00250	00250	Gram/Sec
D16	Chamber Dump Retries			CDR	05003	05003	Pct/Ret
D17	Residence Alarm	RAL	20120	20120	00000	65999	Wt/Min
D18	Batch Size	BCH	00000	00000	00000	99999	Weight
D19	Loader Trip Point			LTP	15050	15050	Time/Wt
D20	Loader Throuput Cutoff			LTC	00005	00005	Wt/Min
D21	Heat Hopper Volume	HHV	00120	00120	00000	99999	Volume
D24	Loader 2 Delay Time			L2D	00030	00030	Second
D25	Progressively Metered Cycles			PMC	01060	01060	Cnt/Pct
D26	Rate Learning Threshold			RLT	00025	00025	Percent
Heater:							
H1-1	Preheat Temperature			PTS	00180*	00150	Degree
H1-2	Preheat Time			PHT	00010*	00060	Minute
H1-3	Preheat Differential			PHD	00020	00020	Degree
H1-4	Preheat Target Delta			PTD	00030	00030	Degree
H1-5	Run Temperature			RTS	00180*	00150	Degree
H1-6	Anticipator Gain (Heater)			AS1	00150	00150	Number
H1-7	Cycle Frequency (Heater)			CF1	00010	00010	Degree
H1-8	Rate of Correction Upward (Heater)			RU1	00006	00006	Percent
H1-9	Rate of Correction Downward (Heater)			RD1	00005	00005	Percent
H1-10	No Change High (Heater)			CH1	00005	00005	1/10th Degree
H1-11	No Change Low (Heater)			CL1	00010	00010	1/10th Degree
H1-12	Percent Reduction (Heater)			PR1	00005	00005	Percent
H1-13	Update Timer (Heater)			UT1	00010	00010	Second
H1-14	Over-Temp Alarm (Heater)			OT1	10009	10009	Sec/Deg
H1-15	No Heat Alarm (Heater)			NH1	00180	00180	Second
H1-16	Maximum Percentage (Heater)			MP1	00066*	00100	Percent
H1-17	Max Temperature Set-Point			MAX	00350	00350	Degree
H1-18	Energy Saver Limit			ESL	00115	00115	Degree
H1-19	Energy Saver Time			EST	05030	05030	Min/Min
H1-20	Energy Saver Proportioning			ESP	02060	02060	Min/Pct
H1-21	Temperature Ramp Settings			RMP	52036	52036	Inc/Min/Deg
H1-22	Cooldown Temperature			CTM	00120	00120	Degree
H1-23	Cooldown Timer			CTR	00060	00060	Minutes
H1-24	Heater Wattage (Heater)			HIW	20000	20000	Watts
H1-25	Heater Cooldown Time (Heater)			HCT	00002	00002	Second
H2-1	Temperature Setpoint (Purge Heater)			PGS	00180*	00150	Degree
H2-2	Anticipator Gain (Purge Heater)			AS2	00200	00200	Number
H2-3	Cycle Frequency (Purge Heater)			CF2	00010	00010	Degree
H2-4	Rate of Correction Upward (Purge Heater)			RU2	00020	00020	Percent
H2-5	Rate of Correction Downward (Purge Heater)			RD2	00004	00004	Percent

H2-6	No Change High (Purge Heater)	CH2	00005	00005	00000	99999	1/10th Degree
H2-7	No Change Low (Purge Heater)	CL2	00010	00010	00000	99999	1/10th Degree
H2-8	Percent Reduction (Purge Heater)	PR2	00002	00002	00000	99999	Percent
H2-9	Update Timer (Purge Heater)	UT2	00010	00010	00000	99999	Second
H2-10	Over-Temp Alarm (Purge Heater)	OT2	15009	15009	00000	99999	Sec/Deg
H2-11	No Heat Alarm (Purge Heater)	NH2	00180	00180	00000	99999	Second
H2-12	Fixed Output (Purge Heater)	FO2	00000	00000	00000	99999	Percent
H2-13	Dry Purge Delay	DPD	02020	02020	00000	99999	Sec/Sec
H2-14	Purge and Shutdown	PST	00020	00020	00000	99999	Minutes
H2-15	Heater Wattage (Purge Heater)	H2W	01250	01250	00000	99999	Watts

Load Cell:

L1	Load Cell Stable Weight	KDF	00500	00500	00000	99999	Number
L2	Load Cell Stable Time	LST	00100	00100	00000	99999	Millisec
L3	Load Cell Zero	LCZ	01000	01000	00000	99999	Number
L4	Weight Settle Time	WST	01005	01005	00003	99999	Second
L5	Load Cell 1 Zero Limit	LZ1	00000	00000	00000	99999	Number
L6	Load Cell 2 Zero Limit	LZ2	00000	00000	00000	99999	Number

Vacuum:

V1	Vacuum Time Setting	VTS	05020	05020	00001	99999	Minute
V2	Vacuum Pressure Low	VPL	00080	00080	00000	99999	Number
V3	Vacuum Pressure Delta	VPD	05020	05020	00000	99999	Sec/mmHg
V4	Vacuum Shutdown Offset	VSO	00060	00060	00000	99999	Second
V5	Low Vacuum Timeout	LVT	00150	00150	00000	99999	Second
V6	No Vacuum Timeout	NVT	03045	03045	00000	99999	Cnt/Sec
V7	Chamber Purge Timer	VPT	00010	00010	00000	99999	Second
V8	Chamber Purge Interval	VPI	85300	85300	00000	99999	Sec/Sec
V9	Atmospheric Pressure	ATM	00764*	00760	00000	00999	mmHg

System:

S1	Event Logging Time	ELT	00010*	00060	00001	99999	Second
S2	Energy Usage Setting	EUS	20030	20030	00001	99999	Minute

Alarm Flags:

Material Shortage Alarm	Warn
Material Ready	Off
Material Temp	Off
HH Level Alarm	Off
Residence	Off
Throughput Alarm	On
Dump Retry	On
Preheat Completed	Off

Display Flags:

Auto Shutdown	Off
Batch Mode	Off
Cycle Info	On
Display	Throughput
Dispense Time	Off
I/O Status	Off
Residence Time	Off
Display Watchdog	Off
Vacuum Time	Off
Pressure Reference	Absolute

Heat Settings:

Temperature Unit	Fahrenheit
Preheat Mode	Timed
Preheat Setpoint	Same As Run Temp.
Energy Saver	Lim
Ramp	Off
Purge Temp.	Auto

Misc. Settings:

Weight Unit	Pounds
Vacuum Pressure Unit	mm Hg
Auto-Fill Adjust	Off
HH Level Sensor	Off
Loader 1	Off
Loader 2	Off
Purge Chamber	On

Admin. Settings:

Blower	VFD
T4	Off
T5	Off

LOAD CELL CALIBRATION

NAME	ZERO	DELTA	CTS/GM	FULL	LAST CALIBRATED
RH LC: 1086331	2399995		21.2	250.0	05/24/21 09:24AM
VC LC: 1658280	1670656		14.7	250.0	05/18/21 02:01PM

Hour Meter

3.8

Maintenance Hour Meter:

3.8 (last reset: never reset)

Alarmeren en gebeurtenissen

Alarm- en gebeurtenislogboek



Het alarm- en gebeurtenislogboek bevat de historie van momenteel actieve alarmen en andere gebeurtenissen, waarbij ze voorzien zijn van een datum- en tijdstempel en een beschrijving. Druk op de bovenste of onderste helft van het gebeurtenisscherm voor pagina omhoog of pagina omlaag. In dit scherm kunnen alarmen uitgezet worden. Andere opties in dit scherm zijn: Print to USB (Opslaan op USB-stick) en Clear the Alarm Log (Alarmlogboek wissen). Om het alarm- en gebeurtenislogboek af te drukken, moet er een USB-stick in de ULTRA-droger zijn gestoken.

Er worden bestanden aangemaakt in de rootmap van de USB-stick.

ULTRA_ALARM.LOG - Alarmlogboek

ULTRA_EVENT.LOG - Gebeurtenislogboek

Het gebeurtenislogboek interpreteren

Hierna volgt een beschrijving van de kolommen met informatie in een logboek.

Kolom	Beschrijving
1	Datum en tijd
2	Bedrijfsmodus van de droger
3	Ingestelde inlaatluchttemperatuur van de verwarmde vultrechter
4	Werkelijke temperatuur van verwarmde vultrechter
5	Inschakelduur van de verwarmer (%)
6	Uitlaattemperatuur van verwarmde vultrechter
7	Uitgangstemperatuur materiaal (optionele RTD)
8	Verstreken tijd en ingestelde tijd van de vacuümcyclus
9	Druk in de vacuümkamer
10	Materiaalgewicht in de vacuümkamer
11	Materiaalgewicht in het retentiemagazijn
12	Drogerdoorvoer
13	Telleruitlezing

Gebeurtenislogboek - Voorbeeld

ULTRA Event Log
Printed 05/24/21 10:01AM

Model: ULTRA-600
HMI Core: 4357 (Touchscreen)
HMI Firmware: U0514A
I/O Firmware: U0514A
HMI Bootloader: 2.26
I/O Bootloader: 1.03
Serial#: 000000-00
05/24/21 09:43:55AM : *** Dryer Started ***
05/24/21 09:43:55AM : *** Dry Purge Supply Valve: ON ***
05/24/21 09:43:55AM : *** Blower Started ***
05/24/21 09:43:57AM : *** Blower Status: STARTED ***
05/24/21 09:43:57AM : *** Heating Hopper Heater Started ***
05/24/21 09:43:58AM : *** Heater Contactor: HIGH ***
05/24/21 09:44:08AM : MODE: HEAT | T1s: 180F | T1a: 79.0F | T1(ATS): 79.0F | H1: 6.2 | T2s: 180F | T2a: 79.3F | T2(ATS): 81.5F | H2: 5.5 | T3: 77.5F | VT: 00:00/20:00 | ABS: 764mmHg | VC: 0 | RH: 0 | TPT: --- | TOT: 0
05/24/21 09:44:18AM : MODE: HEAT | T1s: 180F | T1a: 95.2F | T1(ATS): 98.6F | H1: 11.2 | T2s: 180F | T2a: 86.2F | T2(ATS): 98.2F | H2: 7.8 | T3: 77.7F | VT: 00:00/20:00 | ABS: 764mmHg | VC: 0 | RH: 0 | TPT: --- | TOT: 0
05/24/21 09:44:29AM : MODE: HEAT | T1s: 180F | T1a: 116.1F | T1(ATS): 145.4F | H1: 13.3 | T2s: 180F | T2a: 94.6F | T2(ATS): 110.7F | H2: 9.7 | T3: 78.1F | VT: 00:00/20:00 | ABS: 764mmHg | VC: 0 | RH: 0 | TPT: --- | TOT: 0
05/24/21 09:44:39AM : MODE: HEAT | T1s: 180F | T1a: 134.1F | T1(ATS): 155.1F | H1: 14.8 | T2s: 180F | T2a: 103.5F | T2(ATS): 116.6F | H2: 11.5 | T3: 78.3F | VT: 00:00/20:00 | ABS: 764mmHg | VC: 0 | RH: 0 | TPT: --- | TOT: 0
05/24/21 09:44:49AM : MODE: HEAT | T1s: 180F | T1a: 146.1F | T1(ATS): 163.0F | H1: 15.9 | T2s: 180F | T2a: 111.2F | T2(ATS): 127.6F | H2: 12.9 | T3: 78.4F | VT: 00:00/20:00 | ABS: 764mmHg | VC: 0 | RH: 0 | TPT: --- | TOT: 0
05/24/21 09:44:59AM : MODE: HEAT | T1s: 180F | T1a: 153.7F | T1(ATS): 163.6F | H1: 16.9 | T2s: 180F | T2a: 120.2F | T2(ATS): 133.9F | H2: 14.2 | T3: 78.4F | VT: 00:00/20:00 | ABS: 764mmHg | VC: 0 | RH: 0 | TPT: --- | TOT: 0
05/24/21 09:45:09AM : MODE: HEAT | T1s: 180F | T1a: 160.3F | T1(ATS): 166.8F | H1: 17.7 | T2s: 180F | T2a: 128.3F | T2(ATS): 143.1F | H2: 15.2 | T3: 78.6F | VT: 00:00/20:00 | ABS: 764mmHg | VC: 0 | RH: 0 | TPT: --- | TOT: 0
05/24/21 09:45:19AM : MODE: HEAT | T1s: 180F | T1a: 165.2F | T1(ATS): 172.2F | H1: 18.1 | T2s: 180F | T2a: 134.8F | T2(ATS): 145.9F | H2: 16.2 | T3: 78.6F | VT: 00:00/20:00 | ABS: 764mmHg | VC: 0 | RH: 0 | TPT: --- | TOT: 0
05/24/21 09:45:30AM : MODE: HEAT | T1s: 180F | T1a: 169.5F | T1(ATS): 174.0F | H1: 18.5 | T2s: 180F | T2a: 141.8F | T2(ATS): 154.4F | H2: 16.9 | T3: 78.8F | VT: 00:00/20:00 | ABS: 764mmHg | VC: 0 | RH: 0 | TPT: --- | TOT: 0
05/24/21 09:45:40AM : MODE: HEAT | T1s: 180F | T1a: 173.3F | T1(ATS): 176.9F | H1: 18.7 | T2s: 180F | T2a: 147.2F | T2(ATS): 157.1F | H2: 17.5 | T3: 78.8F | VT: 00:00/20:00 | ABS: 764mmHg | VC: 0 | RH: 0 | TPT: --- | TOT: 0
05/24/21 09:45:50AM : MODE: HEAT | T1s: 180F | T1a: 175.5F | T1(ATS): 178.9F | H1: 18.7 | T2s: 180F | T2a: 153.5F | T2(ATS): 164.5F | H2: 18.0 | T3: 78.8F | VT: 00:00/20:00 | ABS: 764mmHg | VC: 0 | RH: 0 | TPT: --- | TOT: 0
05/24/21 09:46:00AM : MODE: HEAT | T1s: 180F | T1a: 177.1F | T1(ATS): 179.2F | H1: 18.8 | T2s: 180F | T2a: 159.6F | T2(ATS): 167.9F | H2: 18.3 | T3: 79.0F | VT: 00:00/20:00 | ABS: 764mmHg | VC: 0 | RH: 0 | TPT: --- | TOT: 0
05/24/21 09:46:10AM : MODE: HEAT | T1s: 180F | T1a: 178.5F | T1(ATS): 179.4F | H1: 18.8 | T2s: 180F | T2a: 164.7F | T2(ATS): 175.5F | H2: 18.4 | T3: 79.0F | VT: 00:00/20:00 | ABS: 764mmHg | VC: 0 | RH: 0 | TPT: --- | TOT: 0
05/24/21 09:46:20AM : MODE: HEAT | T1s: 180F | T1a: 179.6F | T1(ATS): 181.0F | H1: 18.7 | T2s: 180F | T2a: 168.4F | T2(ATS): 174.7F | H2: 18.6 | T3: 79.0F | VT: 00:00/20:00 | ABS: 764mmHg | VC: 0 | RH: 0 | TPT: --- | TOT: 0
05/24/21 09:46:30AM : MODE: HEAT | T1s: 180F | T1a: 180.1F | T1(ATS): 181.2F | H1: 18.6 | T2s: 180F | T2a: 172.0F | T2(ATS): 178.7F | H2: 18.6 | T3: 79.0F | VT: 00:00/20:00 | ABS: 764mmHg | VC: 0 | RH: 0 | TPT: --- | TOT: 0
05/24/21 09:46:41AM : MODE: HEAT | T1s: 180F | T1a: 180.3F | T1(ATS): 180.5F | H1: 18.6 | T2s: 180F | T2a: 175.3F | T2(ATS): 180.5F | H2: 18.5 | T3: 79.2F | VT: 00:00/20:00 | ABS: 764mmHg | VC: 0 | RH: 0 | TPT: --- | TOT: 0
05/24/21 09:46:51AM : MODE: HEAT | T1s: 180F | T1a: 180.9F | T1(ATS): 181.0F | H1: 18.5 | T2s: 180F | T2a: 178.0F | T2(ATS): 182.1F | H2: 18.2 | T3: 79.2F | VT: 00:00/20:00 | ABS: 764mmHg | VC: 0 | RH: 0 | TPT: --- | TOT: 0
05/24/21 09:47:01AM : MODE: HEAT | T1s: 180F | T1a: 181.4F | T1(ATS): 182.1F | H1: 18.3 | T2s: 180F | T2a: 180.0F | T2(ATS): 184.1F | H2: 17.6 | T3: 79.2F | VT: 00:00/20:00 | ABS: 764mmHg | VC: 0 | RH: 0 | TPT: --- | TOT: 0
05/24/21 09:47:11AM : MODE: HEAT | T1s: 180F | T1a: 181.6F | T1(ATS): 181.8F | H1: 18.2 | T2s: 180F | T2a: 181.9F | T2(ATS): 185.5F | H2: 16.8 | T3: 79.2F | VT: 00:00/20:00 | ABS: 764mmHg | VC: 0 | RH: 0 | TPT: --- | TOT: 0
05/24/21 09:47:21AM : MODE: HEAT | T1s: 180F | T1a: 181.0F | T1(ATS): 181.4F | H1: 18.1 | T2s: 180F | T2a: 182.7F | T2(ATS): 184.8F | H2: 16.1 | T3: 79.2F | VT: 00:00/20:00 | ABS: 764mmHg | VC: 0 | RH: 0 | TPT: --- | TOT: 0
05/24/21 09:47:31AM : MODE: HEAT | T1s: 180F | T1a: 180.9F | T1(ATS): 180.1F | H1: 18.0 | T2s: 180F | T2a: 182.1F | T2(ATS): 182.3F | H2: 15.8 | T3: 79.2F | VT: 00:00/20:00 | ABS: 764mmHg | VC: 0 | RH: 0 | TPT: --- | TOT: 0
05/24/21 09:47:42AM : MODE: HEAT | T1s: 180F | T1a: 181.0F | T1(ATS): 181.0F | H1: 17.9 | T2s: 180F | T2a: 181.0F | T2(ATS): 180.3F | H2: 15.7 | T3: 79.3F | VT: 00:00/20:00 | ABS: 764mmHg | VC: 0 | RH: 0 | TPT: --- | TOT: 0
05/24/21 09:47:52AM : MODE: HEAT | T1s: 180F | T1a: 181.0F | T1(ATS): 181.2F | H1: 17.8 | T2s: 180F | T2a: 181.2F | T2(ATS): 179.1F | H2: 15.7 | T3: 79.3F | VT: 00:00/20:00 | ABS: 764mmHg | VC: 0 | RH: 0 | TPT: --- | TOT: 0
05/24/21 09:48:02AM : MODE: HEAT | T1s: 180F | T1a: 180.7F | T1(ATS): 180.9F | H1: 17.8 | T2s: 180F | T2a: 182.8F | T2(ATS): 184.5F | H2: 15.1 | T3: 79.3F | VT: 00:00/20:00 | ABS: 764mmHg | VC: 0 | RH: 0 | TPT: --- | TOT: 0
05/24/21 09:48:12AM : MODE: HEAT | T1s: 180F | T1a: 180.7F | T1(ATS): 180.3F | H1: 17.7 | T2s: 180F | T2a: 183.0F | T2(ATS): 185.4F | H2: 14.3 | T3: 79.3F | VT: 00:00/20:00 | ABS: 764mmHg | VC: 0 | RH: 0 | TPT: --- | TOT: 0
05/24/21 09:48:22AM : MODE: HEAT | T1s: 180F | T1a: 180.7F | T1(ATS): 180.5F | H1: 17.7 | T2s: 180F | T2a: 182.1F | T2(ATS): 181.6F | H2: 14.1 | T3: 79.3F | VT: 00:00/20:00 | ABS: 764mmHg | VC: 0 | RH: 0 | TPT: --- | TOT: 0
05/24/21 09:48:32AM : MODE: HEAT | T1s: 180F | T1a: 180.7F | T1(ATS): 180.7F | H1: 17.6 | T2s: 180F | T2a: 181.4F | T2(ATS): 180.1F | H2: 14.0 | T3: 79.3F | VT: 00:00/20:00 | ABS: 764mmHg | VC: 0 | RH: 0 | TPT: --- | TOT: 0
05/24/21 09:48:43AM : MODE: HEAT | T1s: 180F | T1a: 180.5F | T1(ATS): 180.5F | H1: 17.6 | T2s: 180F | T2a: 180.3F | T2(ATS): 179.1F | H2: 14.1 | T3: 79.3F | VT: 00:00/20:00 | ABS: 764mmHg | VC: 0 | RH: 0 | TPT: --- | TOT: 0
05/24/21 09:48:53AM : MODE: HEAT | T1s: 180F | T1a: 181.2F | T1(ATS): 180.7F | H1: 17.5 | T2s: 180F | T2a: 180.5F | T2(ATS): 179.1F | H2: 14.1 | T3: 79.3F | VT: 00:00/20:00 | ABS: 764mmHg | VC: 0 | RH: 0 | TPT: --- | TOT: 0
05/24/21 09:49:03AM : MODE: HEAT | T1s: 180F | T1a: 180.9F | T1(ATS): 182.1F | H1: 17.4 | T2s: 180F | T2a: 181.2F | T2(ATS): 182.1F | H2: 13.8 | T3: 79.3F | VT: 00:00/20:00 | ABS: 764mmHg | VC: 0 | RH: 0 | TPT: --- | TOT: 0
05/24/21 09:49:13AM : MODE: HEAT | T1s: 180F | T1a: 180.5F | T1(ATS): 180.3F | H1: 17.3 | T2s: 180F | T2a: 181.6F | T2(ATS): 182.3F | H2: 13.4 | T3: 79.5F | VT: 00:00/20:00 | ABS: 764mmHg | VC: 0 | RH: 0 | TPT: --- | TOT: 0
05/24/21 09:49:23AM : MODE: HEAT | T1s: 180F | T1a: 180.3F | T1(ATS): 179.8F | H1: 17.3 | T2s: 180F | T2a: 181.2F | T2(ATS): 181.8F | H2: 13.1 | T3: 79.5F | VT: 00:00/20:00 | ABS: 764mmHg | VC: 0 | RH: 0 | TPT: --- | TOT: 0
05/24/21 09:49:33AM : MODE: HEAT | T1s: 180F | T1a: 180.9F | T1(ATS): 180.3F | H1: 17.3 | T2s: 180F | T2a: 181.0F | T2(ATS): 180.5F | H2: 13.1 | T3: 79.5F | VT: 00:00/20:00 | ABS: 764mmHg | VC: 0 | RH: 0 | TPT: --- | TOT: 0
05/24/21 09:49:44AM : MODE: HEAT | T1s: 180F | T1a: 181.0F | T1(ATS): 181.8F | H1: 17.2 | T2s: 180F | T2a: 180.9F | T2(ATS): 180.7F | H2: 13.0 | T3: 79.5F | VT: 00:00/20:00 | ABS: 764mmHg | VC: 0 | RH: 0 | TPT: --- | TOT: 0
05/24/21 09:49:54AM : MODE: HEAT | T1s: 180F | T1a: 181.4F | T1(ATS): 181.4F | H1: 17.1 | T2s: 180F | T2a: 180.3F | T2(ATS): 180.0F | H2: 12.9 | T3: 79.5F | VT: 00:00/20:00 | ABS: 764mmHg | VC: 0 | RH: 0 | TPT: --- | TOT: 0
05/24/21 09:50:04AM : MODE: HEAT | T1s: 180F | T1a: 181.2F | T1(ATS): 181.8F | H1: 16.9 | T2s: 180F | T2a: 180.0F | T2(ATS): 179.1F | H2: 12.9 | T3: 79.5F | VT: 00:00/20:00 | ABS: 764mmHg | VC: 0 | RH: 0 | TPT: --- | TOT: 0
05/24/21 09:50:14AM : MODE: HEAT | T1s: 180F | T1a: 180.3F | T1(ATS): 180.5F | H1: 16.9 | T2s: 180F | T2a: 180.1F | T2(ATS): 179.6F | H2: 12.9 | T3: 79.5F | VT: 00:00/20:00 | ABS: 764mmHg | VC: 0 | RH: 0 | TPT: --- | TOT: 0

05/24/21 09:50:24AM : MODE: HEAT | T1s: 180F | T1a: 180.0F | T1(ATS): 179.2F | H1: 16.9 | T2s: 180F | T2a: 180.1F | T2(ATS): 180.7F | H2: 12.8 | T3: 79.5F | VT: 00:00/20:00 | ABS: 764mmHg | VC: 0 | RH: 0 | TPT: --- | TOT: 0
05/24/21 09:50:34AM : MODE: HEAT | T1s: 180F | T1a: 180.0F | T1(ATS): 179.4F | H1: 16.9 | T2s: 180F | T2a: 180.1F | T2(ATS): 180.1F | H2: 12.8 | T3: 79.5F | VT: 00:00/20:00 | ABS: 764mmHg | VC: 0 | RH: 0 | TPT: --- | TOT: 0
05/24/21 09:50:45AM : MODE: HEAT | T1s: 180F | T1a: 179.8F | T1(ATS): 180.1F | H1: 16.9 | T2s: 180F | T2a: 180.7F | T2(ATS): 180.5F | H2: 12.7 | T3: 79.5F | VT: 00:00/20:00 | ABS: 764mmHg | VC: 0 | RH: 0 | TPT: --- | TOT: 0
05/24/21 09:50:55AM : MODE: HEAT | T1s: 180F | T1a: 179.4F | T1(ATS): 179.4F | H1: 16.9 | T2s: 180F | T2a: 180.9F | T2(ATS): 181.9F | H2: 12.5 | T3: 79.5F | VT: 00:00/20:00 | ABS: 762mmHg | VC: 0 | RH: 0 | TPT: --- | TOT: 0
05/24/21 09:51:05AM : MODE: HEAT | T1s: 180F | T1a: 179.2F | T1(ATS): 179.2F | H1: 17.0 | T2s: 180F | T2a: 181.2F | T2(ATS): 181.4F | H2: 12.3 | T3: 79.7F | VT: 00:00/20:00 | ABS: 764mmHg | VC: 0 | RH: 0 | TPT: --- | TOT: 0
05/24/21 09:51:15AM : MODE: HEAT | T1s: 180F | T1a: 179.8F | T1(ATS): 180.3F | H1: 16.9 | T2s: 180F | T2a: 181.2F | T2(ATS): 181.9F | H2: 12.0 | T3: 79.7F | VT: 00:00/20:00 | ABS: 764mmHg | VC: 0 | RH: 0 | TPT: --- | TOT: 0
05/24/21 09:51:25AM : MODE: HEAT | T1s: 180F | T1a: 180.1F | T1(ATS): 181.0F | H1: 16.9 | T2s: 180F | T2a: 180.5F | T2(ATS): 180.9F | H2: 11.8 | T3: 79.7F | VT: 00:00/20:00 | ABS: 764mmHg | VC: 0 | RH: 0 | TPT: --- | TOT: 0
05/24/21 09:51:35AM : MODE: HEAT | T1s: 180F | T1a: 180.3F | T1(ATS): 180.3F | H1: 16.8 | T2s: 180F | T2a: 178.9F | T2(ATS): 178.5F | H2: 11.9 | T3: 79.7F | VT: 00:00/20:00 | ABS: 764mmHg | VC: 0 | RH: 0 | TPT: --- | TOT: 0
05/24/21 09:51:46AM : MODE: HEAT | T1s: 180F | T1a: 180.0F | T1(ATS): 179.6F | H1: 16.8 | T2s: 180F | T2a: 178.5F | T2(ATS): 175.5F | H2: 12.0 | T3: 79.7F | VT: 00:00/20:00 | ABS: 764mmHg | VC: 0 | RH: 0 | TPT: --- | TOT: 0
05/24/21 09:51:56AM : MODE: HEAT | T1s: 180F | T1a: 180.0F | T1(ATS): 179.8F | H1: 16.8 | T2s: 180F | T2a: 179.1F | T2(ATS): 178.5F | H2: 12.0 | T3: 79.7F | VT: 00:00/20:00 | ABS: 764mmHg | VC: 0 | RH: 0 | TPT: --- | TOT: 0
05/24/21 09:52:06AM : MODE: HEAT | T1s: 180F | T1a: 180.3F | T1(ATS): 180.7F | H1: 16.8 | T2s: 180F | T2a: 179.4F | T2(ATS): 180.0F | H2: 12.0 | T3: 79.7F | VT: 00:00/20:00 | ABS: 764mmHg | VC: 0 | RH: 0 | TPT: --- | TOT: 0
05/24/21 09:52:16AM : MODE: HEAT | T1s: 180F | T1a: 180.3F | T1(ATS): 180.7F | H1: 16.7 | T2s: 180F | T2a: 179.6F | T2(ATS): 180.1F | H2: 12.0 | T3: 79.7F | VT: 00:00/20:00 | ABS: 764mmHg | VC: 0 | RH: 0 | TPT: --- | TOT: 0
05/24/21 09:52:26AM : MODE: HEAT | T1s: 180F | T1a: 180.5F | T1(ATS): 180.7F | H1: 16.6 | T2s: 180F | T2a: 179.8F | T2(ATS): 180.3F | H2: 12.0 | T3: 79.7F | VT: 00:00/20:00 | ABS: 764mmHg | VC: 0 | RH: 0 | TPT: --- | TOT: 0
05/24/21 09:52:36AM : MODE: HEAT | T1s: 180F | T1a: 180.0F | T1(ATS): 179.4F | H1: 16.6 | T2s: 180F | T2a: 180.0F | T2(ATS): 180.0F | H2: 12.0 | T3: 79.7F | VT: 00:00/20:00 | ABS: 764mmHg | VC: 0 | RH: 0 | TPT: --- | TOT: 0
05/24/21 09:52:46AM : MODE: HEAT | T1s: 180F | T1a: 179.6F | T1(ATS): 178.7F | H1: 16.7 | T2s: 180F | T2a: 180.1F | T2(ATS): 180.3F | H2: 12.0 | T3: 79.7F | VT: 00:00/20:00 | ABS: 764mmHg | VC: 0 | RH: 0 | TPT: --- | TOT: 0
05/24/21 09:52:57AM : MODE: HEAT | T1s: 180F | T1a: 180.0F | T1(ATS): 180.1F | H1: 16.7 | T2s: 180F | T2a: 180.3F | T2(ATS): 180.7F | H2: 11.9 | T3: 79.7F | VT: 00:00/20:00 | ABS: 764mmHg | VC: 0 | RH: 0 | TPT: --- | TOT: 0
05/24/21 09:53:07AM : MODE: HEAT | T1s: 180F | T1a: 180.5F | T1(ATS): 181.4F | H1: 16.6 | T2s: 180F | T2a: 180.1F | T2(ATS): 180.5F | H2: 11.8 | T3: 79.7F | VT: 00:00/20:00 | ABS: 764mmHg | VC: 0 | RH: 0 | TPT: --- | TOT: 0
05/24/21 09:53:17AM : MODE: HEAT | T1s: 180F | T1a: 180.9F | T1(ATS): 181.2F | H1: 16.5 | T2s: 180F | T2a: 180.5F | T2(ATS): 181.0F | H2: 11.7 | T3: 79.7F | VT: 00:00/20:00 | ABS: 764mmHg | VC: 0 | RH: 0 | TPT: --- | TOT: 0
05/24/21 09:53:27AM : MODE: HEAT | T1s: 180F | T1a: 180.5F | T1(ATS): 180.1F | H1: 16.5 | T2s: 180F | T2a: 180.5F | T2(ATS): 180.9F | H2: 11.5 | T3: 79.7F | VT: 00:00/20:00 | ABS: 764mmHg | VC: 0 | RH: 0 | TPT: --- | TOT: 0
05/24/21 09:53:37AM : MODE: HEAT | T1s: 180F | T1a: 180.1F | T1(ATS): 179.4F | H1: 16.5 | T2s: 180F | T2a: 180.7F | T2(ATS): 181.2F | H2: 11.4 | T3: 79.9F | VT: 00:00/20:00 | ABS: 764mmHg | VC: 0 | RH: 0 | TPT: --- | TOT: 0
05/24/21 09:53:47AM : MODE: HEAT | T1s: 180F | T1a: 180.1F | T1(ATS): 180.1F | H1: 16.5 | T2s: 180F | T2a: 180.7F | T2(ATS): 180.7F | H2: 11.2 | T3: 79.9F | VT: 00:00/20:00 | ABS: 764mmHg | VC: 0 | RH: 0 | TPT: --- | TOT: 0
05/24/21 09:53:58AM : MODE: HEAT | T1s: 180F | T1a: 180.1F | T1(ATS): 180.3F | H1: 16.5 | T2s: 180F | T2a: 180.7F | T2(ATS): 180.5F | H2: 11.2 | T3: 79.9F | VT: 00:00/20:00 | ABS: 764mmHg | VC: 0 | RH: 0 | TPT: --- | TOT: 0
05/24/21 09:54:08AM : MODE: HEAT | T1s: 180F | T1a: 179.6F | T1(ATS): 179.1F | H1: 16.5 | T2s: 180F | T2a: 179.4F | T2(ATS): 177.4F | H2: 11.2 | T3: 79.9F | VT: 00:00/20:00 | ABS: 764mmHg | VC: 0 | RH: 0 | TPT: --- | TOT: 0
05/24/21 09:54:18AM : MODE: HEAT | T1s: 180F | T1a: 179.4F | T1(ATS): 179.1F | H1: 16.5 | T2s: 180F | T2a: 179.2F | T2(ATS): 178.3F | H2: 11.3 | T3: 79.9F | VT: 00:00/20:00 | ABS: 764mmHg | VC: 0 | RH: 0 | TPT: --- | TOT: 0
05/24/21 09:54:28AM : MODE: HEAT | T1s: 180F | T1a: 179.6F | T1(ATS): 179.6F | H1: 16.5 | T2s: 180F | T2a: 178.9F | T2(ATS): 178.2F | H2: 11.3 | T3: 79.9F | VT: 00:00/20:00 | ABS: 764mmHg | VC: 0 | RH: 0 | TPT: --- | TOT: 0
05/24/21 09:54:38AM : MODE: HEAT | T1s: 180F | T1a: 180.1F | T1(ATS): 180.5F | H1: 16.4 | T2s: 180F | T2a: 179.1F | T2(ATS): 179.2F | H2: 11.3 | T3: 79.9F | VT: 00:00/20:00 | ABS: 764mmHg | VC: 0 | RH: 0 | TPT: --- | TOT: 0
05/24/21 09:54:47AM : *** Heating Hopper Heater Stopped ***
05/24/21 09:54:47AM : *** Blower Stopped ***
05/24/21 09:54:48AM : MODE: FILL | T1s: 180F | T1a: 180.3F | T1(ATS): 181.0F | H1: 0.0 | T2s: 180F | T2a: 179.6F | T2(ATS): 181.0F | H2: 11.1 | T3: 79.9F | VT: 00:00/20:00 | ABS: 764mmHg | VC: 0 | RH: 0 | TPT: --- | TOT: 0
05/24/21 09:54:54AM : *** Blower Status: STOPPED ***
05/24/21 09:54:54AM : *** Heater Contactor: LOW ***
05/24/21 09:55:04AM : *** Upper Vacuum Gate: OPENED ***
05/24/21 09:55:08AM : *** Vacuum Chamber Fill Valve: OPENED ***
05/24/21 09:55:13AM : *** Vacuum Chamber Fill Valve: CLOSED ***
05/24/21 09:55:23AM : Fill Time: 4.484 | Fill Rate: 8041 g/s | VC: 79.2
05/24/21 09:55:23AM : *** Fill Retry ***
05/24/21 09:55:23AM : *** Vacuum Chamber Fill Valve: OPENED ***
05/24/21 09:55:27AM : *** Vacuum Chamber Fill Valve: CLOSED ***
05/24/21 09:55:37AM : Fill Time: 4.391 | Fill Rate: 8041 g/s | VC: 157.0
05/24/21 09:55:37AM : Final Fill Weight: 157.1 / 150.0 | Retries: 1
05/24/21 09:55:37AM : *** Upper Vacuum Gate: CLOSED ***
05/24/21 09:55:37AM : *** Blower Started ***
05/24/21 09:55:40AM : *** Blower Status: STARTED ***
05/24/21 09:55:40AM : *** Heating Hopper Heater Started ***
05/24/21 09:55:40AM : MODE: FILL | T1s: 180F | T1a: 154.4F | T1(ATS): 154.4F | H1: 1.5 | T2s: 180F | T2a: 179.8F | T2(ATS): 179.6F | H2: 11.1 | T3: 79.5F | VT: 00:00/20:00 | ABS: 764mmHg | VC: 157 | RH: 0 | TPT: --- | TOT: 0
05/24/21 09:55:41AM : *** Heater Contactor: HIGH ***
05/24/21 09:55:45AM : *** Vacuum Generator Supply Valve: OPENED ***
05/24/21 09:55:45AM : *** Vacuum Generator Check Valve: OPENED ***
05/24/21 09:55:50AM : MODE: HT/VAC | T1s: 180F | T1a: 140.2F | T1(ATS): 119.1F | H1: 5.3 | T2s: 180F | T2a: 179.8F | T2(ATS): 179.8F | H2: 11.1 | T3: 79.5F | VT: 00:00/20:00 | ABS: 588mmHg | VC: 157 | RH: 0 | TPT: --- | TOT: 0
05/24/21 09:56:01AM : MODE: HT/VAC | T1s: 180F | T1a: 127.2F | T1(ATS): 108.0F | H1: 9.7 | T2s: 180F | T2a: 180.3F | T2(ATS): 180.3F | H2: 11.0 | T3: 79.5F | VT: 00:00/20:00 | ABS: 382mmHg | VC: 157 | RH: 0 | TPT: --- | TOT: 0
05/24/21 09:56:11AM : MODE: HT/VAC | T1s: 180F | T1a: 131.4F | T1(ATS): 137.1F | H1: 12.3 | T2s: 180F | T2a: 181.6F | T2(ATS): 183.9F | H2: 10.4 | T3: 79.3F | VT: 00:00/20:00 | ABS: 277mmHg | VC: 157 | RH: 0 | TPT: --- | TOT: 0
05/24/21 09:56:21AM : MODE: HT/VAC | T1s: 180F | T1a: 142.7F | T1(ATS): 156.4F | H1: 13.8 | T2s: 180F | T2a: 181.8F | T2(ATS): 183.0F | H2: 10.0 | T3: 79.3F | VT: 00:00/20:00 | ABS: 208mmHg | VC: 157 | RH: 0 | TPT: --- | TOT: 0
05/24/21 09:56:31AM : MODE: HT/VAC | T1s: 180F | T1a: 151.2F | T1(ATS): 166.1F | H1: 14.6 | T2s: 180F | T2a: 180.5F | T2(ATS): 179.2F | H2: 10.0 | T3: 79.3F | VT: 00:00/20:00 | ABS: 153mmHg | VC: 157 | RH: 0 | TPT: --- | TOT: 0
05/24/21 09:56:41AM : MODE: HT/VAC | T1s: 180F | T1a: 158.2F | T1(ATS): 166.6F | H1: 15.4 | T2s: 180F | T2a: 180.0F | T2(ATS): 178.5F | H2: 10.1 | T3: 79.3F | VT: 00:00/20:00 | ABS: 120mmHg | VC: 157 | RH: 0 | TPT: --- | TOT: 0

Alarmen – Oorzaken en oplossingen



Problemen worden doorgaans aangegeven door een alarmconditie op de display van de drogercontroller, samen met een akoestisch alarm en een flitslicht. Het volgende overzicht met probleemoplossing voor alarmen beschrijft de alarmconditie en de mogelijke oorzaken en oplossingen.

Alarmweergave:	Probleemoplossing:
ALARM:01 <u>Schermb: Blower Failure</u> Logboek: BLOWER FAILURE	Probleem: De ventilator draait niet. Het overbelastingsrelais van de contactgever van de motor is uitgeschakeld. Raadpleeg de bedradingsschema's achter in deze handleiding. Item # 3, overbelastingsrelais op bedradingsschema. Dit alarm activeert een uitschakeling van de droger. Oplossing: Reset de contactgever. Controleer of as van ventilatormotor niet is geblokkeerd. Controleer lijnspanning naar machine; zorg dat de spanning niet te laag is wat een toegenomen stroomsterkte tot gevolg kan hebben. Controleer of de spanningsbron geen fase mist.
ALARM:02 <u>Schermb: Heat Hopper No Heat</u> Logboek: NO HEAT	Probleem: Geen of onvoldoende warmte gedetecteerd door inlaat-RTD verwarmde vultrechter. Dit alarm wordt geactiveerd door de parameter NH1. De parameter NH1 is de maximale tijdslimiet, in seconden, nadat de verwarmingscyclus is gestart, gedurende welke een van de twee volgende condities moet worden gedetecteerd: De temperatuur moet ofwel 20 graden stijgen of de temperatuur moet minstens 20 procent dichterbij de doeltemperatuur komen. Als aan geen van beide condities wordt voldaan, klinkt het alarm 'GEEN WARMTE'. Een dergelijke situatie wijst op een storing van de verwarming of de luchtstroom vanaf de ventilator. Deze parameter en het daaruit volgende alarm beveiligen de verwarming tegen doorbranden in het geval dat de ventilator defect raakt of de luchtstroom geblokkeerd wordt. Oplossing: Controleer op luchtstroom vanaf de ventilator. Controleer op een obstructie van de ventilatorinlaat; controleer of de 2"-luchtleiding vanaf ventilator naar verwarming niet los, verstopt of geperforeerd is. Controleer of 2"-luchtleiding vanaf bovenzijde verwarming naar inlaat verwarmde vultrechter niet los, verstopt of geperforeerd is. Controleer doorgang in verwarmingsbedrading. Raadpleeg het bedradingsschema achter in deze handleiding.
ALARM:03 <u>Schermb: Heater Setpoint Exceeded</u> Logboek: SETPOINT EXCEEDED	Probleem: De luchtinlaattertemperatuur van de verwarmde vultrechter is boven het instelpunt gekomen. Als de luchtinlaattertemperatuur van de verwarmde vultrechter (sensor T1a) hoger is dan het aantal graden dat is gespecificeerd in parameter OT1 (standaard: 6 °C of 6 °F) gedurende een tijdsbestek dat langer is dan het in OT1 gespecificeerde tijdsbestek in seconden, wordt het alarm geactiveerd. Het alarm treedt op maar de machine blijft werken. Zie parameter OT1 voor meer informatie. Oplossing: Onder normale omstandigheden is er geen oplossing nodig aangezien de droger melding maakt van een temperatuuraanpassing. Als dit alarm zich blijft herhalen, neemt u contact op met de technische ondersteuning van Maguire.

ALARM:04 <u>Schermb: Heater Runaway</u> Logboek: RUNAWAY	Probleem: De luchtinlaattemperatuur van de verwarmde vultrechter heeft het instelpunt in aanzienlijk mate overschreden. Als de luchtinlaattemperatuur van de verwarmde vultrechter (sensor T1a) 11 °C (20 °F) boven het instelpunt komt, wordt dit alarm geactiveerd en wordt het systeem uitgeschakeld. Oplossing: Neem contact op met de technische ondersteuning van Maguire
ALARM:05 <u>Schermb: Purge Heater No Heat</u> Logboek: PURGE HTR NO HEAT	Probleem: Geen of onvoldoende warmte gedetecteerd door de temperatuursensor van de spoelluchtverwarmer. Dit alarm wordt geactiveerd door de parameter NH2. De parameter NH2 is de maximale tijdslimiet, in seconden, nadat de verwarmingscyclus is gestart, gedurende welke een van de twee volgende condities moet worden gedetecteerd: De temperatuur moet ofwel 20 graden stijgen of de temperatuur moet minstens 20 procent dicht bij de doeltemperatuur komen. Als aan geen van beide condities wordt voldaan, klinkt het alarm 'GEEN WARMTE'. Een dergelijke situatie wijst op een storing van de spoelluchtverwarming of de persluchtstroom. Deze parameter en het daaruit volgende alarm beveiligen de verwarming tegen doorbranden in het geval dat de persluchtstroom geblokkeerd wordt. Oplossing: Controleer de persluchtstroom naar de spoelluchtverwarming. Controleer doorgang in spoelluchtverwarmingsbedrading. Raadpleeg het bedradingsschema achter in deze handleiding.
ALARM:06 <u>Schermb: Purge Heater Setpoint Exceeded</u> Logboek: PURGE SP EXCEEDED	Probleem: De temperatuur van de spoellucht/blanketinglucht is boven het instelpunt uitgekomen. Als de temperatuur van de spoellucht/blanketinglucht (T2a-sensor) boven het aantal graden komt dat is gespecificeerd in OT2 (standaard: 6°F or 6°C) gedurende een periode langer dan de tijd in seconden die is gespecificeerd in OT2 wordt dit alarm geactiveerd. Het alarm treedt op maar de machine blijft werken. Zie parameter OT2 voor meer informatie. Oplossing: Onder normale omstandigheden is er geen oplossing nodig aangezien de droger melding maakt van een temperatuuraanpassing. Als dit alarm zich blijft herhalen, neemt u contact op met de technische ondersteuning van Maguire.
ALARM:07 <u>Schermb: Purge Heater Runaway</u> Logboek: PURGE HTR RUNAWAY	Probleem: De temperatuur van de spoellucht/blanketinglucht heeft het instelpunt in aanzienlijke mate overschreden. Als de temperatuur van de perslucht/blanketinglucht (T2a-sensor) gedurende vijf seconden 11°C (20°F) boven het instelpunt komt, wordt dit alarm geactiveerd en wordt het systeem uitgeschakeld. Oplossing: Neem contact op met de technische ondersteuning van Maguire

ALARM:08 <u>Schermb: No Vacuum</u> Logboek: NO VACUUM	Probleem: De droger heeft na drie pogingen nog geen vacuüm getrokken. De droger kon geen vacuüm bereiken van 200 mm onder de atmosferische druk binnen 45 seconden (standaardwaarde). Droger probeerde dit driemaal (standaard aantal pogingen). Na iedere poging werd het vacuüm vereffend en werden de vacuümafsluiters geopend en gesloten in een poging om de vacuümkamer opnieuw af te dichten (mogelijk vuildeeltjes of korrels die goede afdichting verhinderen). Standaardwaarden worden geregeld door de parameter NVT (nieuwe pogingen en seconden). Dit alarm is niet fataal. De droger gaat na het alarm verder met opnieuw afdichten. Oplossing: Als de droger alarm blijft geven, controleert u: aansluiting en druk van perslucht (de reguleur van de droger moet 85 psi aangeven). op vuildeeltjes in afdichtingen boven en onder de vacuümkamer.
ALARM:11 <u>Schermb: RTD Failure</u> Logboek: RTD FAILURE	Probleem: Uitlezing RTD (temperatuursensor) ligt boven of onder max/min-uitlezing RTD-sensor is mogelijk ontkoppeld of beschadigd. Controleer uitlezing van temperatuurwaarde in koude toestand. Temperatuurwaarde moet dan kamertemperatuur aangeven. Als waarde onder -25 °C of boven 450 °C ligt, is RTD-sensor defect. Oplossing: Neem contact op met technische ondersteuning van Maguire voor een vervangende RTD-sensor.
ALARM:12 <u>Schermb: Material Shortage</u> Logboek: MATERIAL SHORTAGE	Probleem: Maximale vultijd (VFT-parameter) is bereikt voordat doelgewicht materiaal (VTH-parameter) is bereikt. Dit alarm wordt geactiveerd wanneer de VFT-parameter (vultijd vat) wordt bereikt vóór de VCH-parameter (hoog niveau vacuümkamer), wat wijst op een tekort aan materiaal in de verwarmde vultrechter of mogelijk een vastgelopen klep. De uitkomst van dit alarm wordt geregeld door de instellingen voor het alarm bij materiaaltekort. Zie pagina 49. Oplossing: Controleer de materiaaltoevoer. Controleer de vulklep van de vacuümkamer, die zich onder aan de verwarmde vultrechter bevindt.
ALARM:15 <u>Schermb: Low Air Pressure</u> Logboek: LOW AIR PRESSURE	Probleem: Luchtdruksensor heeft een luchtdruk van minder dan 50 psi gedetecteerd. Oplossing: Controleer de blokkeerklep van de uitlaat linksonder aan de voorzijde van de droger. Zorg dat de klep is geopend. Controleer de druk van de luchttoevoer.
ALARM:16 <u>Schermb: Heat Hopper Fail-Safe</u> Logboek: HEATER FAIL-SAFE	Probleem: De beveiligingsschakelaar voor de temperatuur van de verwarmde vultrechter is geopend als gevolg van een oververhittingsconditie. Boven op de verwarmingsleiding bevindt zich een beveiligingsschakelaar voor de temperatuur. Als de temperatuur van de verwarming het maximum van de beveiligingsschakelaar overschrijdt, gaat deze schakelaar open waardoor de gehele droger wordt uitgeschakeld. Oplossing: Laat de droger afkoelen. Open het linkerzijpaneel van de droger en zoek de beveiligingsschakelaar voor de verwarmingsleiding aan de zijkant van de roestvrijstalen verwarmingsleiding. Druk op de rode knop om de schakelaar te resetten. Als het probleem zich herhaaldelijk voordoet, neemt u contact op met de technische ondersteuning van Maguire.

ALARM:17 <u>Scherms: Purge Heater Fail-Safe</u> Logboek: PH FAIL-SAFE	Probleem: De beveiligingsschakelaar voor de temperatuur van de spoelluchtverwarming is geopend als gevolg van een oververhittingsconditie. Bovenop de spoelluchtverwarmingsleiding bevindt zich een beveiligingsschakelaar voor de temperatuur. Als de temperatuur van de spoelluchtverwarming het maximum van de beveiligingsschakelaar overschrijdt, gaat deze schakelaar open waardoor de gehele droger wordt uitgeschakeld. Oplossing: Laat de droger afkoelen. Verwijder de kap van de spoelluchtverwarmer. Deze bevindt zich achter het retentiemagazijn. Zoek naar de beveiligingsschakelaar voor de spoelluchtverwarming aan de bovenkant van de roestvrijstalen verwarmingsleiding. Druk op de rode knop om de schakelaar te resetten. Als het probleem zich herhaaldelijk voordoet, neemt u contact op met de technische ondersteuning van Maguire.
ALARM:18 <u>Scherms: Vacuum Chamber Missing</u> Logboek: VC MISSING	Probleem: De vacuümkamer ontbreekt. Als de laadcel van de vacuümkamer 4,5 pond (2000 gram) onder tarra aangeeft tijdens de modus AUTO, wordt dit alarm geactiveerd en stopt de droger (fataal). Dit alarm wordt over het algemeen veroorzaakt door een ontbrekende vacuümkamer, maar kan ook worden veroorzaakt doordat de laadcellen van de vacuümkamer van de droger op nul zijn gekalibreerd terwijl zich materiaal in de vacuümkamer bevond. Oplossing: Als de vacuümkamer ontbreekt, plaatst u de vacuümkamer weer terug. Als de vacuümkamer op zijn plaats zit, controleert u of de vacuümkamer leeg is en voert u een nulkalibratie van de laadcellen uit. Als de laadcellen zijn beschadigd, wordt dat gedetecteerd bij een nulkalibratie.
ALARM:19 <u>Scherms: Retention Hopper Missing</u> Logboek: RH MISSING	Probleem: Het retentiemagazijn ontbreekt. Als de laadcel van het retentiemagazijn 6,6 pond (3000 gram) voor de ULTRA-150 of 11 pond (5000 gram) onder tarra aangeeft tijdens de modus AUTO, wordt dit alarm geactiveerd en stopt de droger (fataal). Dit alarm wordt over het algemeen veroorzaakt door een ontbrekend retentiemagazijn, maar kan ook worden veroorzaakt doordat de laadcellen van het retentiemagazijn van de droger op nul zijn gekalibreerd terwijl zich materiaal in het retentiemagazijn bevond. Oplossing: Als het retentiemagazijn ontbreekt, plaatst u het retentiemagazijn weer terug. Als het retentiemagazijn op zijn plaats zit, controleert u of het retentiemagazijn leeg is en voert u een nulkalibratie van de laadcellen uit. Als de laadcellen zijn beschadigd, wordt dat gedetecteerd bij een nulkalibratie.
ALARM:20 <u>Scherms: Throughput Exceeded</u> Logboek: THRUPUT EXCEEDED	Probleem: De doorvoer van de droger is overschreden. Dit is een optioneel alarm (in het menu met alarmen) dat standaard is ingeschakeld. Dit alarm wordt geactiveerd wanneer laag niveau van het retentiemagazijn wordt bereikt voordat de vacuümtimer is verlopen. Dit betekent dat de vraag naar materiaal groter is dan de toevoer van gedroogd materiaal. Dit alarm is niet fataal en de droger blijft werken. Oplossing: Dit wordt veroorzaakt door een te grote vraag naar materiaal.

ALARM:21 <u>Scherms: Low Vacuum</u> Logboek: LOW VACUUM	Probleem: Droger heeft geen vacuüm getrokken overeenkomstig de doelvacuümdruk die is ingesteld in de parameter VPL. De droger heeft geprobeerd een vacuüm te trekken overeenkomstig de doelvacuümdruk binnen 120 seconden (standaardwaarde in parameter LVT). Mogelijke oorzaken en oplossing: als de droger alarm geeft, controleert u: aansluiting en druk van perslucht (de reguleur van de droger moet 85 psi aangeven). op vuildeeltjes in afdichtingen boven en onder de vacuümkamer. Het alarm kan ook zijn veroorzaakt door een vacuümleak. Neem contact op met de technische ondersteuning van Maguire als de oorzaak niet wordt gevonden.
ALARM:23 <u>Scherms: Residence Time</u> Logboek: RESIDENCE TIME	Probleem: Het materiaal blijft te lang in het retentiemagazijn. Dit alarm wordt geactiveerd door de parameter RAL. Wanneer het residentiealarm is ingeschakeld, klinkt dit alarm als er niet genoeg materiaal uit het retentiemagazijn wordt verwijderd in de tijd die is opgegeven in de parameter RAL. Voor meer informatie raadpleegt u parameter RAL op pagina 64. Oplossing: Zo voorkomt u dit alarm: verminder het vulgewicht of schakel de optie Aanpassen vulgewicht in (menu voor materiaalinstellingen).
ALARM:24 <u>Scherms: Batch Complete</u> Logboek: BATCH COMPLETE	Batch is voltooid Dit alarm wordt geactiveerd aan het eind van een batchrun. Het eind is gedefinieerd als het tijdstip waarop het retentiemagazijn is uitgeput tot het niveau van de parameter HHL na de laatste vacuümkamerleging van de betreffende batchrun.
ALARM:25 <u>Scherms: Material Shutdown</u> Logboek: MATERIAL SHUTDOWN	Uitschakeling wegens materiaal Dit alarm wordt geactiveerd als het alarm bij materiaaltekort is ingesteld op 'SHUTDOWN (UITSCHAKELEN)' en als is vastgesteld dat het materiaal in de verwarmde vultrechter volledig is verbruikt volgens de criteria van de parameter VFA. Wanneer dit alarm wordt geactiveerd, schakelt de ULTRA automatisch over naar een uitschakelstatus. Dit alarm kan nuttig zijn. Voorbeeld: aan het eind van de dag kan de verwarmde vultrechter opzettelijk leeg worden gedraaid (door de invoerlader uit te schakelen) en de ULTRA op het juiste tijdstip automatisch een uitschakeling laten initiëren.
ALARM:26 <u>Scherms: Material Ready</u> Logboek: MATERIAL READY	Materiaal gereed Als het alarm bij gereed materiaal is ingeschakeld in het menu 'Alarm Setup' (Alarminstellingen), wordt het alarm alleen geactiveerd nadat de eerste batch met materiaal een volledige vacuümcyclus heeft doorlopen. Na 15 seconden zal het akoestische deel van dit alarm automatisch worden uitgeschakeld. De eerste batch met materiaal blijft voor onbepaalde tijd onder vacuüm totdat dit alarm is gewist. Dit alarm dient twee belangrijke doeleinden: 1. Om de operator erop te attenderen dat droog materiaal gereed is voor verwerking. 2. Om indien nodig te fungeren als belemmering, zodat de operator meer tijd heeft om het proces voor te bereiden.

ALARM:27 <u>Schermb: Auto Shutdown</u> Logboek: AUTO SHUTDOWN	Auto Shutdown Dit alarm wordt geactiveerd wanneer er een automatische uitschakeling, d.w.z. een uitschakeling op een vooraf vastgesteld tijdstip, is begonnen. 'Begin' is gedefinieerd als het tijdstip waarop de laatste vulling van de vacuümkamer heeft plaatsgevonden.
ALARM:28 <u>Schermb: Heat Hopper Material Low</u> Logboek: HH MATERIAL LOW	Laag materiaalniveau in verwarmde vultrechter Op ULTRA-drogers met een optionele sensor voor het niveau in de verwarmde vultrechter wordt dit alarm geactiveerd wanneer het alarm 'HH Mat. Level' is ingeschakeld in het menu Alarm Setup (Alarminstellingen) en het niveau in de verwarmde vultrechter onder de waarde van de parameter HHA is gezakt.
ALARM:29 <u>Schermb: Material Temp</u> Logboek: MATERIAL TEMP	Alarm bij materiaaltemperatuur Wanneer het alarm bij materiaaltemperatuur is ingeschakeld in het menu Alarm Setup (Alarminstellingen), zal het worden geactiveerd bij elke gelegenheid waarbij de verwarmde vultrechter materiaal in de vacuümkamer moet afleveren en waarbij de temperatuur T2 (uitlaat van verwarmde vultrechter) onder het niveau van de ESM-parameter ligt. Het is bedoeld om de operator erop te attenderen dat er onvoldoende is verwarmd, waarschijnlijk als gevolg van een procesdoorvoersnelheid die de capaciteit van de ULTRA overstijgt.
ALARM:30 <u>Schermb: Vacuum Chamber Dump Failure</u> Logboek: VC DUMP FAILURE	Storing bij legen vacuümkamer Wanneer het alarm bij storing bij legen van vacuümkamer is ingeschakeld in het menu Alarm Setup (Alarminstellingen), wordt het legen van de vacuümkamer bewaakt. Wanneer is vastgesteld dat de vacuümkamer onvoldoende materiaal aan het retentiemagazijn heeft afgegeven na een bepaald aantal nieuwe pogingen zoals gedefinieerd in de parameter VDR, wordt dit alarm geactiveerd. De vacuümkamer blijft voor onbepaalde tijd proberen om materiaal af te geven totdat wordt voldaan aan het criterium 'legen is geslaagd'. Dan wordt dit alarm automatisch uitgeschakeld.
ALARM:31 <u>Schermb: Preheat Complete</u> Logboek: PREHEAT COMPLETE	Voorverwarming voltooid Optioneel adviessignaal dat, indien ingeschakeld, wordt geactiveerd na voltooiing van de voorverwarmingscyclus

Onderhoud



Voordat er onderhouds- en/of reinigingsprocedures worden uitgevoerd, moet de ULTRA-droger pneumatisch en elektrisch worden uitgeschakeld om ernstig letsel en/of schade aan de machine te voorkomen.

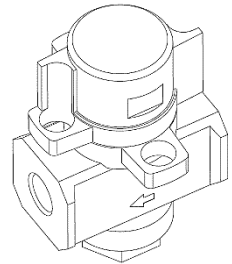
Lock-out/Tag-out



Voordat er onderhouds- en/of reinigingsprocedures worden uitgevoerd, moet de ULTRA-droger pneumatisch en elektrisch worden uitgeschakeld om ernstig letsel en/of schade aan de machine te voorkomen.

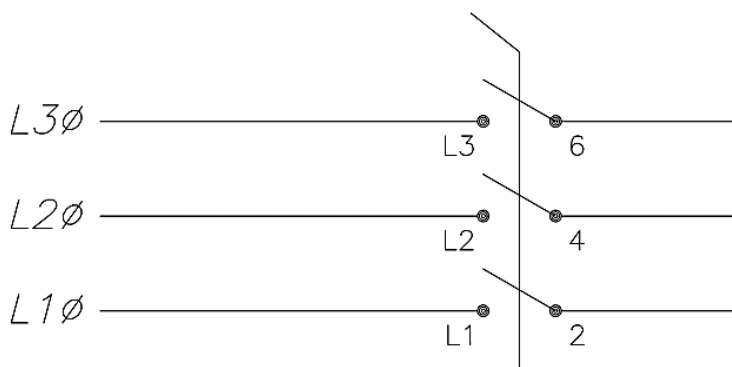
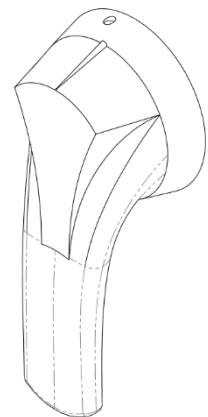
Pneumatische lock-out/tag-out

Het veiligheidshulpmiddel voor lock-out/tag-out bevindt zich in de pneumatiekruimte onder de elektrakast en wordt rechtstreeks aan de luchtreguleerder bevestigd. Door de rode knop te draaien, wordt de luchttoevoer volledig afgesloten en wordt de resterende interne druk volledig afgelaten naar de omgevingslucht.



Elektrische lock-out/tag-out

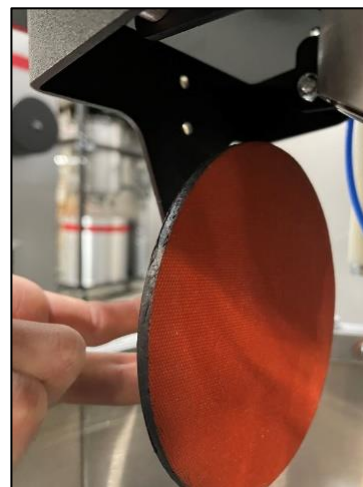
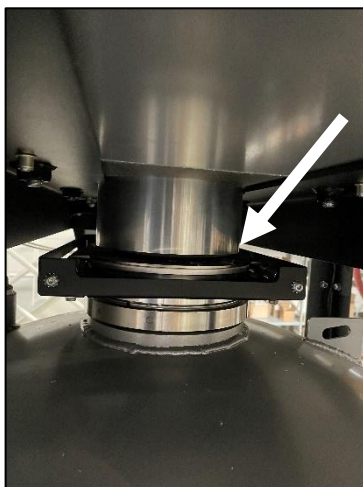
Het elektrische lock-outhulpmiddel bevindt zich aan de elektrakast. Deze schakelaar schakelt alle stroomtoevoer naar de machine uit en is bedoeld om te beschermen tegen elektrocutie in het geval dat de machine tijdens het onderhoud onverwacht onder spanning komt te staan. Wanneer de schakelaar in de positie 'OFF' (UIT) wordt gedraaid, wordt de stroomvoorziening naar de machine afgesloten en schakelt de controller niet in. Raadpleeg het ladderdiagram hieronder.



Preventief onderhoud

Wekelijks: Geadviseerd wordt de volgende taken eenmaal per week uit te voeren.

Ophoping van deeltjes: Controleer op ophoping van korrel-/stofdeeltjes. Afhankelijk van het materiaal dat er wordt verwerkt, kunnen deeltjes zich ophopen op de bovenste vacuümafsluiter of op het tankdeksel van de vacuümkamer. Het is cruciaal om de O-ring van de bovenste vacuümafsluiter vrij van vuil te houden om een goed vacuüm te garanderen.



Vochtvaarders:

Afhankelijk van de kwaliteit van de toegevoerde lucht kan er zich vocht en/of olie ophopen in de vochtvaarders van de luchtreguleur. Druk de knop in om af te tappen. Indien de machine is uitgerust met de optionele membraanluchtdroger bevindt zich een extra vochtvanger aan de neveleliminator.

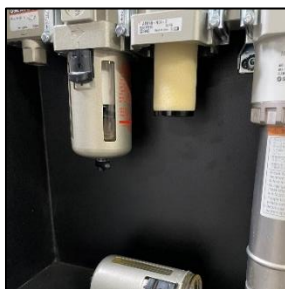


Sluit geen luchttoevoer met smering op de droger aan. Hierdoor kan schade aan de droger ontstaan. Gebruik alleen een schone, droge, olievrije luchttoevoer.

Preventief onderhoud - vervolg

Maandelijks: Geadviseerd wordt de volgende taken eenmaal per maand uit te voeren.

Luchttoevoerfilter(s): Schroef de aftapkraan los van de luchtreguleur en verwijder en inspecteer het filterelement. Vervang het zo nodig. Indien de machine is uitgerust met de optionele membraanluchtdroger is er een extra filter dat moet worden geïnspecteerd.



Membraanluchtdroger: Dit is een optie voor Maguire ULTRA-drogers. Indien de machine hiermee is uitgerust, controleert u de **kleur van de dauwpuntindicator**. Als de uitlaatlucht vochtig is, kleurt de indicator GEEL; is de lucht droog, dan is de indicator GROEN. Bij GEEL moet de indicator mogelijk worden vervangen.



GEEN = SLECHT

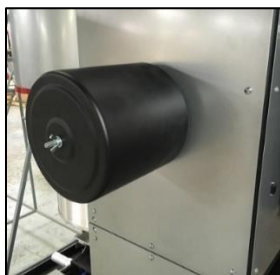


GROEN = GOED

**Drogers van vóór 2019 geven vochtige lucht aan met ROZE en droge lucht met BLAUW.*

Inlaatluchtfilter:

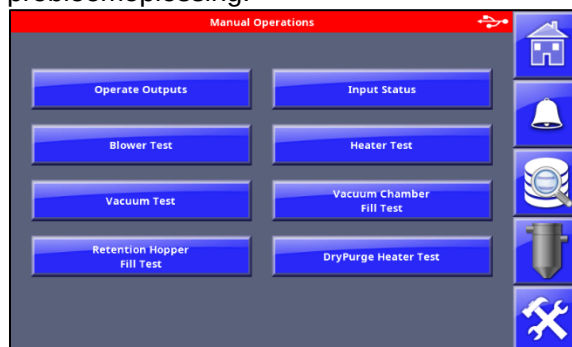
Het inlaatluchtfilter bevindt zich op de achterkant van de machine en moet regelmatig worden geïnspecteerd en gereinigd. Verwijder de behuizing van het luchtfilter en inspecteer het 5 micron filter. Vervang het zo nodig. Het doel van dit filter is het verwijderen van verontreinigingen uit de omgevingslucht.



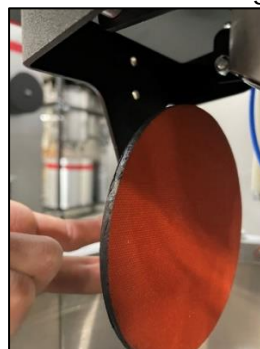
Preventief onderhoud - vervolg.

Halfjaarlijks: Geadviseerd wordt de volgende taken elke 6 maanden uit te voeren.

Manual Operations (Handmatige bewerkingen): Controleer met behulp van de touchscreencontroller de functionaliteit van de machine in het menu 'Operate Outputs' (Uitgangen bedienen). Met deze functie kunnen kleppen en andere voorzieningen handmatig worden geactiveerd. Dit fungeert tevens als ingebouwde tool voor probleemoplossing.



Onderste vacuümafsluiter: Controleer of de kleparm niet verbogen is en dat de afdichting afdoende is voor het creëren van een goed vacuüm. Als de machine geen efficiënt vacuüm tot stand kan brengen, wordt er een alarm geactiveerd en kan het materiaal niet naar behoren drogen.



Afdichtingen/O-ringen:

Controleer de integriteit van alle afdichtingen en O-ringen en verwijder eventueel vuil dat een goede afsluiting zou kunnen belemmeren. Wordt dit niet gedaan, dan kan dit leiden tot lekkage van materiaal en een laag vacuüm.



Leegmaken – Procedure

Met de leegmaakprocedure 'Clean Out' (Leegmaken) wordt de vacuümkamer of het retentiemagazijn of worden beide tegelijkertijd geleegd. Hierna wordt uitgelegd hoe u deze procedures uitvoert.

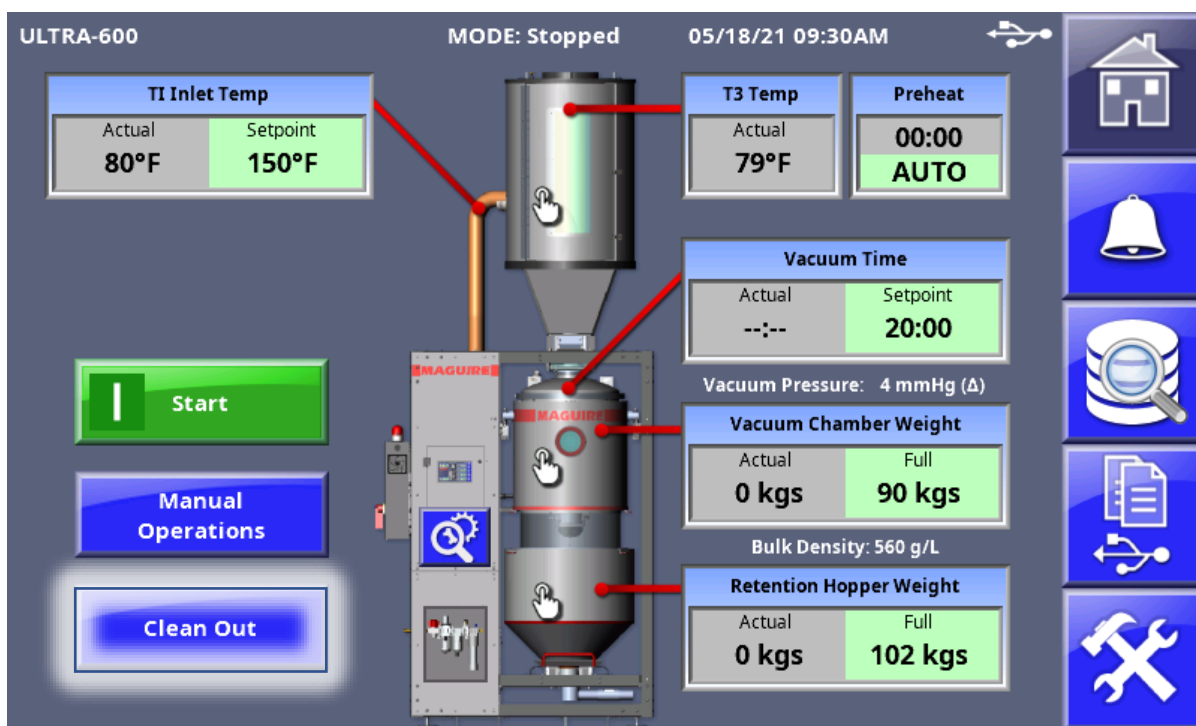


Voer geen leegmaakprocedure uit tenzij de ULTRA-droger eerst correct is uitgeschakeld.

Voor een correcte uitschakelprocedure raadpleegt u Opstarten en bediening op pagina 40.

Houd tijdens de leegmaakprocedure uw handen en gereedschappen uit de buurt van alle kleppen. Reik NIET in de machine tijdens een leegmaakprocedure.

De modus Leegmaken is toegankelijk via het beginscherm.



Legen van de verwarmde vultrechter



HETE OPPERVLAKKEN VERWARMDE VULTRECHTER:

Zoals bij alle drogers zijn er **HETE OPPERVLAKKEN** die moeten worden vermeden. Temperaturen kunnen oplopen tot 350 °F, (180 °C). Deze oppervlakken hebben doorgaans geen gevaarlijke temperatuur, maar alle hete oppervlakken moeten echter worden vermeden.

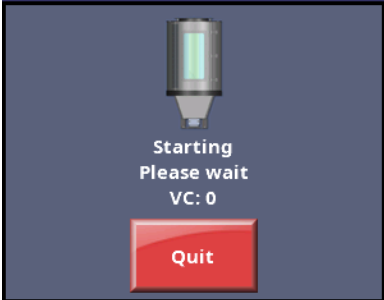


Druk op		De toets 'Clean Out' (Leegmaken) bevindt zich op het beginscherm. Op de display verschijnen stortopties.
Druk op		Het statusvenster verschijnt. 
Druk op		Voor het sluiten van de klep en het beëindigen van "Dump Heating Hopper" (Verwarmde vultrechter legen).
De verwarmde vultrechter heeft een luik aan de voorzijde voor toegang tot de gehele inwendige hoogte van de verwarmde vultrechter. De verwarmde vultrechter kan niet worden verplaatst. Voordat u het toegangsluik aan de voorzijde opent, is het raadzaam om al het materiaal te verwijderen. Na het op veilige wijzen openen van deze toegangsdeur wordt het bij het wisselen van materiaal aangeraden om resterende korrels uit te blazen of weg te zuigen.		



Legen van de vacuümkamer

BELANGRIJK: Houd tijdens de leegmaakprocedure uw handen en gereedschappen uit de buurt van alle kleppen. Reik NIET in de machine tijdens een leegmaakprocedure.

Druk op		De toets 'Clean Out' (Leegmaken) bevindt zich op het beginscherm. Op de display verschijnen stortopties. Zowel de menutoets 'Dump Heating Hopper' (Verwarmde vultrechter legen) als de toets 'Heating Hopper Drain Valve' (Aftapklep verwarmde vultrechter) (bevindt zich achter op de bovenzijde van het gebied van de vacuümkamer) kan worden gebruikt om de verwarmde vultrechter te legen.
Druk op		Het statusvenster verschijnt. 
Druk op		Voor het sluiten van de klep en het beëindigen van het legen van de vacuümkamer.
De vacuümkamer is speciaal ontwikkeld om eenvoudig te worden leeggemaakt. Indien nodig kunt u het toegangsluik verwijderen, zodat u volledige toegang tot de binnenkant van de kamer krijgt. Na het op veilige wijzen openen van het toegangsluik wordt het bij het wisselen van materiaal aangeraden om resterende korrels uit te blazen of weg te zuigen.		



Clean Out / Dump All

Met de optie 'Dump All' (Alles legen) worden alle kleppen geopend zodat het materiaal vrij door de droger kan stromen. Het materiaal in de verwarmde vultrechter komt in de vacuümkamer terecht en vervolgens in het retentiemagazijn. In deze modus is het mogelijk om de gehele droger te legen met behulp van een transportsysteem vanaf de materiaalluitlaat aan de onderzijde van de droger.

Druk op		De toets 'Clean Out' (Leegmaken) bevindt zich op het beginscherm. Op het scherm ziet u: het scherm 'Batch Start Clean Out Mode' (Modus Leegmaken voor batchstart). Zowel de menutoets 'Dump Heating Hopper' (Verwarmde vultrechter legen) als de toets 'Heating Hopper Drain Valve' (Aftapklep verwarmde vultrechter) (bevindt zich achter op de bovenzijde van het gebied van de vacuümkamer) kan worden gebruikt om de verwarmde vultrechter te legen.
Druk op		Het bevestigingsvenster verschijnt.
Druk op		Voor het sluiten van de kleppen en het beëindigen van de modus 'Dump All' (Alles legen).
Bij het gebruik van deze methode wordt aangeraden om een opvangbak in het retentiemagazijn te plaatsen voor het verzamelen van het resterende materiaal dat zich in de verwarmde vultrechter en de vacuümkamer bevindt.		
Onderste afdichtingsring 	Til het retentiemagazijn van de laadcellen af 	Rol het retentiemagazijn naar buiten 

**Vergeet niet om de laadcellen opnieuw in te schakelen nadat u het retentiemagazijn terug op zijn plek hebt aangebracht.*

Valve Clean Pause (Pauze klepreiniging)

Met deze functie kan tussendoor de bovenste en/of onderste vacuümafsluiter worden gereinigd door deze gedurende een gewenste tijd open te houden terwijl de bewerking wordt gepauzeerd. Deze functie is standaard NIET ingeschakeld en moet worden aangezet in het systeemconfiguratiescherm.

Instellingenmenu > [WACHTWOORD] > Dryer Configuration (Drogerconfiguratie) > Special Features (Speciale functies) > Valve Clean Pause (Pauze klepreiniging)

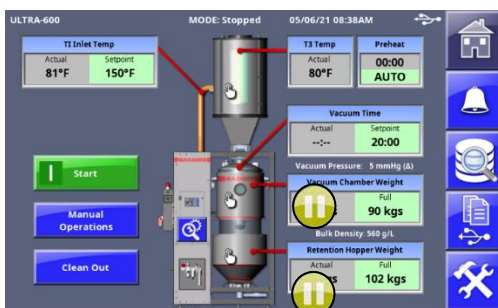
Schakel 'Valve Clean Pause' (Pauze klepreiniging) in door de optie aan te vinken zoals hieronder weergegeven:



Als u tussendoor de vacuümafsluiters wilt reinigen, drukt u op het beginscherm op de **vacuümkamer**. De toets 'Valve Clean Pause' (Pauze klepreiniging) wordt nu weergegeven en kan worden gebruikt. Zodra op de toets is gedrukt, wordt die rood zodra een Pauze in de wachtrij is gezet.



Na de volgende stort-/vulcyclus van de vacuümkamer blijft zowel de bovenste als de onderste vacuümafsluiter open staan. Op het beginscherm verschijnen nu gele 'Pauze'-pictogrammen. De bewerking kan worden hervat door op het beginscherm op de vacuümkamer te drukken en de toets 'Valve Clean Pause' (Pauze klepreiniging) te deselecteren (drukken).

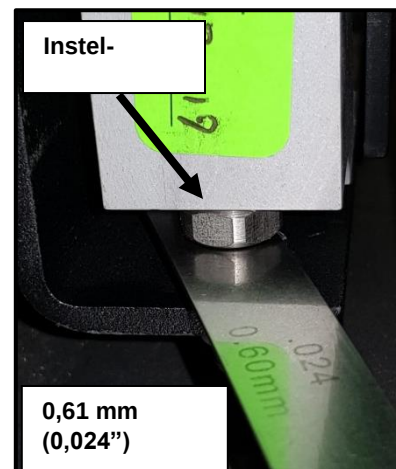


Laadcelkalibratie

Laadcelopeningen

Controleer voorafgaand aan de kalibratie of de laadcelopeningen correct zijn ingesteld op 0,61 mm (0,024"). De laadcellen hebben een kwaliteitsinspectie ondergaan en de opening wordt op locatie ingesteld; onvoorziene wijzigingen kunnen echter optreden tijdens het transport. Als de opening onjuist is, stelt u de uitloopbegrenzeropening van de laadcel tussen de uitloopbout en de instelschroef van de laadcel in. Deze moet zodanig worden ingesteld dat de voelmaat van 0,61 mm (0,024") er tussendoor kan bewegen met minimale wrijving tussen de twee koppen van de schroeven.

Laadcellen moeten onbelast zijn voor het controleren van de openingen; dit houdt in dat de vacuümkamer zich in de positie 'omlaag' bevindt en op de rails rust, in plaats van op de laadcellen



Kalibratie van nulgewicht

- ZORG dat de luchtslangen zijn aangesloten en dat de luchttoevoer AAN staat.
 DAT
 ZORG de vacuümkamer en het retentiemagazijn LEEG zijn.
 DAT
 ZORG De vacuümkamer vrij op de laadcellen rust.
 DAT
 ZORG de doorzichtige afdichtrand aan de onderkant van de vacuümkamer is bevestigd.
 DAT

NULKALIBRATIE VAN LAADCELLEN - De volgorde is als volgt:

Druk op		Op de display wordt om een wachtwoord gevraagd. (Standaard: 22222)	Druk vervolgens op:	
Druk op	Dryer Configuration (Drogerconfiguratie)	Op de display verschijnen menuopties		
Druk op	Load-Cell Setup (Instellingen laadcel)	Op de display verschijnt het scherm 'Load-Cell Calibration' (Laadcelkalibratie).		
Druk op	Vacuümkamer Zero/Full Calibration (Nulkalibratie/volledige kalibratie)		Op de display verschijnt het scherm 'ZERO/FULL Calibration' (Nulkalibratie/volledige kalibratie).	
Druk op	ZERO (NUL)	Op de display ziet u: Confirm Vacuum Chamber is empty then press ZERO. (Bevestig dat vacuümkamer leeg is en druk vervolgens op ZERO). Na een geslaagde kalibratie wordt de gewichtswaarde 0.0 weergegeven.		
Druk op		om terug te keren naar het scherm 'Load-Cell Setup' (Instellingen laadcel).		
Druk op	Retentiemagazijn Zero/Full Calibration (Nulkalibratie/volledige kalibratie)		Op de display verschijnt het scherm 'ZERO/FULL Calibration' (Nulkalibratie/volledige kalibratie).	

Druk op	ZERO (NUL)	Op de display ziet u: Confirm Retention Hopper is empty then press ZERO. (Bevestig dat retentiemagazijn leeg is en druk vervolgens op ZERO). Na een geslaagde kalibratie wordt de gewichtswaarde 0.0 weergegeven.
Druk op		om terug te keren naar het scherm 'Load-Cell Setup' (Instellingen laadcel).
Druk op		om terug te keren naar het hoofdscherm.

Het NULPUNT van de laadcellen is nu juist ingesteld. Op hetzelfde moment kan een kalibratie met VOLLEDIG gewicht worden uitgevoerd; dit is echter niet noodzakelijk. Wanneer de gewichtswaarden van laadcellen verschuiven als gevolg van ruwe behandeling, verschuift het gehele bereik van gewichtswaarden van NUL tot VOL mee. De kalibratieroutine van het NULGEWICHT reset het volledige bereik van de cellen en corrigeert derhalve ook de gewichtswaarden van het VOLLE gewicht.

Kalibratie van volledig gewicht

Voor een kalibratie van het volledige gewicht kan worden uitgevoerd, moet eerst een kalibratie van het nulgewicht zijn voltooid voor ofwel de vacuümkamer of het retentiemagazijn.

Zodra de kalibratie van het nulgewicht is voltooid, kan een kalibratiegewicht of materiaal met een bekend gewicht in de overeenkomstige kamer worden geplaatst. Het gewicht moet rond de 90 kg (200 lbs) voor de ULTRA-600 of 158 kg (350,0 lbs) voor de ULTRA-1000 liggen. Voer het exacte bekende gewicht in (in kilogram of pond).

Als op de display na kalibratie van het volledige gewicht 'BAD CELL' (SLECHTE CEL) wordt weergegeven, komt het gebruikte gewicht niet overeen met het ingevoerde gewicht, kan de kamer niet vrij bewegen OF is er een storing in de laadcellen.

Ook wordt geadviseerd een 'Return to Zero'-test (Terug naar nul) uit te voeren wanneer het gewicht of materiaal uit de te kalibreren kamer wordt verwijderd en te zien is dat deze terugloopt naar nul.

Als er materiaaltotalen worden gebruikt, wordt volledige gewichtskalibratie van de laadcellen periodiek aangeraden (ongeveer elke zes maanden).

Druk op		Op de display wordt om een wachtwoord gevraagd. (Standaard: 22222)	Druk vervolgens op:	
Druk op	Dryer Configuration (Drogerconfiguratie)	Op het scherm verschijnen de categorieën voor de drogerconfiguratie.		
Druk op	Load-Cell Setup (Instellingen laadcel)	Op de display verschijnt het scherm 'Load-Cell Setup' (Instellingen laadcel).		
Druk op	Vacuümkamer Zero/Full Calibration (Nulkalibratie/volledige kalibratie)		Op de display verschijnt het scherm 'ZERO/FULL Calibration' (Nulkalibratie/volledige kalibratie).	
Druk op	ZERO (NUL)	Op de display ziet u: Confirm Vacuum Chamber is empty then press ZERO. (Bevestig dat vacuümkamer leeg is en druk vervolgens op ZERO). Na een geslaagde kalibratie wordt de gewichtswaarde 0 weergegeven.		
Druk op	FULL (VOLLEDIG)	Op de display verschijnt een toetsenblok en de melding: 'Enter the known weight and then press ENTER' (Voer het bekende gewicht in en druk op ENTER). 'Enter the known weight in GRAMS and then press ENTER' (Voer het bekende gewicht in GRAM in en druk vervolgens op ENTER).		

Plaats het bekende gewicht in de vacuümkamer en plaats de vacuümkamer correct terug in de droger. Druk op CONTINUE (Doorgaan) om door te gaan.

Wacht tot de laadcellen gekalibreerd zijn. Raak de vacuümkamer tijdens het kalibreren niet aan. Zodra de volledige kalibratie is geslaagd, verschijnt er een instructie.

**Druk
op**



om het scherm 'Zero Weight Calibration / Full Weight Calibration' (Nulkalibratie/kalibratie van vol gewicht) te verlaten.
Herhaal deze procedure voor het retentiemagazijn.

Kalibratie van de niveausensor

Zodra de niveausensor van de verwarmde vultrechter stevig op de machine is gemonteerd en verbonden moet die worden gekalibreerd voordat de machine wordt bediend. Bij deze instructies wordt er vanuit gegaan dat een kant-en-klare sensor af fabriek is ingesteld.

1. Selectie van eenheden

- 1a. Druk op “mode/enter”. Op het scherm ziet u “Uni.”
- 1b. Druk op “set”. Op het scherm ziet u: “cm”.
- 1c. Houd “set” ingedrukt totdat “cm” stopt met knipperen.
- 1d. Druk op “set” totdat de gewenste eenheid wordt weergegeven (“inch” voor V.S., “cm” voor alle andere eenheden).
- 1e. Druk op “mode/enter” om de instelling vast te leggen.

Opmerking: Gebruik slechts één van de twee hoogte-instellingen voor een lege kamer die hieronder worden getoond. Plaats tijdens het uitvoeren van een automatische kalibratie van de hoogte van de kamer (2B) een stuk witte elektratape op de onderste kegel waarop de laser is gericht.

2A. Kalibratie van een lege kamer (handmatig):

- 2a. Druk op “mode/enter” totdat “EMP” (vrije keuze van de kamerhoogte) wordt weergegeven.
- 2b. Houd “set” ingedrukt totdat het scherm stopt met knipperen.
- 2c. Stel de kamerhoogte in op de standaardinstelling voor MPI:
ULTRA-600 57,0 in / 145 cm
ULTRA-1000: 71,0 in / 183 cm
- 2d. Druk op “mode/enter” om de instelling vast te leggen.

2B. Kalibratie van een lege kamer (automatisch):

- 2a. Druk op “mode/enter” totdat “CEMP” (kalibreren bij lege kamer) wordt weergegeven.
- 2b. Houd “set” ingedrukt totdat er “WAIT” op het scherm wordt weergegeven.
- 2c. Op het scherm wordt “done” als de kalibratie van de lege kamer is geslaagd.
- 2d. Druk op “mode/enter” om de instelling vast te leggen.

3. Configuratie uitgang 2:

- 3a. Druk op “mode/enter” totdat “OU2” wordt weergegeven.
- 3b. Druk op “set” om de huidige instelling voor OU2 (uitgang 2) weer te geven.
- 3c. Houd “set” ingedrukt totdat de huidige OU2-instelling gaat knipperen.
- 3d. Houd “set” ingedrukt totdat “U” (0-10V) wordt weergegeven.
- 3e. Druk op “mode/enter” om de instelling vast te leggen.

4. Instelling hoog niveau:

- 4a. Druk op “mode/enter” totdat “AEP” (analoog eindpunt) wordt weergegeven.
- 4b. Druk op “set” om de huidige instelling voor AEP (hoog niveau) weer te geven.
- 4c. Houd “set” ingedrukt totdat de huidige instelling voor AEP gaat knipperen.
- 4d. Druk op “set” totdat het gewenste hoge niveau (standaardinstelling MPI: 45,0 in / 114 cm) wordt weergegeven.
- 4e. Druk op “mode/enter” om de instelling vast te leggen.

Opmerking: Eenheden met een hoog niveau moeten overeenkomen met de eenheden die tijdens stap 1 werden geselecteerd.

5. Instelling van de bemonsteringsfrequentie:

- 4a. Druk op “mode/enter” totdat “EF” (uitgebreide functies) wordt weergegeven.
- 4b. Druk op “set”.
- 4c. Druk op “mode/enter” totdat “rATE” wordt weergegeven.
- 4d. Houd “set” ingedrukt totdat de huidige instelling voor rATE gaat knipperen.
- 4e. Houd “set” ingedrukt totdat “1” wordt weergegeven.
- 4f. Druk op “mode/enter” om de instelling vast te leggen.

NB:

1. 1 en 2 zijn te vinden in het menu EF (uitgebreide functies) zodra de eerste IFM fabrieksconfiguratie is voltooid.

Verificatie van temperatuur en druk

Als het nodig wordt geacht om de RTD-sensor voor T1a (meting van luchtinlaattemperatuur van verwarmde vultrechter) en/of de druksensor (uitlezing vacuümniveau) van de ULTRA te verifiëren, wordt op deze pagina beschreven hoe dat in zijn werk gaat. We willen eerst opmerken dat een 'perfecte' nauwkeurigheid van beide apparaten niet vereist is voor een goede werking van de machine. De door de fabrikant aangegeven nauwkeurigheid van de RTD-sensor die in de ULTRA wordt gebruikt, valt binnen $1/10^{\circ}$ van een graad Celsius en zal naar de aard van het ontwerp al dan niet functioneel zijn. De nauwkeurigheid van de RTD zou niet mogen variëren en de RTD kan niet worden gekalibreerd. Maar als de temperatuur ± 3 graden Celsius zou variëren, wordt het droogproces van de meeste materialen toch binnen acceptabele tolerantieniveaus voltooid. Dat wil niet zeggen dat de temperatuuruitlesing van de RTD zal variëren, maar dat de meeste materialen goed worden gedroogd binnen deze tolerantie. De druksensor, die wordt gebruikt voor uitlezingen van het vacuümniveau, is nauwkeurig tot op ± 2 mmHg. De druksensor kan niet worden gekalibreerd.

Verificatie van RTD-sensor voor T1a:

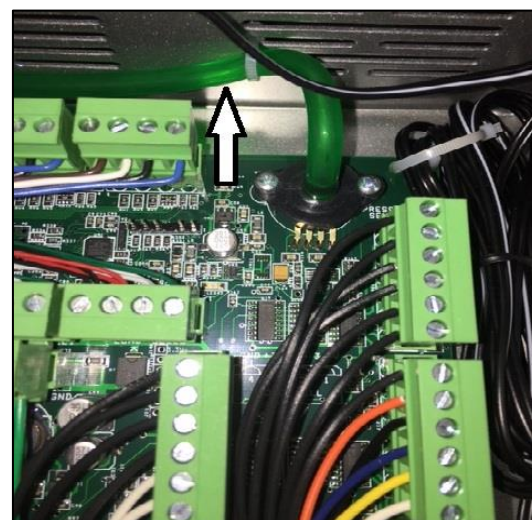
De RTD-sensor voor T1a bevindt zich op circa $1/3^{\circ}$ van de inlaatslang voor hete lucht op de verwarmde vultrechter. Steek een handbediend referentiethermokoppel of referentie-RTD in de rode siliconenslang (maak hiertoe een zeer kleine incisie met een scheermes) zo dicht mogelijk bij de T1A RTD van de ULTRA.

Bekijk de temperatuur op het bovenste rode ULTRA-displayscherm en vergelijk die met een handbediende referentietemperatuursensor.



Verificatie van druksensor:

De sensor voor absolute druk (uitlezing van vacuümniveau) zit in de elektronicakast van de ULTRA. De nauwkeurigheid van de sensor kan met behulp van twee methoden worden geverifieerd. Methode één: stel de ULTRA zo in dat millimeters kwik (standaard) worden weergegeven en vergelijk de uitlezing op de display met een handbediend barometerapparaat dat zich vlak naast de machine bevindt. Methode twee: steek een barometerapparaat in de groene $1/4$ "-luchtleiding van de druksensor (zie de pijl in de foto rechts). Meet de barometrische druk in de leiding. Vergelijk die meting met de waarde die wordt weergegeven op de ULTRA-display.



De firmware updaten

Wanneer het bedieningspaneel van de ULTRA wordt ingeschakeld, wordt op het eerst weergegeven scherm de huidige firmwareversie weergegeven. Indien nodig kan de firmware van de ULTRA worden bijgewerkt met een door Maguire Products geleverde firmware-update. Firmware-updates maken gebruik van de USB-poort aan de onderkant van de controller. De volgende instructies maken duidelijk hoe een update van de firmware moet worden uitgevoerd.

OPMERKING: de maximale grootte van het USB-station is 32 GB.



Schakel de controller niet uit of verwijder de USB-stick niet wanneer de firmware bijgewerkt wordt! Hierdoor kan de firmware van de controller beschadigd raken.

Kopieer	de nieuwe firmware-update naar een USB-stick. (plaats deze niet in een map)		
Plaats	de USB-stick in de USB-poort van de ULTRA.		
Druk op		Op de display wordt om een wachtwoord gevraagd. (Standaard: 22222)	Druk vervolgens op: 
Druk op	System Configuration (Systeemconfiguratie)	Op de display verschijnen de categorieën voor de systeemconfiguratie.	
Druk op	Resets	Op de display verschijnen de resetopties van het systeem.	
Druk op	Firmware Update (Firmware-update)	De controller zoekt op de USB-stick naar een firmware-updatebestand met de extensie .XUF.	
Selecteer	het bestand in het witte venster aan de linkerkant. Als er meer dan een firmwareversie op de USB-stick opgeslagen is, worden er meerdere versies weergegeven in het witte venster. Als het witte venster leeg is, controleer dan of het bestand op de USB-stick staat en of de locatie de betreffende map is (niet een submap). Verlaat dit scherm en druk op ENTER om het venster te vernieuwen.		
Markeer	de versie in het witte venster aan de linkerkant en druk op PROGRAM (PROGRAMMEREN).		
Druk op		om door te gaan met de firmware-update, of druk op de rode X om de update te annuleren en het scherm te verlaten.	
Het display toont de voortgang van de overdracht naar de interne SD-kaart en vervolgens de verificatievoortgang van het updatebestand. Daarna vraagt de controller: ' Please toggle power. ' (Schakel voeding uit en weer in) Verwijder nu de USB-stick en schakel daarna de controller uit en weer in. Wanneer de controller opnieuw opgestart wordt, toont de display de updatevoortgang van de nieuwe firmware. Wanneer dat is voltooid, toont het display: UPDATES COMPLETE Toggle power (UPDATES VOLTOOID Schakel voeding uit en weer in). Schakel de voeding nu uit en weer in.			

Aanvullende informatie over firmware-update

Software-updates kunnen elektronisch worden geleverd, via e-mail of via downloaden. Software-updates hebben namen die overeenkomen met hun releasedatum. **VTU0204A.XUF** moet bijvoorbeeld worden gelezen als VT=Vacuümtouchscreen, U=2021 (T=2020), 06=februari, 04= 4^e dag, A=de eerste herziening voor die dag. Tijdens het hierboven beschreven updateproces wordt nieuwe software die op de USB-stick wordt aangetroffen, eerst naar een intern bevestigde SD-kaart gekopieerd. De software wordt vervolgens vanaf de SD-kaart in de ULTRA geladen. Mocht er ooit een probleem zijn met de ULTRA en kan de USB-poort niet worden gebruikt, of de VBD-software is beschadigd en er kan via het menu geen nieuwe software worden geladen, dan kan er via Maguire nieuwe software worden verkregen die wordt hernoemd tot **VTUPDATE.XUF**. Deze software met de nieuwe naam kan worden gekopieerd naar de hoofdmap op het flashstation, waarna deze in de USB-poort van de ULTRA wordt gestoken. Wanneer de ULTRA wordt ingeschakeld, zal dit bestand **VTUPDATE.XUF** automatisch in de ULTRA worden geladen, zodat de software wordt hersteld.

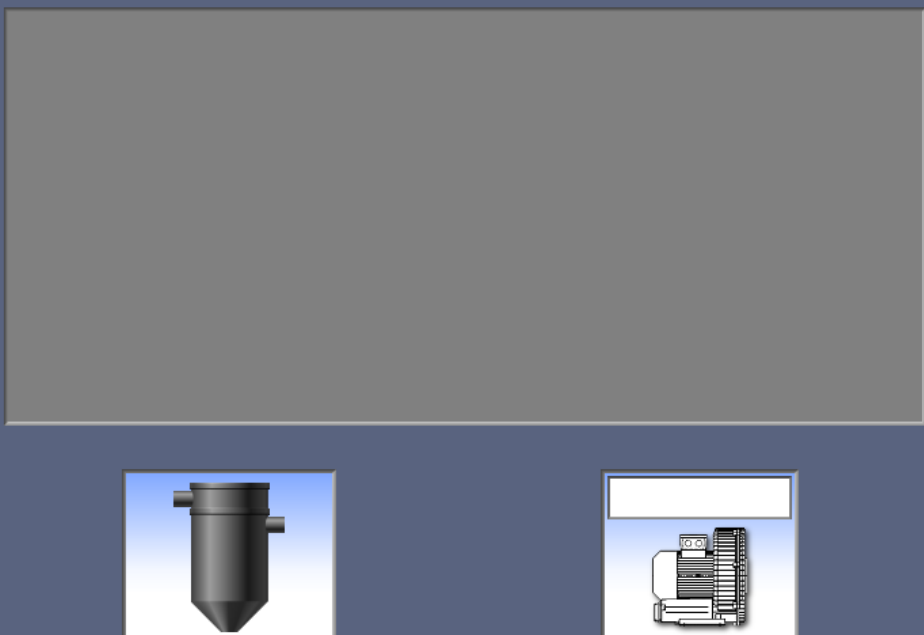
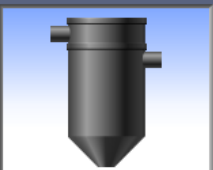
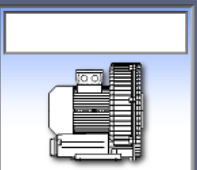
Flexbus Lite-geïntegreerd vulsysteem

Het Flexbus Lite-vulsysteem is geïntegreerd in de Touchscreencontroller van de Maguire ULTRA. Hiermee kunnen één pomp en maximaal negen reservoirs lokaal worden bediend. Dit gedeelte bevat een overzicht en toelichting van het Flexbus Lite-vulsysteem.

Inhoudsopgave

Overzicht van Flexbus Lite	116
Beginscherm van Flexbus	117
Flexbus instellen en configureren	117
Pomptoewijzing Flexbus	120
Reservoirtoewijzing	122
Reservoirconfiguratie	123
Pompconfiguratie	125
Reservoirs of pompen verwijderen	127
Instelopties voor Flexbus-systeem	128
Reservoir: configuratie opslaan, terugzetten, standaardinstellingen	128
Details hoofdscherm Flexbus	129
Bedradingsschema Flexbus	131
Componentschema Flexbus Lite	133

Beginscherm van Flexbus Lite

Livevenster (grijs gebied): liveweergave van reservoirs		Navigatiemenu	
			Beginscherm
			Pomp weergeven
			Gebeurtenislogboek en alarmhistorie
			Omschakelen naar beginscherm ULTRA
			Instellingen (met wachtwoord beveiligd)
 Reservoirs Navigatie/instellingen van alle reservoirs		 Pomp Instellingen van pomp	

Flexbus Lite instellen en configureren

Flexbus Lite maakt gebruik van een MAC-adres om elke Flexbus-pomp en -reservoir te identificeren. De identificatie en nummertoeewijzing van elke Flexbus-pomp en -reservoir wordt ingesteld in de Flexbus Lite. Dit gebeurt in de volgorde waarin tijdens de instelroutines 'Pomptoeewijzing' en 'Reservoirtoewijzing' het reservoir ingeschakeld en gedetecteerd wordt.

Zodra het instellen de eerste keer voltooid is, slaat Flexbus Lite de instellingen en identificatie van de pomp en elk reservoir voor onbepaalde tijd op. Nadat de eerste identificatievolgorde en nummertoeewijzing opgeslagen zijn, kan de operator later de nummertoeewijzing (volgorde) van het reservoir wijzigen en aan elk reservoir een alfanumerieke ID van vier tekens toekennen.

Flexbus Lite inschakelen in de touchscreencontroller van de ULTRA

Flexbus Lite is een optie die kan worden ingeschakeld in touchscreencontroller van de ULTRA en waarmee één pomp en maximaal negen reservoirs kunnen worden bediend. Voor het vullen van de droger zijn extra componenten vereist, waaronder reservoirs met Flexbus, een T-val, een positienaaf, een pompmodule en de benodigde bekabeling. Zie het componentschema van Flexbus Lite op pagina 133 voor nadere informatie over de installatie.

Druk op		Op de display wordt om een wachtwoord gevraagd. (Standaard: 22222)	Druk vervolgens op:	
Druk op		Dryer Configuration (Drogerconfiguratie)		Op het scherm verschijnen de categorieën voor de drogerconfiguratie.
Druk op		Convey Setup (Instellingen voor transport)		Op het scherm verschijnen de categorieën voor transport.
Druk op		Flexbus		Flexbus is nu ingeschakeld en wordt weergegeven op de navigatiebalk.
Druk op		om de wijzigingen op te slaan, of druk op de rode X om de opslag te annuleren en het scherm te verlaten.		
Druk op		om Flexbus Lite te openen.		
Druk op		om terug te keren naar het controllerscherm van de ULTRA-droger. Wanneer de ULTRA-controller het pictogram van de ULTRA-droger weergeeft, blijft Flexbus actief. Er kan op elk gewenst moment op de Flexbus-toets gedrukt worden om terug te keren naar Flexbus.		

Instellingenschermb voor Flexbus Lite-systeem

De pomptoe wijzing wordt ingesteld in het scherm SETUP (INSTELLINGEN). Het instellingenschermb wordt geopend door op de toets 'Setup' (Instellingen) aan de rechterkant van het scherm te drukken.



Druk in het beginscherb op:		Wanneer op de toets SETUP (INSTELLINGEN) wordt gedrukt, wordt op het display om een wachtwoord gevraagd.
DRUK OP:	22222	Voer het wachtwoord in (standaard: 22222). Druk op  om het wachtwoord te bevestigen.
Hierna verschijnt het scherm 'Setup' (Instellingen). Dit scherm bevat verscheidene instelopties.		

Insteltoetsen van pomp en reservoirs

Door op PUMP (POMP) of RECEIVERS (RESERVOIRS) te drukken worden de bijbehorende instellingen weergegeven.

Navigatiemenu



Instelopties voor het Flexbus Lite-systeem

Terug naar beginscherb

Pomp weergeven

Gebeurtenislogboek en alarmhistorie

Omschakelen naar Beginscherb

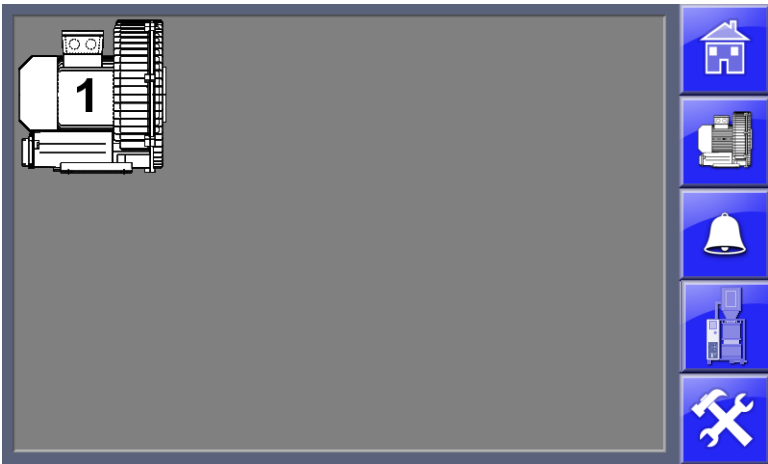
Instellingen (met wachtwoord beveiligd)

Opmerking: de pomp moet vóór de reservoirs toegewezen worden.

Opmerking: Flexbus Lite maakt gebruik van één pomp en maximaal negen reservoirs.

Pomptoewijzing - pompen moeten vóór de reservoirs toegewezen worden.

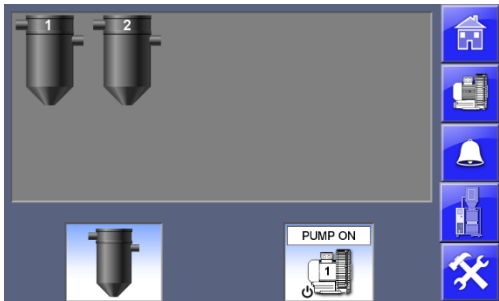
Flexbus Lite stuurt een enkele pomp aan. Het Flexbus-systeem kan maximaal vijf pompen aansturen. Zijn er twee of meer pompen (alleen Flexbus), dan schakelt u alle pompen UIT voordat u de instellingen uitvoert in de Flexbus-controller uitvoert. Volg de onderstaande instructies op om pompen toe te wijzen:

Druk in het beginscherm op:		Wanneer op de toets SETUP (INSTELLINGEN) wordt gedrukt, wordt op het display om een wachtwoord gevraagd.
DRUK OP:	22222	Voer het wachtwoord in (standaard: 22222). Druk op  om het wachtwoord te bevestigen.
Hierna verschijnt het scherm 'Setup' (Instellingen). Dit scherm bevat verscheidene instelopties.		
Pompen instellen: DRUK OP:		Druk op de grote toets 'Pumps' (Pompen) helemaal aan de linkerkant van het scherm.
Hierna verschijnt het scherm voor de POMPTOEWIJZING. Dit grijze scherm bevat alle eerder toegewezen pompen. Wanneer pompen voor de eerste keer ingesteld worden, is dit scherm hoogstwaarschijnlijk leeg en zijn er geen pompen toegewezen. Schakel nu de beoogde Flexbus Lite-pomp in die u toe wilt wijzen.		
Bij één pomp verschijnt deze pomp op het scherm en krijgt hij nummer 1.		
DRUK OP:		om terug te keren naar het instellingenscherm. Wanneer u naar het instellingenscherm terugkeert, wordt in de pomptoets het instelpictogram  weergegeven. Dit pictogram geeft aan dat u zich nog steeds in de modus voor pomptoewijzing bevindt.
DRUK OP:		om de modus voor pomptoewijzing af te sluiten. Het instelpictogram  in de toets verdwijnt, wat aangeeft dat u zich niet meer in de modus voor pomptoewijzing bevindt.

In het instellingenscherf kunt u direct reservoirs instellen zonder dat u opnieuw het wachtwoord hoeft in te voeren.		
DRUK OP:		om het scherm voor de reservoirtoewijzing te openen. Zie  de volgende pagina voor de instructies voor het toewijzen van reservoirs. Of verlaat als volgt het instellingenscherf:
DRUK OP:		om het instellingenscherf te verlaten.

Reservoirtoewijzing

OPMERKING: als u al in het INSTELLINGENSCHERM bent, slaat u de wachtwoordstap over en gaat u meteen naar  hieronder.

Druk in het beginscherm op:		Wanneer op de toets SETUP (INSTELLINGEN) wordt gedrukt, wordt op het display om een wachtwoord gevraagd.
DRUK OP:	22222	Voer het wachtwoord in (standaard: 22222). Druk op  om het wachtwoord te bevestigen.
 Hierna verschijnt het scherm 'Setup' (Instellingen). Dit scherm bevat verscheidene instelopties.		
DRUK OP:		Druk op de grote reservoirtoets om het scherm voor de reservoirtoewijzing te openen.
Het grijze scherm bevat alle eerder toegewezen reservoirs. Wanneer reservoirs voor de eerste keer ingesteld worden, is dit scherm hoogstwaarschijnlijk leeg en zijn er geen reservoirs toegewezen. Schakel de Flexbus-reservoirs in als u deze wilt laten toewijzen.		
De reservoirs verschijnen op het scherm en worden genummerd in de volgorde waarin ze ingeschakeld zijn. Druk indien nodig op een reservoirpictogram om een ander, niet toegewezen ID-nummer in te stellen. Het pomppictogram  in het pompvenster is bedoeld voor het online of offline zetten van de pomp.		
DRUK OP:		om terug te keren naar het instellingenscherm. Wanneer u naar het instellingenscherm terugkeert, wordt in de reservoirtoets het instelpictogram weergegeven. Dit pictogram geeft aan dat u zich nog steeds in de modus voor reservoirtoewijzing bevindt.
DRUK OP:	 RECEIVERS: 3	om de modus voor reservoirtoewijzing af te sluiten. Het instelpictogram  verdwijnt, wat aangeeft dat u zich niet meer in de modus voor reservoirtoewijzing bevindt.
DRUK OP:		om het instellingenscherm te verlaten.

Reservoirconfiguratie

Het scherm voor de reservoirconfiguratie is toegankelijk via het begainscherm. Als u op een reservoir in het begainscherm drukt, komt u in het configuratiescherm van het betreffende reservoir. Het reservoir dat u configureert, is te herkennen aan het bijbehorende ID-nummer in de afbeeldingen van het reservoir in dit scherm. U kunt een ander reservoir selecteren via de pijltoetsen onderaan in het midden van het scherm.

RECEIVER SETUP

LOAD TIME
15

LOAD RETRY
2

DUMP TIME
5

PUMP
1

BLOWBACK
35

2

LOADER ON

PULSE TIME
0.0

PURGE TIME
5

PRIORITY
5

Navigation icons: Home, Printer, Bell, Water tap, Wrench

Reservoirnavigatie

RECEIVER ON

Navigation arrows

1

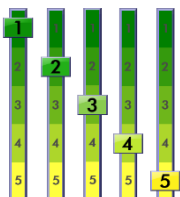
Power icon

Venster voor reservoirnavigatie en -status: dit multifunctionele venster geeft meldingen en de status van het reservoir weer, maakt via de pijltoetsen navigatie naar het configuratiescherm van elk reservoir mogelijk en stelt de operator in staat het reservoir IN of UIT te schakelen.

Het reservoirpictogram kan de volgende statussen weergegeven:

	Druk op het reservoirpictogram om het reservoir IN of UIT te schakelen. Dit pictogram geeft aan dat het reservoir uitgeschakeld is en niet in bedrijf gesteld kan worden.
	Dit pictogram geeft aan dat de controller niet meer met het reservoir kan communiceren. In deze staat is het reservoir niet in bedrijf.

Velden in scherm voor reservoirconfiguratie

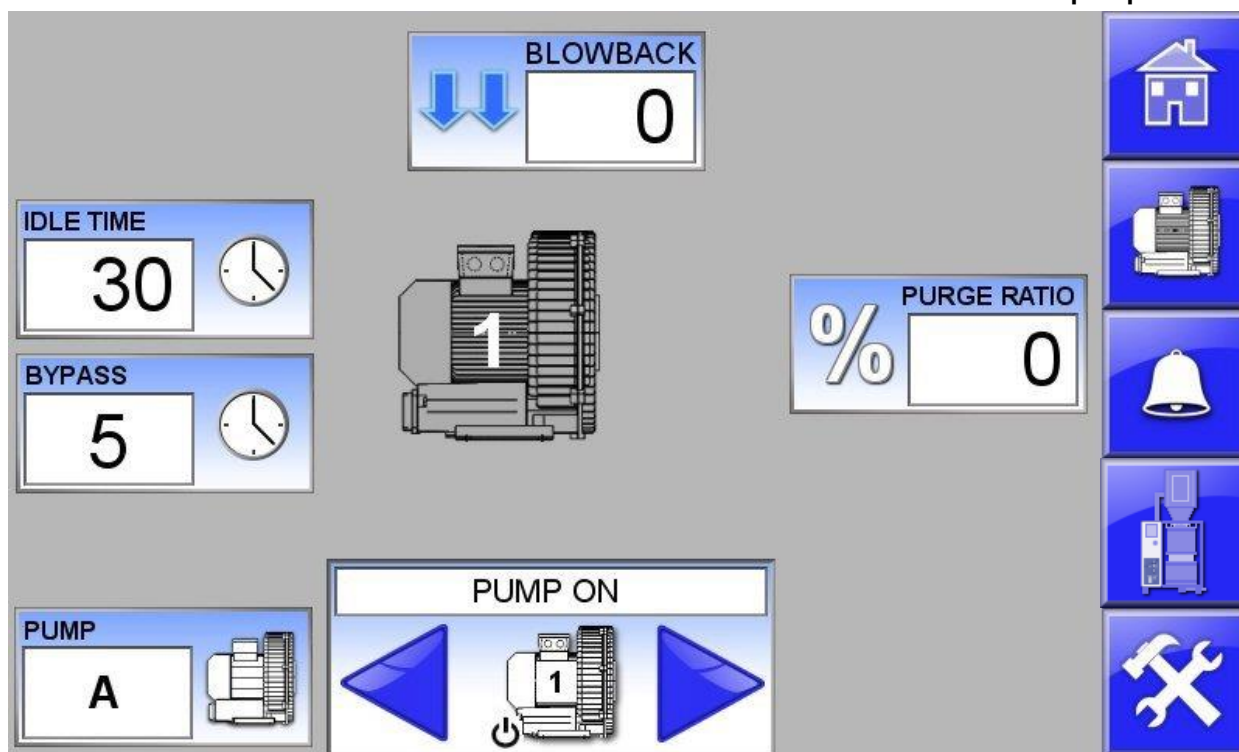
	Blowback (Terugstoot): dit is een luchtstoot om het filter te reinigen. 'Blowback' heeft twee configuratievelden. Het veld 'Skip Cycle' (Cyclus overslaan) geeft het aantal cycli aan dat het reservoir overslaat tussen twee luchtstoten. De standaardwaarde voor 'Skip Cycle' is 3. Wanneer 'Skip Cycle' ingesteld wordt op 0 (nul), wordt er elke cyclus een luchtstoot gegeven. Het tijdsinterval is een vermenigvuldigingsfactor van 400 ms om de luchtbus op druk te zetten. Het standaardinterval is 1 (1=400 ms).
	Load Time (Vultijd): de tijd in seconden dat het reservoir gevuld wordt.
	Load Retry (Extra vullingen): het aantal keren dat het reservoir met succes materiaal bijvult en voldoet aan de sensor. Als het aantal extra vullingen overschreden wordt, activeert het reservoir het alarm.
	Dump Time (Storttijd): de tijd in seconden dat het reservoir tijdens een stortcyclus openblijft.
	Pump Assignment (Pomptoewijzing): het ID-nummer van de pomp waaraan dit reservoir toegewezen is.
	Pulse Time (Pulstijd) - Getimedede pulsen in tienden van een seconde waarbij de uitgang die brugvorming voorkomt (uitgang 6) luchtstoten afgeeft tijdens de storttijd. (zie bedradingsschema Flexbus-reservoir, uitgang 6).
	Purge Time (Zuiveringstijd): de tijd in seconden die het afblaasventiel open is om de transportleiding te zuiveren. (de zuiveringstijd komt na de vultijd).
	Priority (Prioriteit): stelt de volgorde van de reservoirs in. Bij niveau 1 heeft een reservoir de hoogste prioriteit, terwijl niveau 5 de laagste prioriteit heeft. Reservoirs met een hoge prioriteit ontvangen materiaal het eerst, terwijl reservoirs met een lagere prioriteit materiaal later ontvangen. 
	Purge (Zuiveren): dit pictogram geeft het afblaasventiel aan. Tijdens het zuiveren wordt er in het pictogram een blauwe pijl weergegeven.
	Het ID-nummer en de instellingen van het reservoir kunnen opnieuw ingesteld worden door de grote reservoirafbeelding in het midden van het scherm aan te raken.

Pompconfiguratie

Als op de pomptoets in het navigatiemenu aan de rechterkant gedrukt wordt, verschijnt het scherm met het pompoverzicht. Wanneer in dit scherm op een pomp gedrukt wordt, opent het scherm voor de pompconfiguratie. De pomp die u configureert, is te herkennen aan het bijbehorende ID-nummer in de afbeelding van de pomp in dit scherm. U kunt een andere pomp selecteren via de pijltoetsen onderaan in het midden van het scherm.



Scherm met
pompoverzicht



Pompconfiguratiescherm

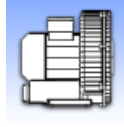
Pompregeling

	Venster voor pompstatus: dit venster geeft meldingen en de status van pomp weer en stelt de operator in staat de pomp IN of UIT te schakelen.
--	---

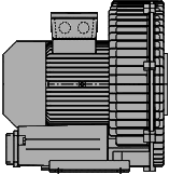
Het pomppictogram kan de volgende statussen weergegeven:

	Druk op het pomppictogram om de pomp IN of UIT te schakelen. Op het scherm verschijnt de melding PUMP OFF (POMP UIT).
	Dit pictogram geeft aan dat communicatie met de pomp verbroken is. In deze staat is de pomp niet in bedrijf. Op het scherm verschijnt de melding PUMP LOST COM (COMMUNICATIE MET POMP VERBROKEN).

Velden in scherm voor pompconfiguratie

	Blowback (Terugstoot): dit is een luchtstoot om het filter te reinigen. 'Blowback' heeft twee configuratievelden. Het veld 'Skip Cycle' (Cyclus overslaan) geeft het aantal cycli aan dat de pomp overslaat tussen twee luchtstoten. De standaardwaarde voor 'Skip Cycle' is 10. Wanneer 'Skip Cycle' ingesteld wordt op 0 (nul), wordt er elke cyclus een luchtstoot gegeven. Het tijdsinterval is een vermenigvuldigingsfactor van 400 ms om de luchtbus op druk te zetten. Het standaardinterval is 5 (1=400 ms).
	IDLE TIME (STATIONAIRE TIJD): de tijd in minuten dat de pomp na de laatste transporttaak in bedrijf blijft voordat hij uitgeschakeld wordt.
	BYPASS (OMLOOP): de vertraging in tienden van seconden (0-50, 0 tot 5 seconden) voordat de omloopklep opengaat nadat alle reservoirs met succes gevuld zijn.
	PURGE RATIO (ZUIVERINGSVERHOUDING): het percentage van de tijdsverdeling tussen twee afblaasventielen. Wordt gebruikt om materiaal te verwijderen dat het reservoir overstroomt.
	PUMP (POMP): schakelt tussen de uitgang van pomp A of pomp B.

ID-nummer van pomp

	Als u op de afbeelding van de pomp in het midden van het scherm drukt, worden er gegevens over de pomp weergegeven en kan het ID-nummer en de instellingen van de pomp opnieuw ingesteld worden.
---	--

Reservoirs uit configuratie verwijderen

Een reservoir kan als volgt uit de configuratie verwijderd worden:

Druk in het beginscherm op:		Wanneer op de toets SETUP (INSTELLINGEN) wordt gedrukt, wordt op het display om een wachtwoord gevraagd.
DRUK OP:	22222	Voer het wachtwoord in (standaard: 22222). Druk op  om het wachtwoord te bevestigen.
Hierna verschijnt het scherm 'Setup' (Instellingen). Dit scherm bevat verscheidene instelopties.		
DRUK OP:		Druk op de grote reservoirtoets.
Op het scherm worden eerder toegewezen apparaten (pompen of reservoirs) weergegeven. Een apparaat moet uitgeschakeld worden of de communicatie moet verbroken worden om het te kunnen verwijderen. Wanneer een apparaat uitgeschakeld is of de communicatie met het apparaat verbroken is, verschijnt in het lader- of pomppictogram een rode X. Als op de rode X gedrukt wordt, kan het apparaat verwijderd worden.		
DRUK OP:		om het reservoir te verwijderen.
Er wordt nu gevraagd of het reservoir verwijderd moet worden.		
DRUK OP:		om terug te keren naar het instellingscherm. Wanneer u naar het instellingscherm terugkeert, wordt in de reservoirtoets het instelpictogram weergegeven. Dit pictogram geeft aan dat u zich nog steeds in de modus voor reservoirtoewijzing bevindt.
DRUK OP:		om de modus voor reservoirtoewijzing af te sluiten. Het instelpictogram verdwijnt, wat aangeeft dat u zich niet meer in de modus voor reservoirtoewijzing bevindt.
DRUK OP:		om het instellingscherm te verlaten.

Instelopties voor het Flexbus Lite-systeem



In het instellingenscherf kunnen tevens de volgende parameters ingesteld worden: datum en tijd, time-out screensaver, helderheid van scherm, kalibratie van scherm, firmware van Flexbus-controller en reservoirs/pompen bijwerken, het wachtwoord veranderen, taalselectie en datumopmaak. Druk op de insteltoets om naar het instellingenscherf te gaan. Standaardwachtwoord is 22222.

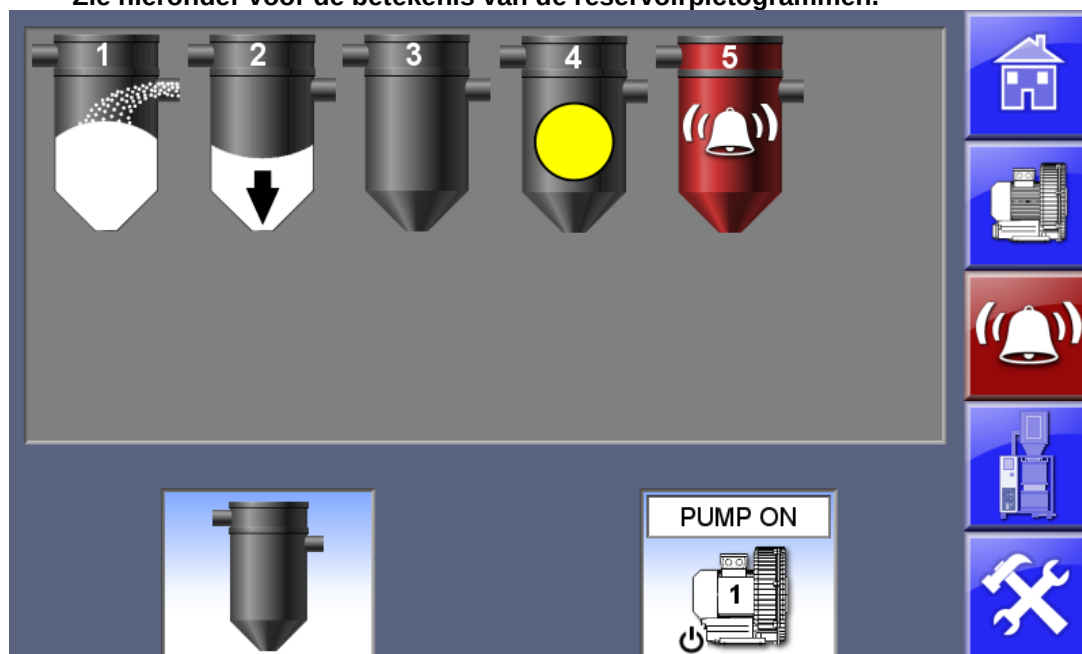
	Datum en tijd instellen
	Helderheid van scherm instellen
	Firmware van reservoirs en pompen bijwerken Dit vereist een door Maguire Products Inc. geleverde firmware-update. Kopieer de firmware (XUF-bestand) naar een USB-stick en steek deze in de USB-poort van de controller. Druk op de toets 'Update' (Bijwerken). Druk op het groene vinkje  om de update te starten. De firmware-update wordt van de USB-stick gekopieerd naar de pompen en reservoirs die bijgewerkt moeten worden (reeds bijgewerkte firmware wordt niet gewijzigd). Wanneer het kopiëren is voltooid, wordt u gevraagd de voeding uit en weer in te schakelen (uit/aan). Updates van apparaten worden vastgelegd in het alarm- en gebeurtenislogboek.
	Change Passwords (Wachtwoorden wijzigen) Stel het operatorwachtwoord en het beheerderwachtwoord in.  Operatorwachtwoord: wanneer dit wachtwoord ingeschakeld is, zijn alle pomp- en reservoirparametervelden met een wachtwoord beveiligd.  Beheerderwachtwoord: wijzigt het beheerderwachtwoord. Voer het nieuwe wachtwoord in en herhaal dit wachtwoord in het tweede veld om het te bevestigen. Geldige wachtwoorden bevatten de cijfers 0 tot en met 9 en zijn 1 tot en met 6 tekens lang. Druk op het groene vinkje  als u klaar bent.
	Taal instellen

Hoofdscherm van Flexbus Lite

Venster met livestatus

Geeft de livestatus van alle reservoirs weer.

Zie hieronder voor de betekenis van de reservoirpictogrammen.



Reservoirs

Instellingen van alle reservoirs

Pomp

Instellingen van pomp

Navigatiemenu

**Terug naar
beginscherm
vanuit elk
scherm.**

Pomp weergeven

Schakelt over
naar livevenster
van pomp

Alarmhistorie

Rood
weergegeven als
er een
alarmmelding is.

**Omschakelen
naar
Beginscherm**

Instellingen

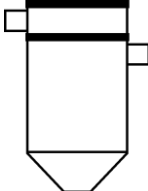
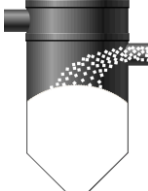
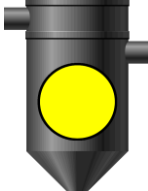
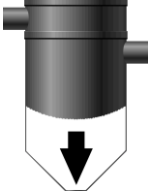
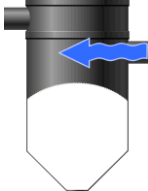
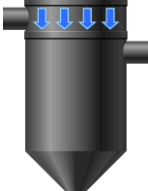
Opent met
wachtwoord
beveiligde
schermen.

Venster met livestatus

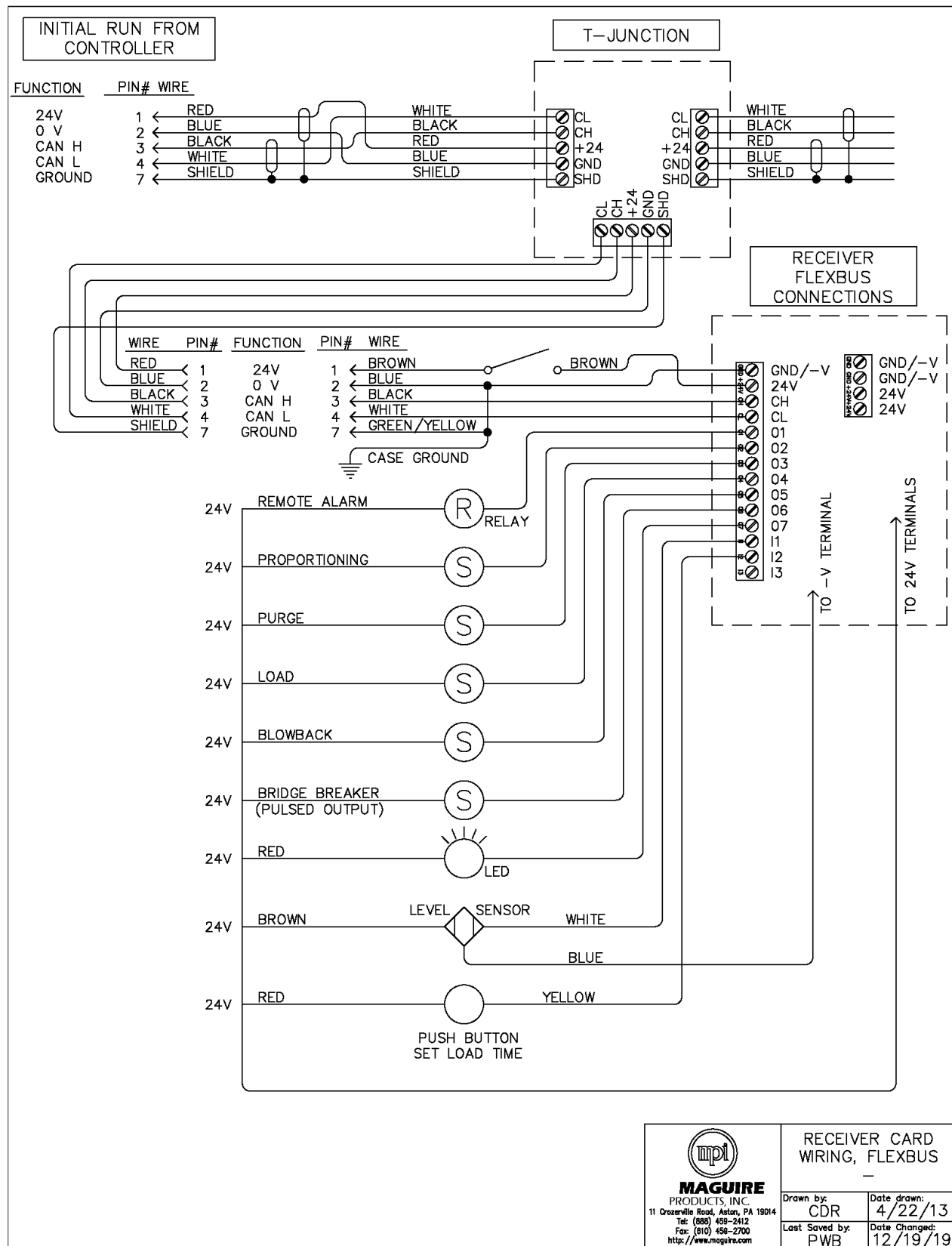
In het venster met de livestatus wordt de huidige status van alle reservoirs weergegeven. Zie de volgende pagina voor een beschrijving van alle pictogrammen met een livestatus van de reservoirs.

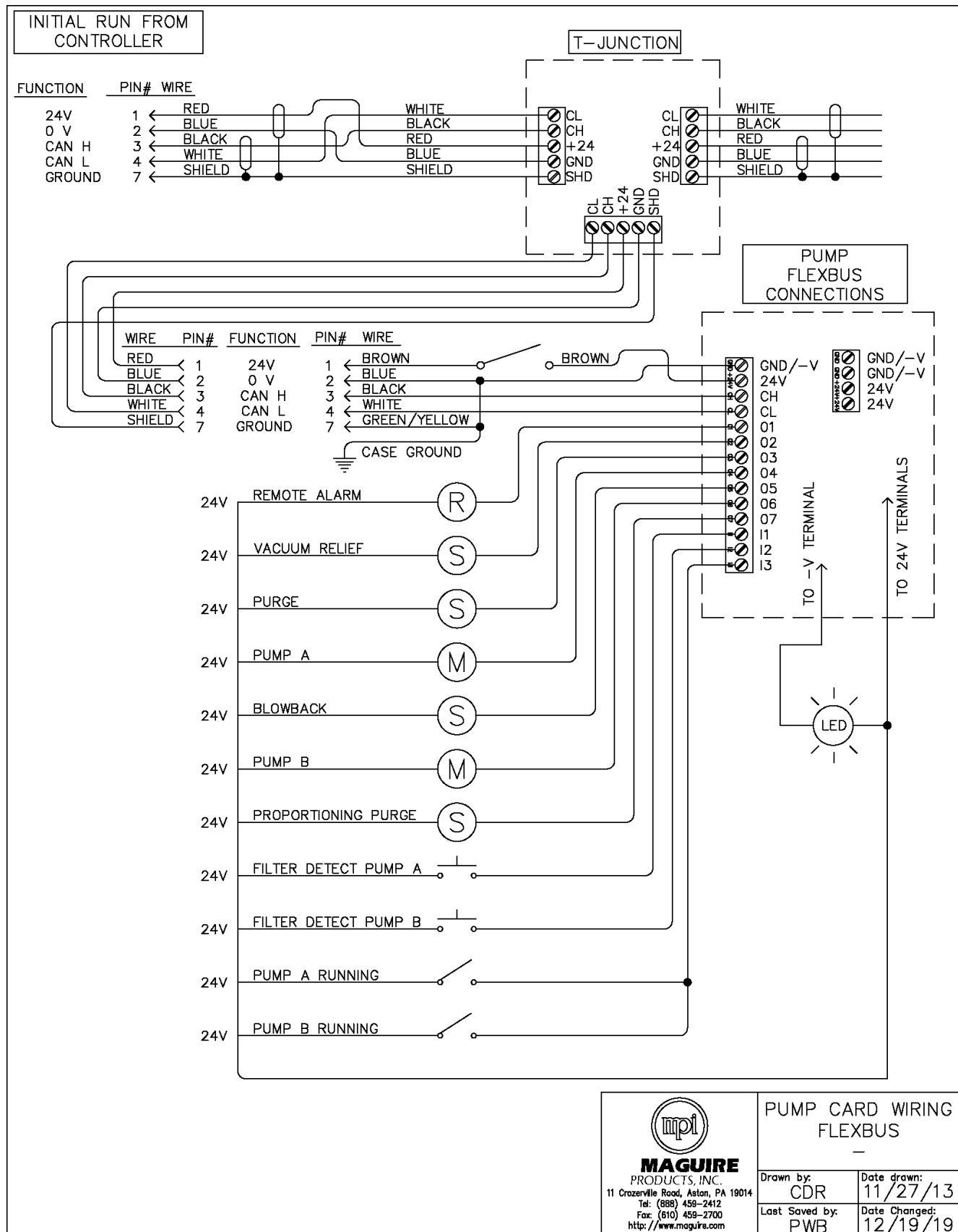
Als u in het livevenster op een van de reservoirpictogrammen drukt, wordt het scherm voor de reservoirconfiguratie van het betreffende reservoir geopend. Zie de paragraaf 'Reservoirconfiguratie' voor meer informatie over het configureren van de reservoirs.

Betekenis van reservoirsymbolen:

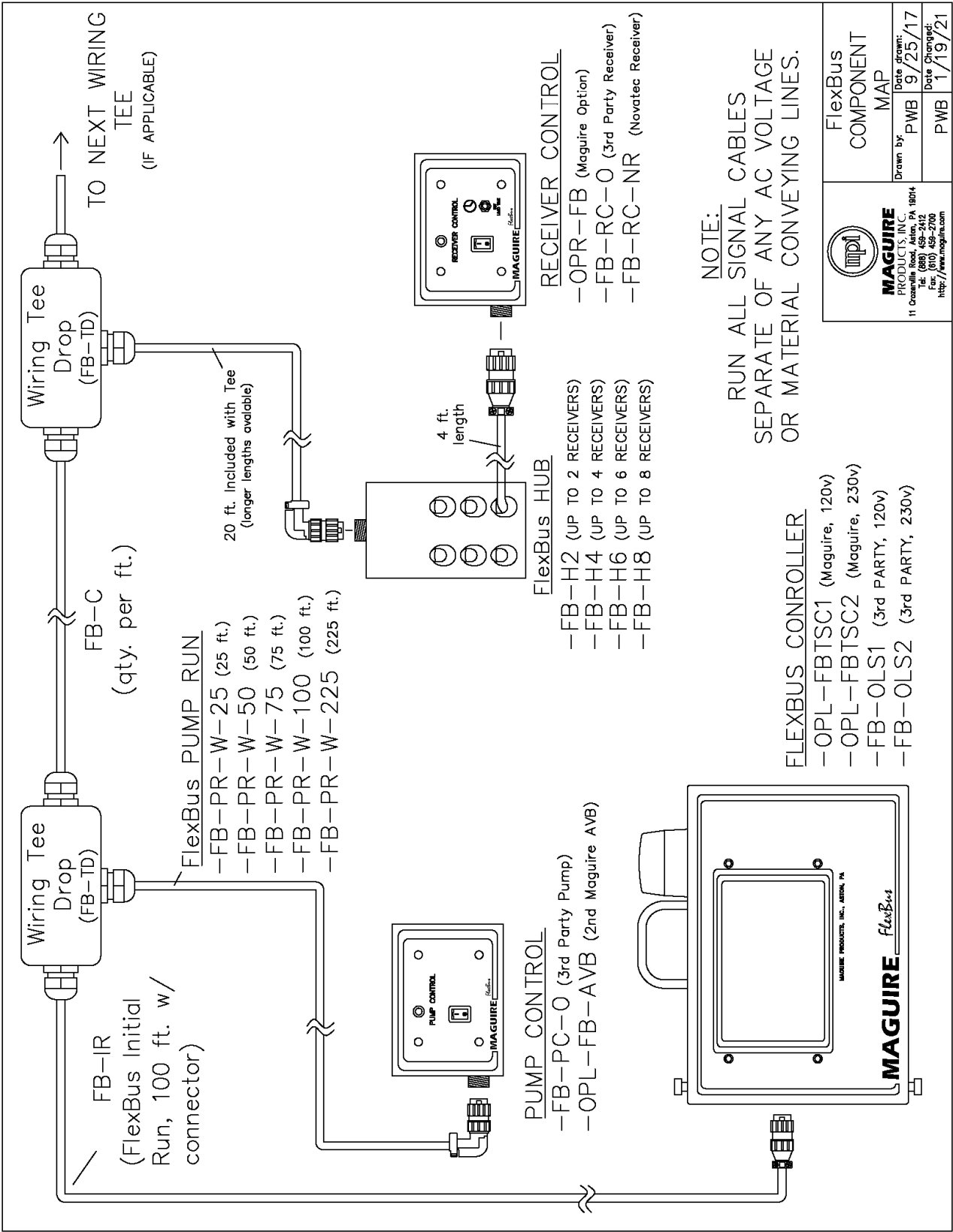
	Reservoir is online en stationair.		Communicatie met reservoir is verbroken. Mogelijke oorzaken: voeding van reservoir uitgeschakeld of een communicatiekabel die los is geraakt.
	Reservoir is inactief.		Reservoir geeft alarm af.
	Reservoir wordt gevuld met nieuw materiaal.		Reservoir wordt gevuld met maalgoed.
	Vraag om materiaal.		Afvoer van materiaal.
	Alleen zuivering van nieuw materiaal.		Alleen zuivering van maalgoed.
	Geproportioneerde zuivering van materiaal.		Terugstoot actief. Luchtfilter van reservoir reinigen.

Bedradingschema's van Flexbus Lite





Componentschema van Flexbus Lite



Technische documentatie: ULTRA-600

regelnummer	parameter	Amerikaans/Canadees		Europees	
		waarde	eenheden	waarde	eenheden
1	doorvoer volgens ontwerp	600	lbs./uur	272	kg/uur
2	maximale bedrijfstemperatuur	350	°F	176	°C
3	maximaal vacuümniveau, absoluut	75	mmHg	75	mmHg
4	gewicht complete eenheid, leeg	1.824	lbs.	827	kg
5	totale hoogte eenheid	161,5	inch	4,10	meter
6	voltage	480 / 575	Volt	380	Volt
7	ampères bij vollast (FLA)	49 / 22	ampère	54	ampère
8	fase	3	Ø	3	Ø
9	frequentie	60	Hz	50	Hz
10	persluchtvereisten, constante druk.	85	psi	5,86	bar
11	persluchtvereisten, max. doorstroomsnelheid	28	SCFM	43,6	Nm³/u
12	persluchtvereisten, gem. doorstroomsnelheid	11,2	SCFM	17,4	Nm³/u
13	ventilatormodel	RBH8-805-3	All-Star	RBH8-805-3	All-Star
14	ventilatorvermogen	8,5	HP	5,5	kW
15	maximale nominale luchtstroom ventilator	400	SCFM	578	m³/uur
16	maximale nominale druk ventilator	116	inch H ₂ O	270	mbar
17	geluidsniveau ventilator	79	db(A)	74	db(A)
18	verwarmingsvermogen	25.000	watt	25.000	watt
19	model vacuümgenerator	JS-350	Vaccon	JS-350	Vaccon
20	binnendiameter cilinder verwarmde vultrechter	24	in.	610	mm
21	cilinderhoogte verwarmde vultrechter	46	in.	1.168	mm
22	materiaalcapaciteit verwarmde vultrechter	12	cu. ft.	339,8	L
23	absolute capaciteit verwarmde vultrechter	13,875	cu. ft.	392,9	L
24	leeggewicht verwarmde vultrechter	349	lbs.	158	kg
25	binnendiameter cilinder vacuümkamer	24	in.	610	mm
26	cilinderhoogte vacuümkamer	17,875	in.	454	mm
27	materiaalcapaciteit vacuümkamer	5,5	cu. ft.	155,7	L
28	absolute luchtcapaciteit vacuümkamer	6,5	cu. ft.	184,1	L
29	normaal vacumeringsvolume vacuümkamer	3,75	cu. ft.	106,2	L
30	leeggewicht vacuümkamer	217	lbs.	98,4	kg
31	binnendiameter cilinder retentiemagazijn	28	in.	711	mm
32	cilinderhoogte retentiemagazijn	16,5	in.	419	mm
33	materiaalcapaciteit retentiemagazijn	6,125	cu. ft.	173,4	L
34	absolute capaciteit retentiemagazijn	7,625	cu. ft.	215,9	L
35	leeggewicht retentiemagazijn	77	lbs.	34,9	kg

The diagram illustrates the electrical architecture of the ULTRA-600 system. Key components and their connections include:

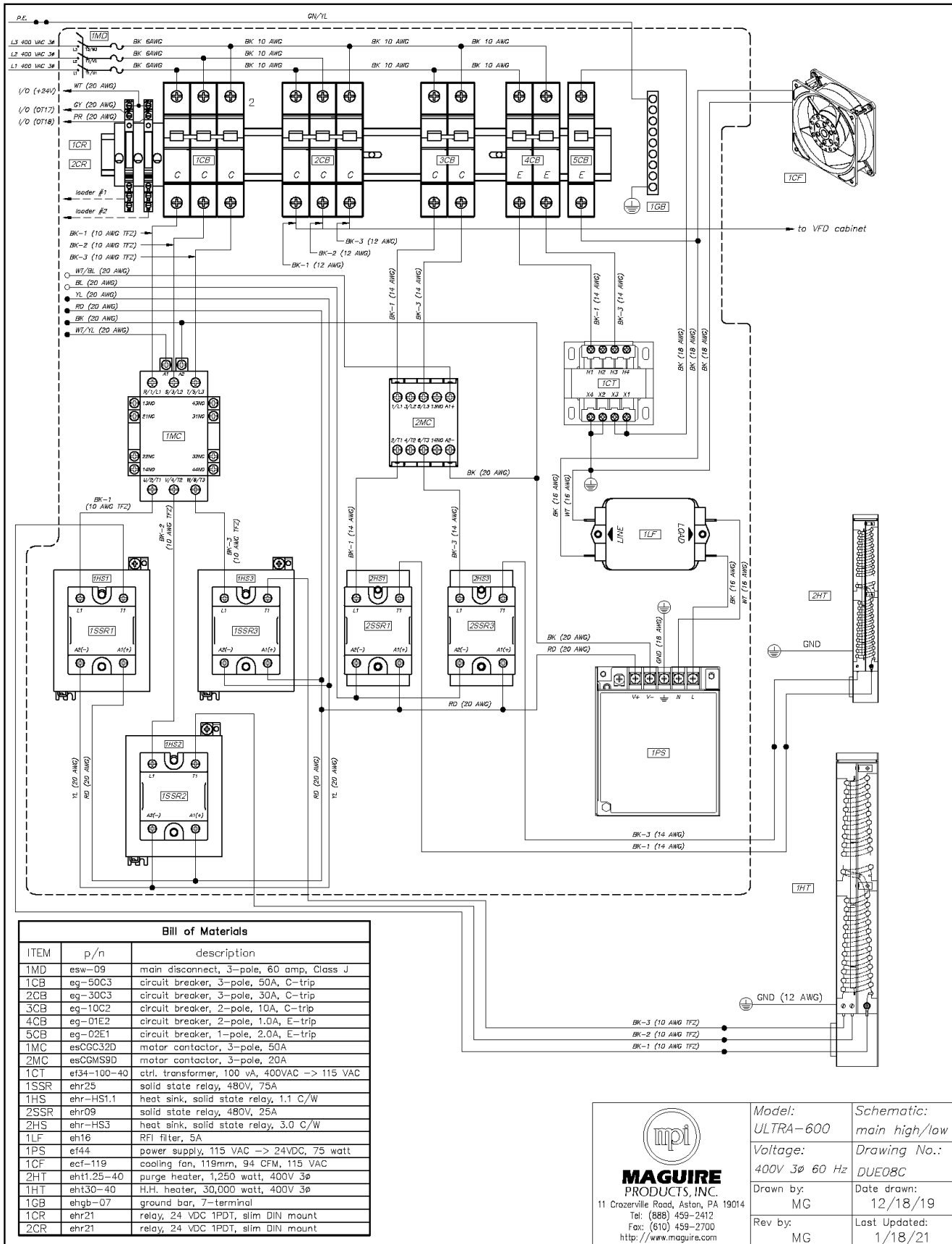
- Building Hooper (level sensor):** Connected to the I/O board via a cable with terminals 1 through 22.
- I/O Board:** The central hub for all electrical signals, featuring multiple input and output terminals (e.g., BK-22, WT-22, BK-20, WT-20).
- Vacuum Chamber & Load Coil Pair:** Connected to the I/O board via a cable with terminals 1 through 22.
- Retention Hooper (level sensor):** Connected to the I/O board via a cable with terminals 1 through 22.
- Valves:** Various valves (e.g., I.C. Fill Valve, Upper Vacuum Gate, I.C. Dump Valve, Lower Vacuum Gate, Process Material Valve) are connected to the I/O board via a cable with terminals 1 through 22.
- Power Supply:** A dedicated power supply unit connected to the I/O board via a cable with terminals 1 through 22.
- Control Unit:** A central control unit with multiple input and output terminals (e.g., BK-22, WT-22, BK-20, WT-20).

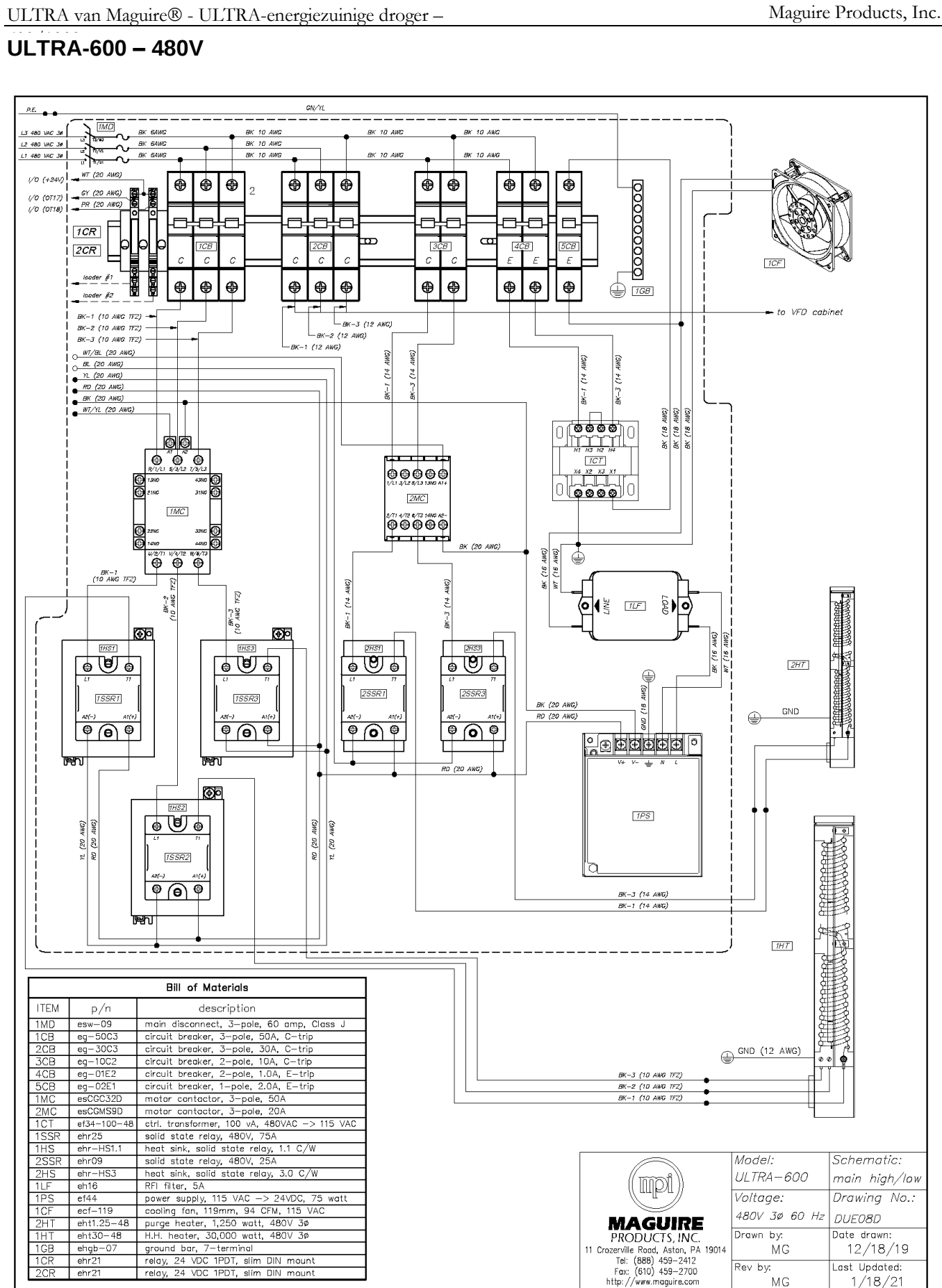
The diagram includes a legend for the wiring, indicating the following connections:

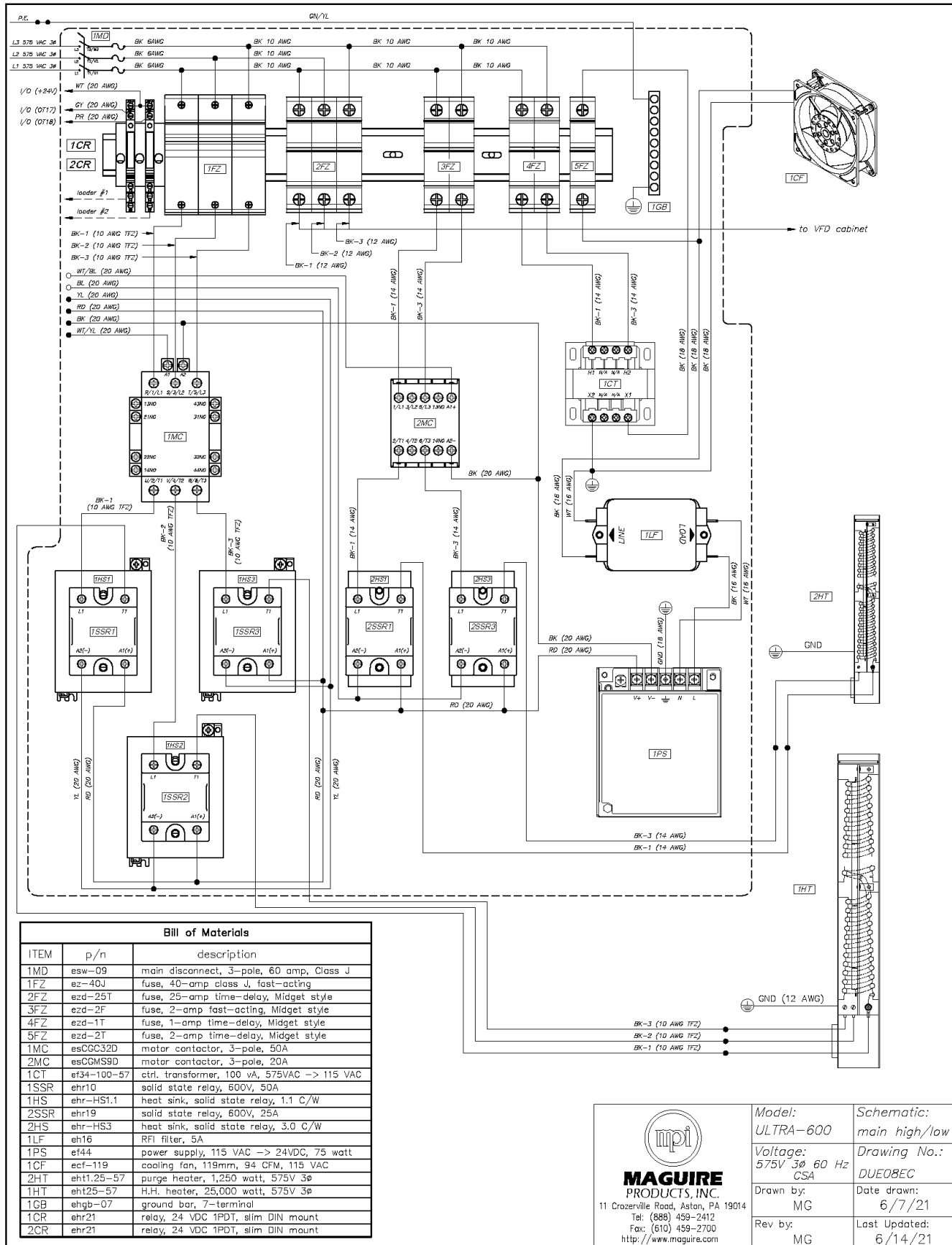
- to earth ground
- to power supply +24V
- to power supply -24V
- to purge heater fill-side conductor
- to I.C. heater fill-side conductor
- to heater #1 (Gastrom) CR
- to heater #2 (Gastrom) CR

Hoogspanningsschema

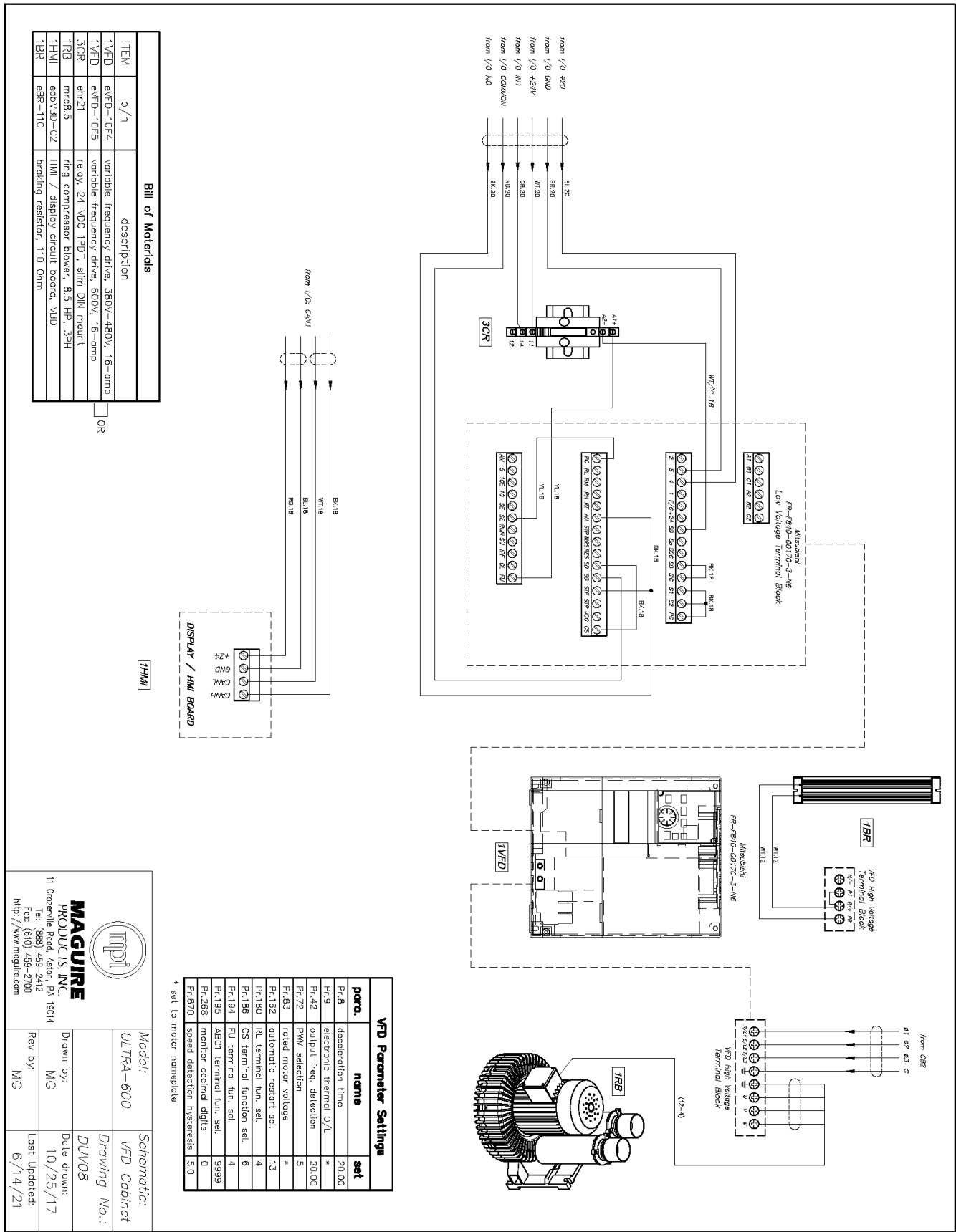
ULTRA-600 – 400V



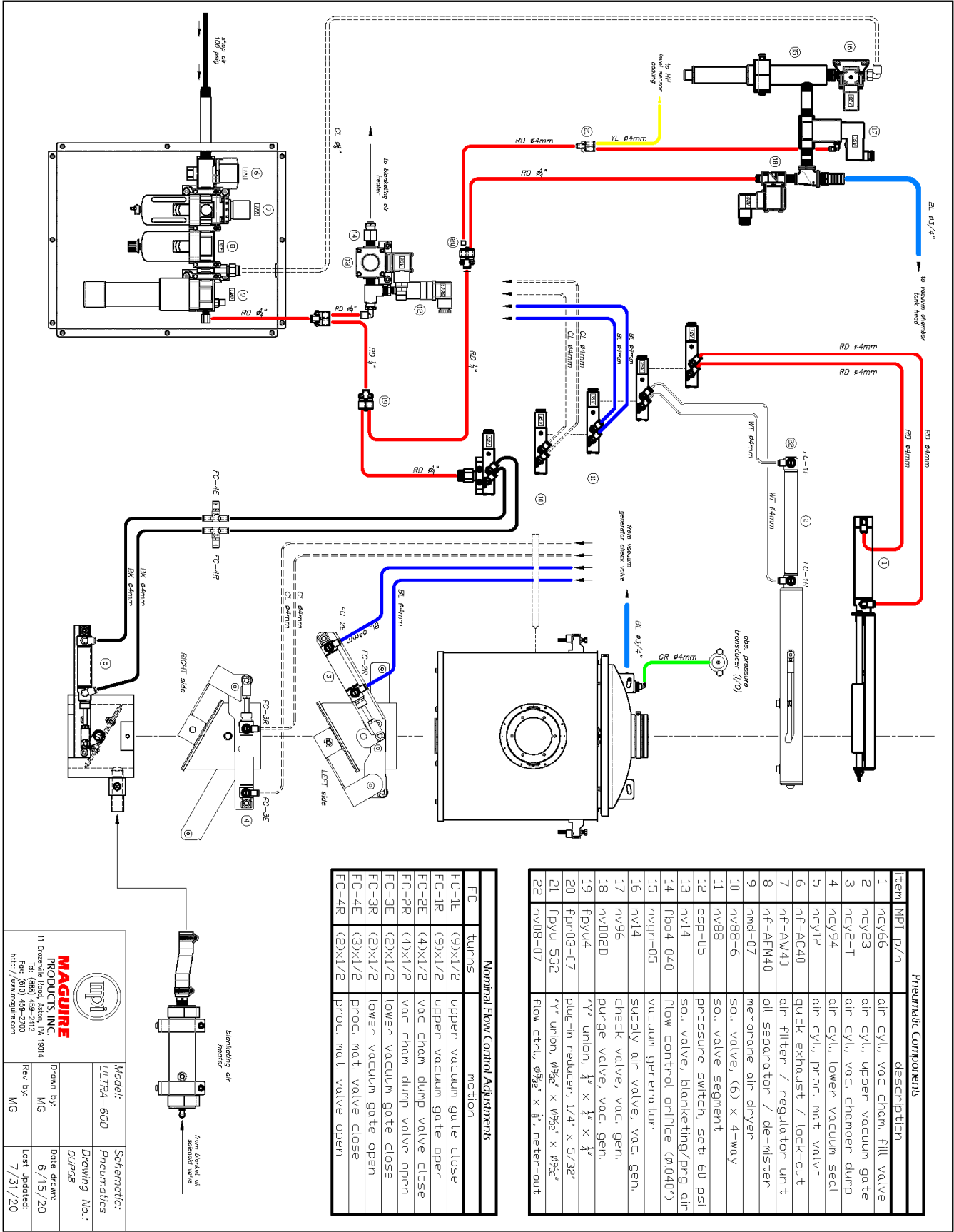


ULTRA-600 – 575V – CSA

ULTRA-600 – VFD elektrakast



ULTRA – 600 Pneumatisch diagram



Lijst met aanbevolen reserveonderdelen voor de ULTRA-600

Lijst met aanbevolen reserveonderdelen voor de ULTRA-600

Opmerking: U wordt geadviseerd artikel nr. 1 - nr. 8 in voorraad te houden op de onderhoudsafdeling.

regelitem	MPI onderdeelnr.	Beschrijving	Algemene locatie
1	hf23-E	vervangingsfilterelement, ventilatorinlaat	bovenste achterpaneel
2	8324-11	siliconenaafdichting, stortklep vacuümkamer	vacuümkamer
3	go-365V	o-ring, maat 365, Viton	bovenste vacuümschuif
4	go-359V	o-ring, maat 359, Viton	onderste vacuümafsluiter
5	8324-03	vacuümafdichtingsplaat, stortklep vacuümkamer	onderste vacuümafsluiter
6	nv88-sol	solenoïdeklepsegment, 4-weg, 24 VDC	hoofdframe
7	nf-AW40f	filterelement, voor reguleur van serie "AW30"	pneumatiekkast
8	nf-AFM40f	filterelement, voor olieafscheider	pneumatiekkast

Overige potentiële vervangingsonderdelen

9	es4TAT5	zekering, 60 Ampère klasse J, AJT60	elektrakast
10	eg-01E2	stroomonderbreker, 1 Ampère, E-trip, 2-polig	elektrakast
11	eg-02E1	stroomonderbreker, 2 Ampère, E-trip, 1-polig	elektrakast
12	eg-10C2	stroomonderbreker, 10 Ampère, E-trip, 2-polig	elektrakast
13	eg-30C3	stroomonderbreker, 30 Ampère, C-trip, 3-polig	elektrakast
14	eg-50C3	stroomonderbreker, 50 Ampère, C-trip, 3-polig	elektrakast
15	es3RT2016	motorcontactgever, 3-polig, 20A, 24 VDC	elektrakast
16	esCGC32D	motorcontactgever, 3-polig, 50A, 24 VDC	elektrakast
17	ehr09	relais, SS, 480 V 25 A, 24-265 VAC-signaal	elektrakast
18	ehr25	relais, SS, 480 V 75 A, 24-265 VAC-signaal	elektrakast
19	eRTD2-40-192	RTD-temp.sensor, 1/8" dia. x 2-1/2" lang, Pt100	verwarmde vultrechter
20	eRTD2-32-352	RTD-temp.sensor, 1/8" dia. x 2" lang, Pt100	materiaaluitstroomklep
21	elc50V	laadcel, capaciteit 50 kg	retentiemagazijn
22	elc150V	laadcel, capaciteit 150 kg	vacuümkamer
23	esp-05	drukschakelaar, instelpunt 60 psi, 1/8" NPT	hoofdframe
24	eabVBD-01	I/O-printplaat	elektrakast
25	eabVBD-02	printplaat display / HMI	voorstel bedieningspaneel
26	eabVBD-03	bedieningsprintplaat (0,8" 4-cijferig numeriek)	voorstel bedieningspaneel
27	ebTS-7V	touchscreen	voorstel bedieningspaneel
28	nmd-07E	vervangingsselement, voor membraanluchtdroger	pneumatiekkast
29	eht25-40	buisverwarming, 25.000 watt 3-fase 400 VAC	hoofdframe
30	eht25-48	buisverwarming, 25.000 watt 3-fase 480 VAC	hoofdframe
31	ehsl-02	flitslicht, rood, magnetische voet, 24 VDC	elektrakast
32	ehb-2	piëzo-elektrische zoemer, 24 VDC	elektrakast
33	esw-09H	vergrendelingshendel, rood/geel pistoolvormig	elektrakast

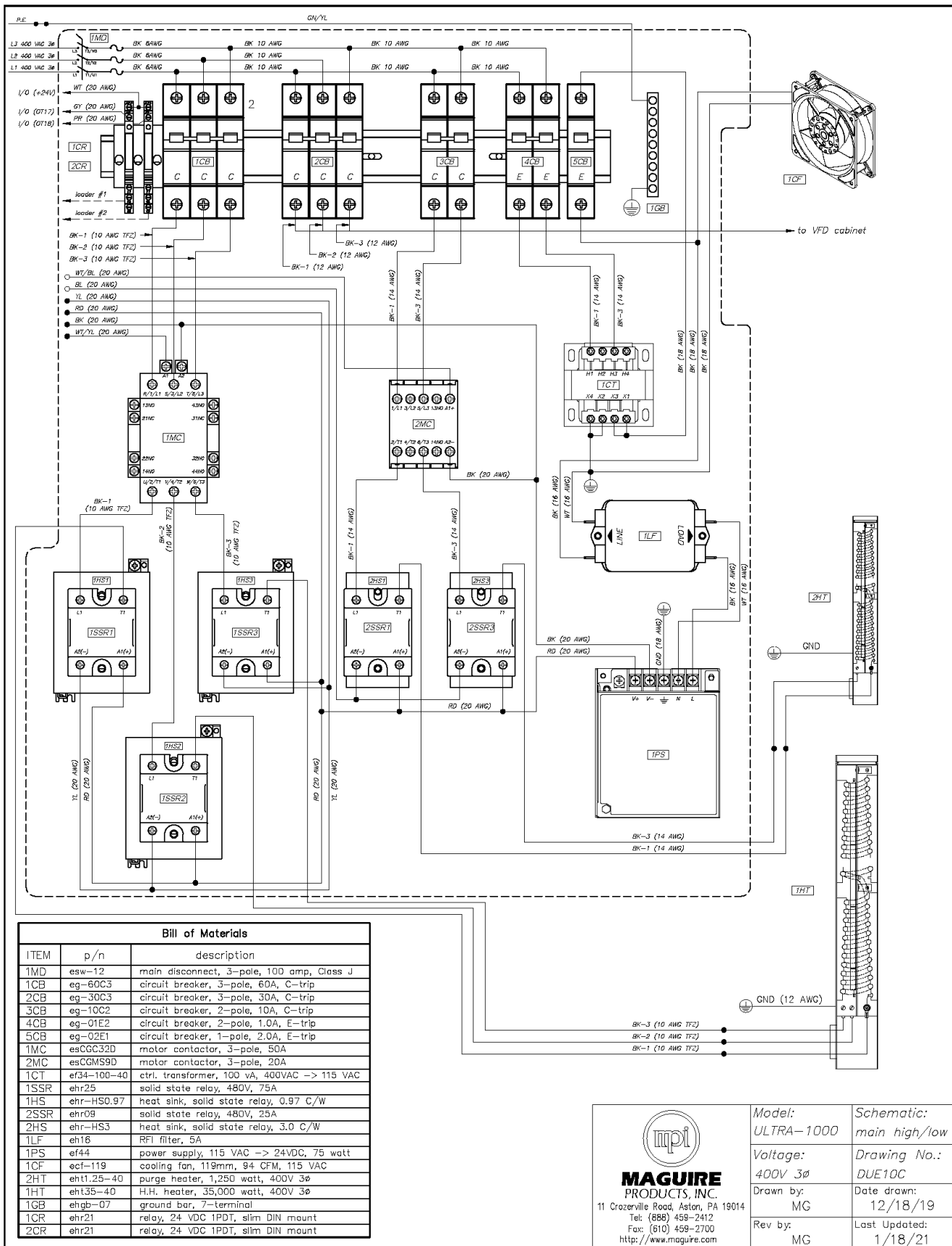
34	ecf-120	koelventilator, 120 mm, 106 CFM, 115 VAC ,24A	elektrakast
----	---------	---	-------------

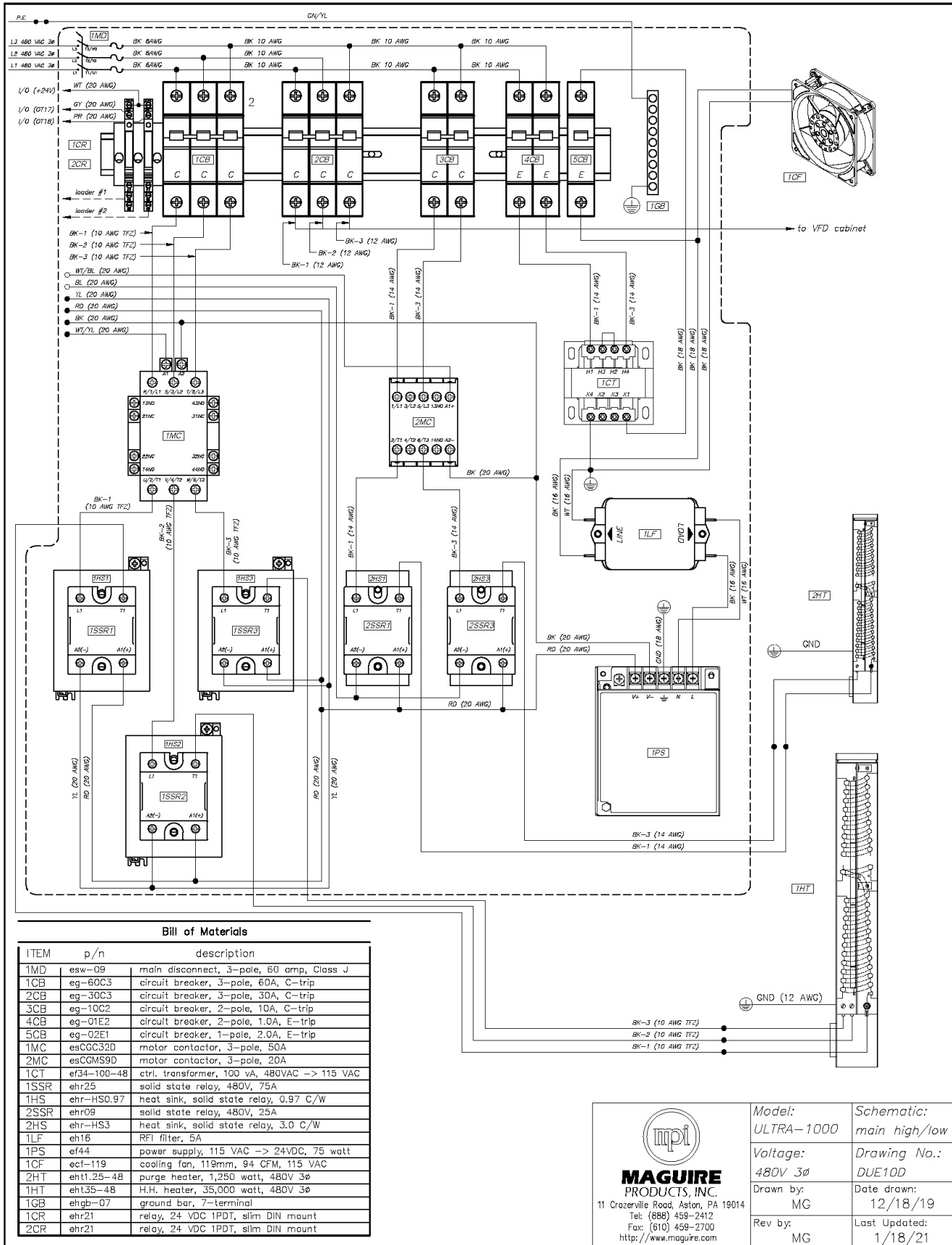
Technische documentatie: ULTRA-1000

regelnummer	parameter	Amerikaans/Canadees		Europees	
		waarde	eenheden	waarde	eenheden
1	doorvoer volgens ontwerp	1000	lbs./uur	454	kg/uur
2	maximale bedrijfstemperatuur	350	°F	180	°C
3	maximaal vacuümniveau, absoluut	75	mmHg	75	mmHg
4	gewicht complete eenheid, leeg	2.950	lbs.	1.338	kg
5	totale hoogte eenheid	178	inch	4,52	meter
6	totale hoogte eenheid met subframe	194	inch	4,92	meter
7	voltage	480 / 575	Volt	400	Volt
8	ampères bij vollast (FLA)	67 / 37	ampère	75	ampère
9	fase	3	Ø	3	Ø
10	frequentie	60	Hz	50	Hz
11	persluchtvereisten, constante druk	85	psi	5,86	bar
12	persluchtvereisten, max. doorstroomsnelheid	33,0	SCFM	51,4	Nm ³ /u
13	persluchtvereisten, gem. doorstroomsnelheid	18,9	SCFM	29,4	Nm ³ /u
14	ventilatormodel	HP-6C23	Cincinnati	HP-6C23	Cincinnati
15	ventilatorvermogen	10	HP	7,46	kW
16	maximale nominale luchtstroom ventilator	600	SCFM	1020	m ³ /uur
17	maximale nominale druk ventilator	30	inch H ₂ O	75	mbar
18	geluidsniveau ventilator	78	db(A)	78	db(A)
19	vermogen primaire verwarmder	35.000	watt	35.000	watt
20	vermogen spoelluchtverwarming	1.250	watt	1.250	watt
21	model vacuümgenerator	pi CLASSIC x6	PIAB	pi CLASSIC x6	PIAB
22	binnendiameter cilinder verwarmde vultrechter	31,94	in.	811	mm
23	cilinderhoogte verwarmde vultrechter	47,06	in.	1195	mm
24	absolute capaciteit verwarmde vultrechter	26,1	cu. ft.	739	L
25	materiaalcapaciteit verwarmde vultrechter, geen valpijp	24,3	cu. ft.	688	L
26	materiaalcapaciteit verwarmde vultrechter, 8 inch valpijp	20.6	cu. ft.	583	L
27	leeggewicht verwarmde vultrechter	478	lbs.	217	kg
28	binnendiameter cilinder vacuümkamer	32	in.	813	mm
29	cilinderhoogte vacuümkamer	17.125	in.	435	mm
30	materiaalcapaciteit vacuümkamer	10	cu. ft.	283	L
31	absolute luchtcapaciteit vacuümkamer	17,4	cu. ft.	493	L
32	normaal vacumeringsvolume vacuümkamer	12,8	cu. ft.	362	L
33	leeggewicht vacuümkamer	311	lbs.	141	kg
34	binnendiameter cilinder retentiemagazijn	36	in.	914	mm
35	cilinderhoogte retentiemagazijn	16,5	in.	419	mm

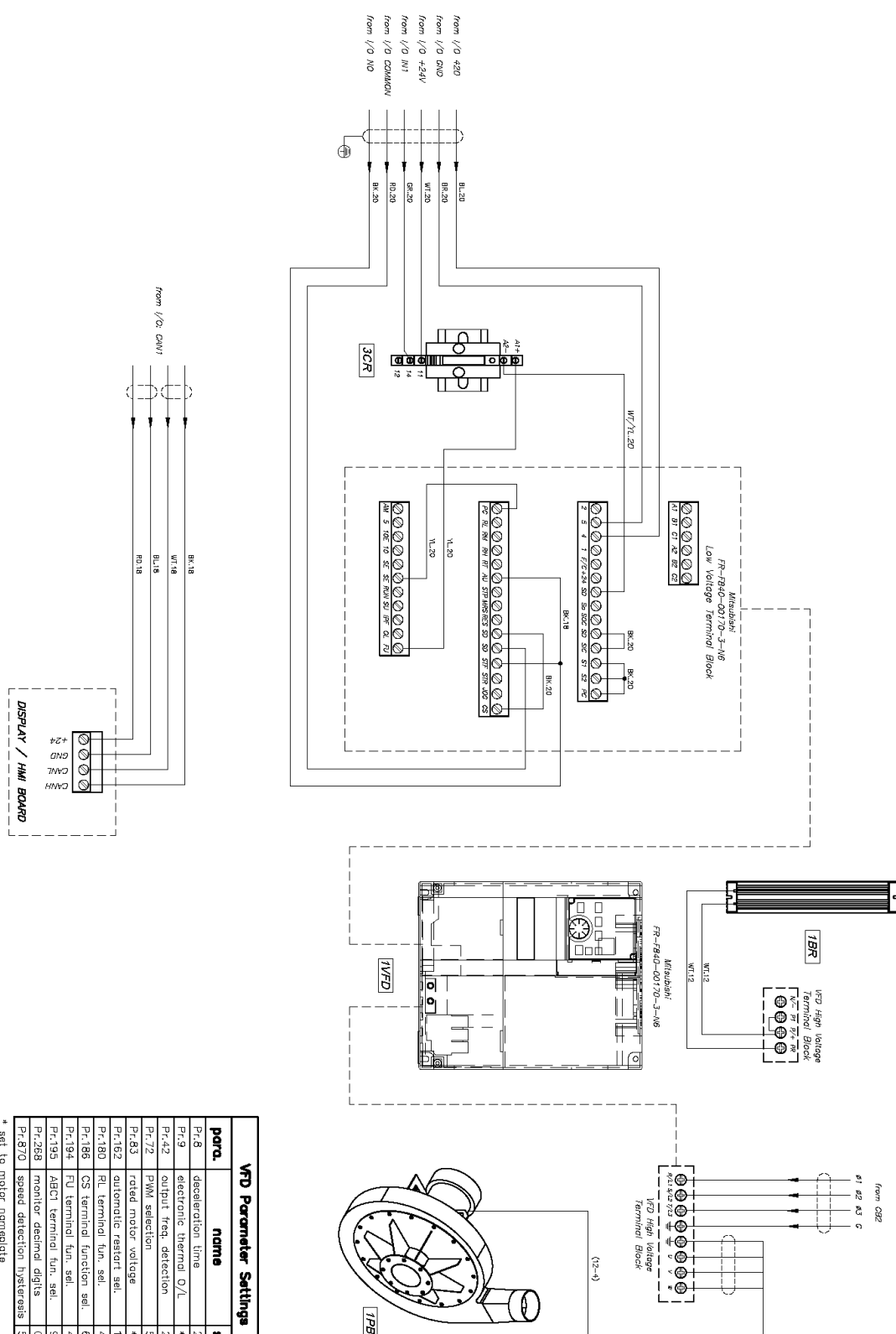
Hoogspanningsschema

ULTRA-1000 – 400V



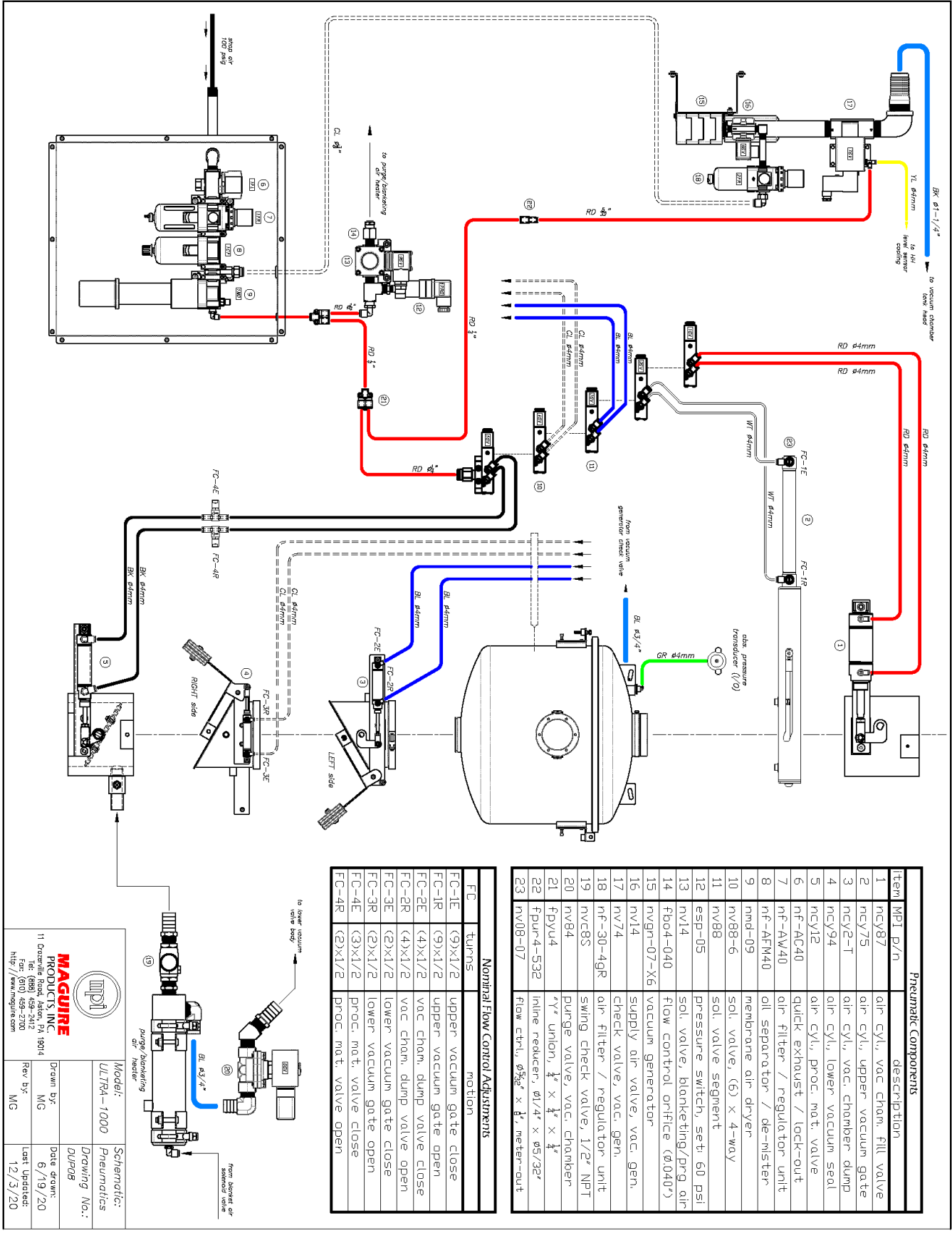
ULTRA-1000 – 480V

Bill of Materials	
ITEM	description
1VFD	variable frequency drive, 3ø, 16 amp
3CR	relay, 24 VDC, 1PDI, slim DIN mount
1PB	pressure blow assembly, 10 HP
1HMI	HMI / display circuit board, VBD
1BR	braking resistor, 110 Ohm



VFD Parameter Settings		
para.	name	set
P1-6	deceleration time	20.00
P1-9	electronic thermal O/L	*
P1-42	output trip detection	20.00
P1-72	PMW selection	5
P1-63	rated motor voltage	*
P1-162	rated motor current	13
P1-180	RL terminal fun. sel.	4
P1-184	CU terminal function sel.	4
P1-196	FS terminal fun. sel.	6
P1-195	ABCT terminal fun. sel.	9999
P1-268	monitor decimal digits	0
P1-870	speed detection hysteresis	5.0

ULTRA – 1000 Pneumatisch diagram



Lijst met aanbevolen reserveonderdelen voor de ULTRA-1000

Lijst met aanbevolen reserveonderdelen voor de ULTRA-1000

Opmerking: U wordt geadviseerd artikel nr. 1 - nr. 8 in voorraad te houden op de onderhoudsafdeling.

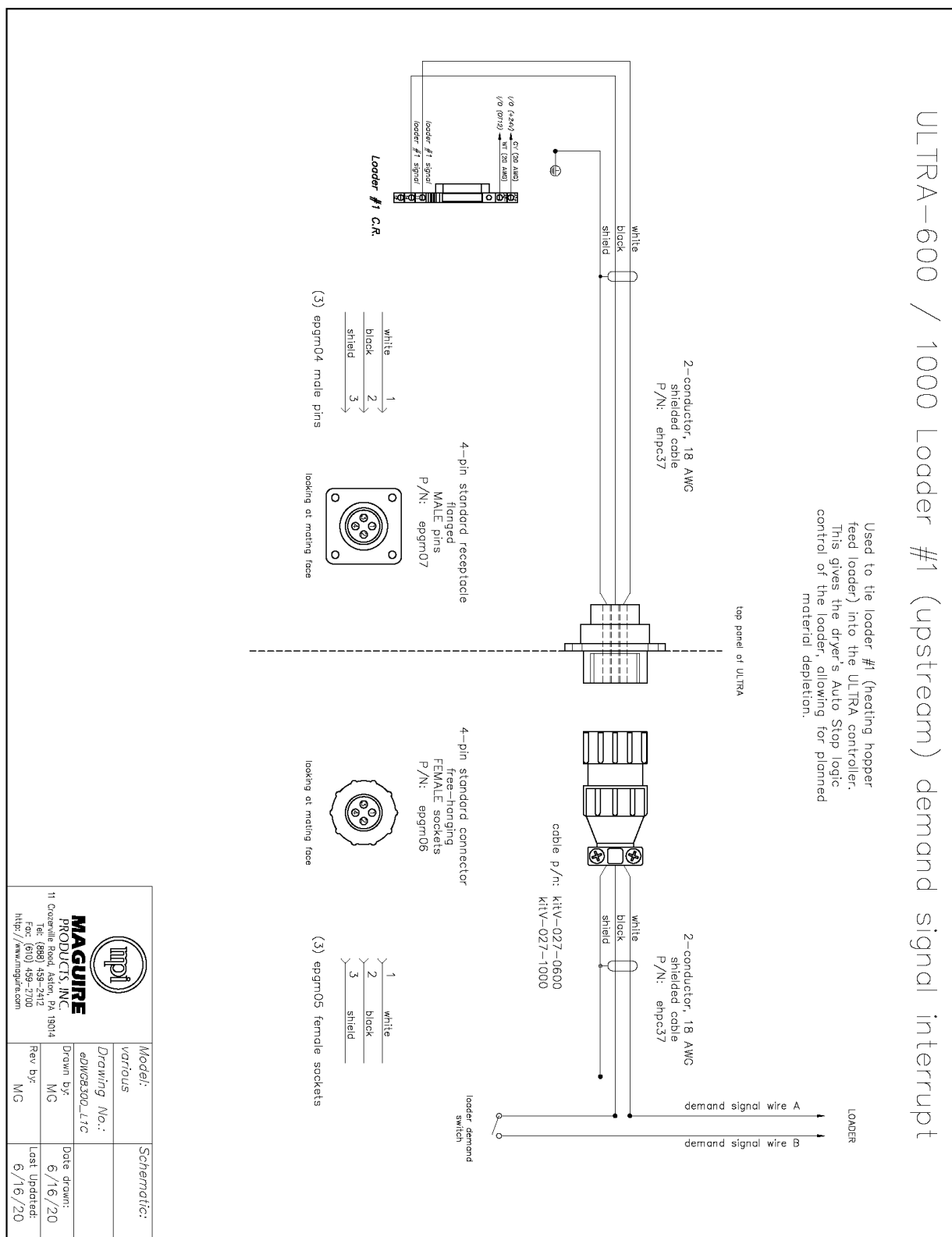
regelitem	MPI onderdeelnr.	Beschrijving	Algemene locatie
1	hf21-E	vervangingsfilterelement, ventilatorinlaat	bovenste achterpaneel
2	8520-10	siliconenaafdichting, stortklep vacuümkamer	vacuümkamer
3	go-369V	o-ring, maat 369, Viton	bovenste vacuümschuif
4	go-364V	o-ring, maat 364, Viton	onderste vacuümafsluiter
5	8520-03	vacuümafdichtingsplaat, stortklep vacuümkamer	onderste vacuümafsluiter
6	nvD-seg	solenoïdeklepsegment, 4-weg, 24 VDC	hoofdframe
7	nf-AW40f	filterelement, voor reguleur van serie "AW30"	pneumatiekkast
8	nf-AFM40f	filterelement, voor olieafscheider	pneumatiekkast

Overige potentiële vervangingsonderdelen

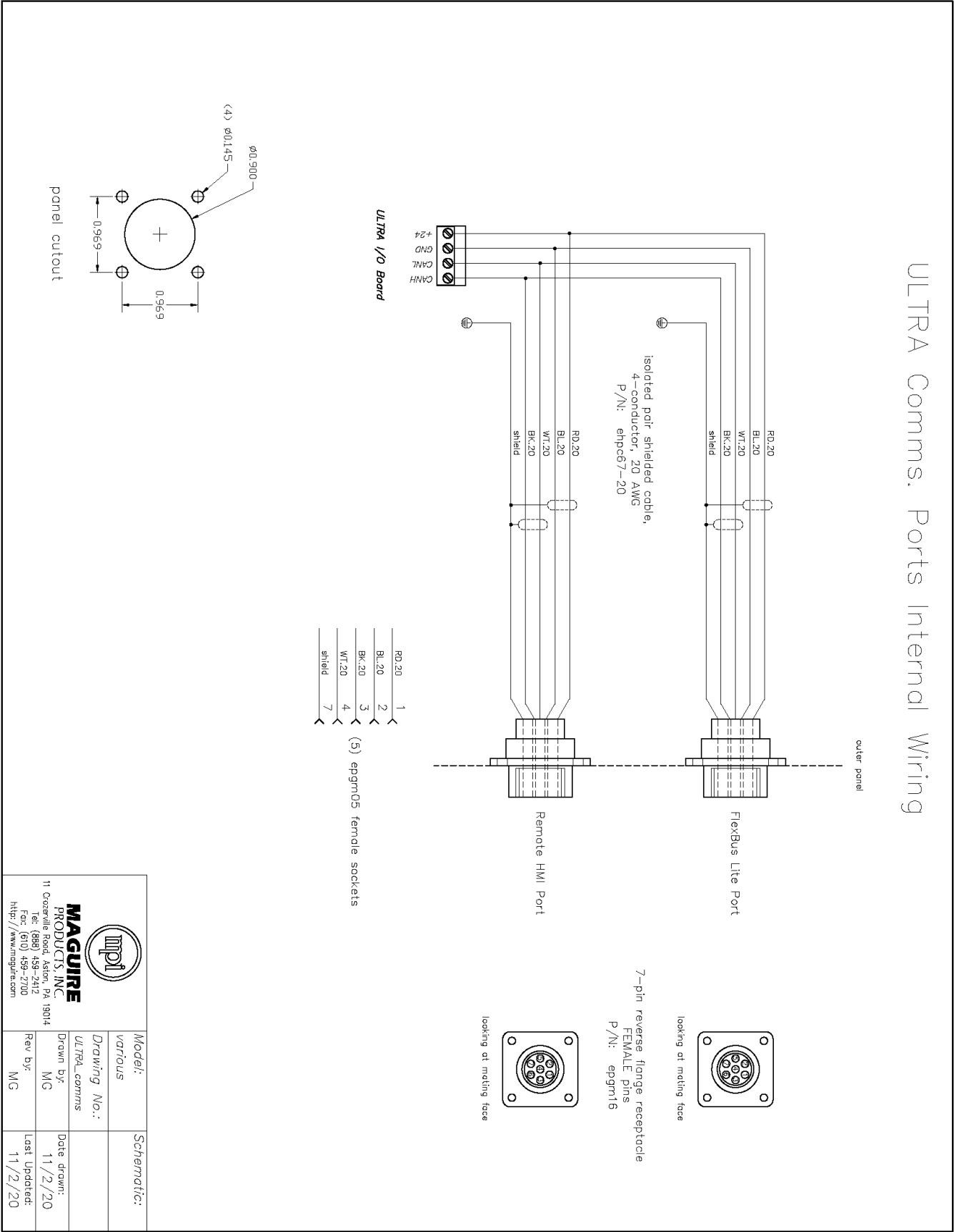
9	es4TAT5	zekering, 60 Ampère klasse J, AJT60	elektrakast
10	eg-01E2	stroomonderbreker, 1 Ampère, E-trip, 2-polig	elektrakast
11	eg-02E1	stroomonderbreker, 2 Ampère, E-trip, 1-polig	elektrakast
12	eg-10C2	stroomonderbreker, 10 Ampère, E-trip, 2-polig	elektrakast
13	eg-30C3	stroomonderbreker, 30 Ampère, C-trip, 3-polig	elektrakast
14	eg-60C3	stroomonderbreker, 60 Ampère, C-trip, 3-polig	elektrakast
15	es3RT2016	motorcontactgever, 3-polig, 20A, 24 VDC	elektrakast
16	esCGC32D	motorcontactgever, 3-polig, 50A, 24 VDC	elektrakast
17	ehr09	relais, SS, 480 V 25 A, 24-265 VAC-signaal	elektrakast
18	ehr25	relais, SS, 480 V 75 A, 24-265 VAC-signaal	elektrakast
19	eRTD2-40-192	RTD-temp.sensor, 1/8" dia. x 2-1/2" lang, Pt100	verwarmde vultrechter
20	eRTD2-32-352	RTD-temp.sensor, 1/8" dia. x 2" lang, Pt100	materiaaluitstroomklep
21	elc100V	laadcel, capaciteit 100 kg	retentiemagazijn
22	elc250V	laadcel, capaciteit 250 kg	vacuümkamer
23	esp-05	drukschakelaar, instelpunt 60 psi, 1/8" NPT	hoofdframe
24	eabVBD-01	I/O-printplaat	elektrakast
25	eabVBD-02	printplaat display / HMI	voorstel bedieningspaneel
26	eabVBD-03	bedieningsprintplaat (0,8" 4-cijferig numeriek)	voorstel bedieningspaneel
27	ebTS-7V	touchscreen	voorstel bedieningspaneel
28	nmd-09E	vervangingsselement, voor membraanluchtdroger	pneumatiekkast
29	eht35-40	buisverwarming, 35.000 watt 3-fase 400 VAC	hoofdframe
30	eht35-48	buisverwarming, 35.000 watt 3-fase 480 VAC	hoofdframe
31	ehsl-02	flitslicht, rood, magnetische voet, 24 VDC	elektrakast
32	ehb-2	piëzo-elektrische zoemer, 24 VDC	elektrakast
33	esw-09H	vergrendelingshendel, rood/geel pistoolvormig	elektrakast

34	ecf-120	koelventilator, 120 mm, 106 CFM, 115 VAC ,24A	elektrakast
----	---------	---	-------------

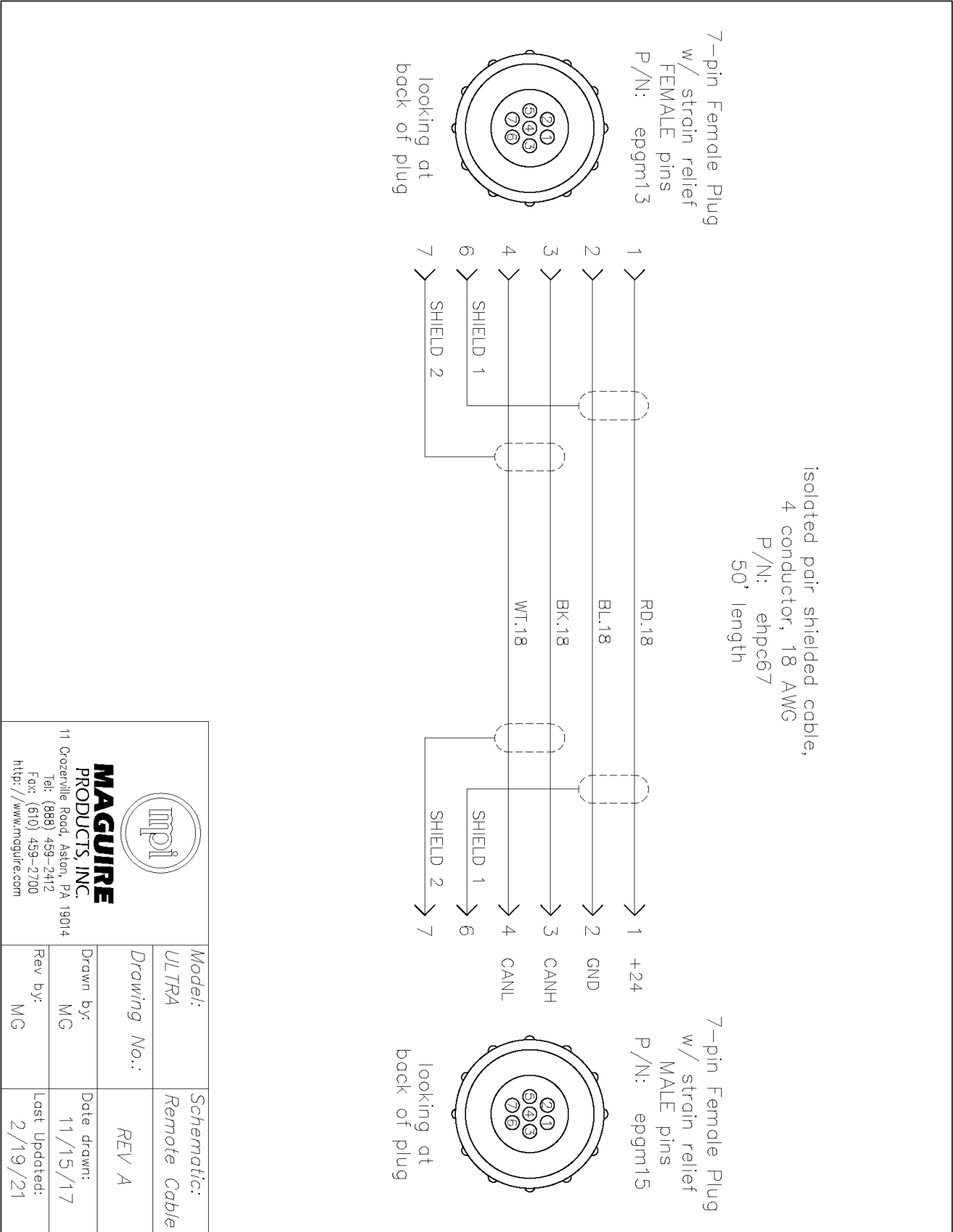
ULTRA-600/1000 - onderbrekingsrelais voor het vraagsignaal lader nr. 1 (stroomopwaarts)



ULTRA-600/1000 - interne bedrading communicatiepoorten



ULTRA-600/1000 - schema afstandsbedieningskabel



Disclaimers

Beoogd gebruik - De drogers uit de ULTRA-serie van Maguire zijn specifiek bedoeld voor het verwerken en drogen van onbewerkte en gerecyclede kunststof materialen. Maguire-drogers mogen niet worden gebruikt voor andere toepassingen buiten het beoogde gebruik.

Productie van defect product - De verwerkingsomstandigheden en materialen kunnen van klant tot klant en van product tot product enorm verschillen. Maguire kan onmogelijk anticiperen op alle verwerkingsomstandigheden en -vereisen of er 100% zeker van zijn dat onze apparatuur onder alle omstandigheden correct werkt. De klant moet het prestatieniveau van de apparatuur bewaken en controleren als onderdeel van het algehele productieproces.

De eindgebruiker moet zelf verifiëren of dit prestatieniveau naar zijn/haar wens is en aan de betreffende eisen voldoet. Maguire kan niet verantwoordelijk worden gehouden voor eventueel verlies als gevolg van product dat onjuist is gedroogd, ook bij eventuele storingen in de apparatuur. Maguire Products, Inc. is uitsluitend verantwoordelijk voor het corrigeren, repareren, vervangen of het accepteren van een retour in ruil voor volledige restitutie indien de apparatuur niet volgens het ontwerp functioneert of onbedoeld verkeerd is geïnterpreteerd voor de toepassing van de klant.

Buitenbedrijfstelling en verwijdering - Het apparaat buiten bedrijf stellen: Sluit het apparaat af van de stroomvoorziening. Sluit de persluchttoevoer af. Snijd alle elektrische kabels en pneumatische slangen door.

Afvalverwijdering: Verwijder luchtslangen en kijkglazen en voer die af met het plastic afval. Verwijder de elektrische motor en voer die af met het metaalafval. Voer de rest van het apparaat af met het metaalafval. **Controller:** Verwijder de batterij en voer de batterij af als gevaarlijk afval. Voer de rest van de controller af met het elektronisch afval. Recycle eventuele gevaarlijke materialen/stoffen in overeenstemming met de regionale en nationale voorschriften van de eindgebruiker, zoals bijv. lithiumbatterijen enz. Specifiek moet rekening worden gehouden met de Europese RoHS- en AEEA-richtlijnen; verwijder eventuele 'scherpe instrumenten en onderdelen' en voer die af in overeenstemming met regionale en nationale voorschriften.

Nauwkeurigheid van deze handleiding - Maguire Products, Inc. stelt alles in het werk om deze handleiding zoveel mogelijk correct en up-to-date te houden. Technologische en productgerelateerde veranderingen kunnen echter optreden voordat deze handleiding herdrukt wordt. Over het algemeen duurt het enkele maanden voordat wijzigingen in het systeemontwerp of de werking van de software in de handleiding worden weergegeven. De datum in de voettekst van deze handleiding geeft ongeveer aan hoe actueel deze handleiding is. Het systeem van een klant is mogelijk op een eerder tijdstip geproduceerd en de informatie in deze handleiding biedt mogelijk geen accurate beschrijving van dat systeem, aangezien deze handleiding is geschreven voor de huidige serie drogermodellen die in productie zijn (per de datum in de voettekst). Maguire Products Inc. behoudt zich altijd het recht voor om deze wijzigingen zonder voorafgaande kennisgeving aan te brengen en garandeert niet dat de handleiding volledig actueel is. In deze handleiding wordt uitgegaan van softwareversie U0204A of hoger.

Heeft u vragen in verband met de informatie in deze handleiding of ziet u fouten, neem dan contact op met Maguire Products, Inc. zodat de nodige correcties kunnen worden doorgevoerd en juiste informatie kan worden gegeven. Bovendien voorziet Maguire u te allen tijde graag van een bijgewerkt exemplaar van een handleiding die u nodig hebt. Opmerkingen en suggesties zijn altijd welkom, aangezien Maguire voortdurend streeft naar verbetering/updates van deze technische handleiding.

Voor aanvullende informatie of voor het downloaden van het nieuwste exemplaar van deze handleiding of enige andere Maguire-handleiding, bezoekt u onze website via <http://www.maguire.com> of neemt u rechtstreeks contact met ons op.

Maguire Products Inc.

11 Crozerville Road
Aston, PA. 19014

Telefoon: (610) 459-4300
Fax: (610)459-2700

Technische ondersteuning en contactgegevens

Bezoek Maguire Products, Inc. online via: www.maguire.com

Maguire Products Inc.

Main Headquarters

11 Crozerville Road

Aston, PA 19014 VS

Tel.: (610) 459-4300

Fax: (610) 459-2700

E-mail: info@maguire.com

Maguire Europe

Tame Park

Tamworth

Staffordshire

B775DY, V

Tel.: + 44 1827 265 850

Fax: + 44 1827 265 855

E-mail: info@maguire-europe.com

Maguire Products Asia PTE LTD

15 Changi North Street 1

#01-15, I-Lofts

Singapore 498765

Tel.: 65 6848-7117

Fax: 65 6542-8577

magasia@maguire-products.com.sg

Maguire Canada

299 Basaltic Road, Unit 1

Vaughan, Ontario, L4K 4W8

Canada

Tel.: +1 905 879 1100

Fax: +1 905 879 1101

E-mail: info@maguirecanada.com

Maguire IMEA FZCO

India, Middle East, & Africa

Lobby 18, Floor 7, Office 6

JAFZA View 18 Jebel Ali Downtown

PO Box 17493, Dubai, VAE

Tel.: +971 4 881 6700

E-mail: info@maguire-imea.com

Maguire Italy

Via Zancanaro 40

35020 Vigorovea (PD)

Tel: +39 049 970 54 29

Fax: +39 049 971 18 38

E-mail: info@maguire-italia.it

Stuur opmerkingen en suggesties per e-mail naar: support@maguire.com